

其他需要说明的事项

1.环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

公司废水处理装置由栗田工业（苏州）水处理有限公司设计；废气处理装置苏州艾特斯环保材料有限公司设计，南通幸福建设集团股份有限公司负责安装调试，设计符合环境保护设计规范要求，编制了详细的设计方案，处理装置自投入运行以来，运行稳定。公司在项目建设过程中落实了防治污染和生态破坏的措施，项目环境保护设施投入达 10 万，完成了投资概算。

1.2 施工简况

由于本次验收项目均依托现有的环保，环保投入方面仅为管道铺设费用，相对而言环保投资占比较少，施工也较简单。

1.3 验收过程简况

本建设项目于 2019 年 8 月 29 日正式开工建设，设备安装调试简单，2019 年 9 月 27 日进入设备安装结束进入调试，2019 年 27 月进入试生产阶段。2019 年 9 月委托南通化学环境监测站有限公司协助企业进行项目环境保护验收工作，2019 年 11 月完成验收检测报告，2019 年 11 月 26 日公司组织环境保护专家及验收检测单位召开项目竣工环境保护验收评审会，按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收标准对项目逐一对照核查，本项目验收合格。

1.4 公众反馈意见及处理情况

自项目设计、施工、试生产和验收期间，公司无环境投诉、违法

或处罚记录。

2. 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 公司环保组织机构为安环中心，安环中心总监具体负责公司环境保护设施运行和管理，污水处理站操作工负责处理装置的日常运行。

环境保护规章制度见下表

序号	环境保护管理制度	主要内容
1	废水、废气、有害物质的排放管理制度	1、明确了废水、废气的排放标准及处理工艺流程 2、明确了安环中心、车间部门的环境保护职责。 3、废水、废气检测方案及第三方机构定期检测实施。 4、废水、废气异常排放的处理。
2	公司环保相关方管理制度	1、明确了本制度的适用范围和各相关方 2、明确了公司各部门的相关职责 3、制度明确了对各相关方的进行环境保护控制和管理流程 4、明确了对各相关方的培训和绩效考核
3	固体废弃物管理制度	1、各部门废弃物管理职责 2、废弃物的分类 3、废弃物的储存要求 4、危险废物的储存、处置和回收要求 5、危险废物转移的相关规定 6、废弃物台账管理要求
4	噪声管理制度	1、明确噪声管理的职能部门 2、噪声控制管理，包括降噪措施和劳动保护 3、噪声监测管理规定
5	环境保护和巡查报告制度	1、各级部门环境保护巡查职责 2、各级部门环保巡查的内容和要求 3、异常情况报告流程和处置措施 4、环保巡查奖惩规定
6	环境保护教育制度	1、培训教育的对象和内容 2、培训计划和要求 3、培训考核

(2) 环境风险防范措施

公司编制了《环境风险评估报告》，制定了《企业突发环境事件应急预案》。

(3) 环境监测计划

公司严格按照项目环评报告书上的要求，制定环境监测计划，并按计划委托第三方定期进行监测，所有监测结果都符合国家污染物排放标准。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

公司项目没有淘汰落后的生产工艺和生产设备，符合国家产业政策。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

公司周边都为企业，无居民居住，符合企业防护距离控制要求。

3. 整改工作情况

针对专家提出的意见，我司做了以下整改：

1. 完善了验收监测报告。
2. 对现场的仪器台帐做了明确部署。
3. 完善了现场排污口的标志标识。

中天科技精密材料有限公司

2019年11月26日