

江苏欣捷衬布有限公司
热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目
导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目
竣工环境保护
验收监测报告

通化环（竣）字（2018）第 014 号

建设单位：江苏欣捷衬布有限公司

编制单位：南通化学环境监测站有限公司

2018 年 09 月

建设单位法人代表：桑鹤松

编制单位法人代表：陈德元

项目负责人：王张伟、孙峰

报告编写人：孙峰

建设单位：江苏欣捷衬布有限公司

电话：0513-83887816

传真：

邮编：226200

地址：启东市滨江化工园滨江路

编制单位：南通化学环境监测站有限公司

电话：0513-55881052

传真：0513-55881030

邮编：226001

地址：南通市国强路 99 号

目 录

一. 验收项目概况	1
1.1 项目由来	1
1.2 我公司验收工作流程见下图	2
二. 验收依据	4
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	4
2.2 建设项目竣工环境保护验收 技术规范	4
2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定	4
2.4 其他相关文件	5
三、建设项目工程概况	6
3.1 项目基本情况	6
3.1.1 基本情况	6
3.1.2 地理位置及平面布置	6
3.2 建设内容	7
3.2.1 生产规模及产品方案	7
3.2.2 主要原辅材料及燃料	9
3.2.3 生产设备	12
3.3 水源及水平衡	15
3.4 工艺流程	16
3.4.1 粗中支染色粉点衬产品	16
3.4.2 细支染色粉点衬产品	18
3.4.3 粗中支漂白粉点衬产品	20
3.4.4 细支漂白粉点衬产品	22
3.4.5 染色双点衬产品	24
3.4.6 漂白双点衬产品	26
3.4.7 导热油炉工艺流程及工艺说明	28
3.5 项目变动情况	29
3.6 建设项目重大变动相符性分析	29
四、环境保护设施	32
4.1 污染物治理/处置设施	32
4.1.1 废水	32
4.1.2 废气	37
4.1.3 噪声	39
4.1.4 固（液）体废物	39

4.2 其他环保设施	43
4.2.1 环境风险防范设施	43
4.2.2 在线监测装置	43
4.2.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	43
五. 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定	46
5.1 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议	46
5.1.1 热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目环评报告书的主要结论与建议	46
5.1.2 导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目环评报告表的主要结论与建议	46
5.2 审批部门审批决定及落实情况	49
六 验收执行标准	53
6.1 废气排放标准	53
6.2 废水排放标准	54
6.3 厂界噪声评价标准	54
6.4 固废执行标准	54
6.5 总量控制指标	54
七. 验收监测内容	56
7.1 环境保护设施调试效果	56
7.1.1 废水	56
7.1.2 废气	56
7.1.3 厂界噪声监测	57
八. 质量保证及质量控制	58
8.1 监测分析方法	58
8.2 监测仪器	59
8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制	60
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制	60
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	60
九. 验收监测结果	61
9.1 生产工况	61
9.2 污染物达标排放监测结果	61
9.2.1 废水	61
9.2.2 废气	64

9.2.3 厂界噪声	72
9.2.4 污染物排放总量核算	72
十. 验收监测结论	75

附件

- (1) 排污许可证
- (2) 环评批复文件
- (3) 环评影响报告表的审核意见
- (4) 工况说明
- (5) 固废处理合同
- (6) 污水处理合同
- (7) 检测布点图以及总平面布置图
- (8) 项目所在地
- (9) 项目周边环境图及卫生防护距离图
- (10) 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表
- (11) 关于总量超标的说明

一. 验收项目概况

1.1 项目由来

江苏欣捷衬布有限公司，创建于 1984 年 11 月，是国内专业从事中高档衬布研发、生产与销售的省级高新技术企业公司。公司之前位于启东市北新镇南首，南距沿江公路近百米，北靠北新农贸市场。

根据企业发展需要，江苏欣捷衬布有限公司搬迁至江苏启东经济开发区滨江精细化工园内建设热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目，项目建成后年产热熔粘合衬布 5000 万米，代表产品为粉点衬和双点衬。与搬迁前的生产相比，粘合衬布产量增加 2100 万米/年，其中粉点衬增加 800 万米/年，双点衬增加 1300 万米/年。另外可承接衬布前处理和染色对外加工 4000 万米/年，增量 2000 万米/年。外加工部分主要为无染整设备的服装衬布生产厂提供前处理、染色和定型加工，其中纯棉涤棉类 2000 万米/年，涤纶布 2000 万米/年。项目总投资 10842 万元，占地面积 26666.7 平方米，绿化面积 1850 平方米，绿化率 6.9%。

江苏欣捷衬布有限公司于 2014 年 7 月委托南京科泓环保技术有限责任公司（国环评证乙字第 1980 号）对该建设项目进行环境影响评价，编制完成了《江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目环境影响报告书》（2016 年 1 月）。于 2016 年 1 月取得环评批复（通行审批（2016）43 号）。为了满足市场需求、提升产品质量，江苏欣捷衬布有限公司决定将 4 台热风拉幅定型机和 5 台涂层机的的加热方式由天然气直喷加热改为导热油加热，新增 1 台 350 万大卡的导热油炉。由于园区现有供汽紧张，国信热电尚未对企业所在园区实现正式供汽，启东市北新镇人民政府同意江苏欣捷衬布有限公司新增 1 台 6t/h 临时用成型生物质燃料锅炉，以确保公司正常用汽（园区实现供汽后拆除）。江苏欣捷衬布有限公司委托江苏润环环境科技有限公司对该技改项目进行环境影响评价，编制了《导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目环评报告表》（2016 年 7 月），技改项目于 2018 年 8 月 18 日取得环评批复（启行审批环评表[2016]0801 号）。

南通化学环境监测站有限公司于 2018 年 6 月 12 日接受江苏欣捷衬布有限公司委托，按照《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令，2017 年）和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）文件要求对建设项目进行验收监测。

在经过现场踏勘和查阅收集有关资料的基础上，我公司于 2018 年 06 月 27 日—06 月 28 日对项目进行了监测，根据监测结果，编制了验收监测报告书。

项目名称：热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目（含导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目）；

行业类别：C1713 棉印染精加工；C1752 化纤织物染整精加工；

项目性质：搬迁技改；

建设地点：江苏省启东市北新镇启东经济开发区滨江精细化工园；

投资总额：总投资 10842 万元，其中环保投资 1424 万元，环保投资占总投资的 13.1%；其中导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目总投资 290 万元，其中环保投资 30 万元，环保投资占总投资的 10.34%；

占地面积：用地面积为 26666.7m²，绿化面积为 1850m²，绿化率为 6.9%；；

职工人数：员工总人数为 200 人，均为老厂员工，均不在厂内住宿

工作时间：年工作 300 天，每天三班，每班 8 小时，年工作 7200 小时。

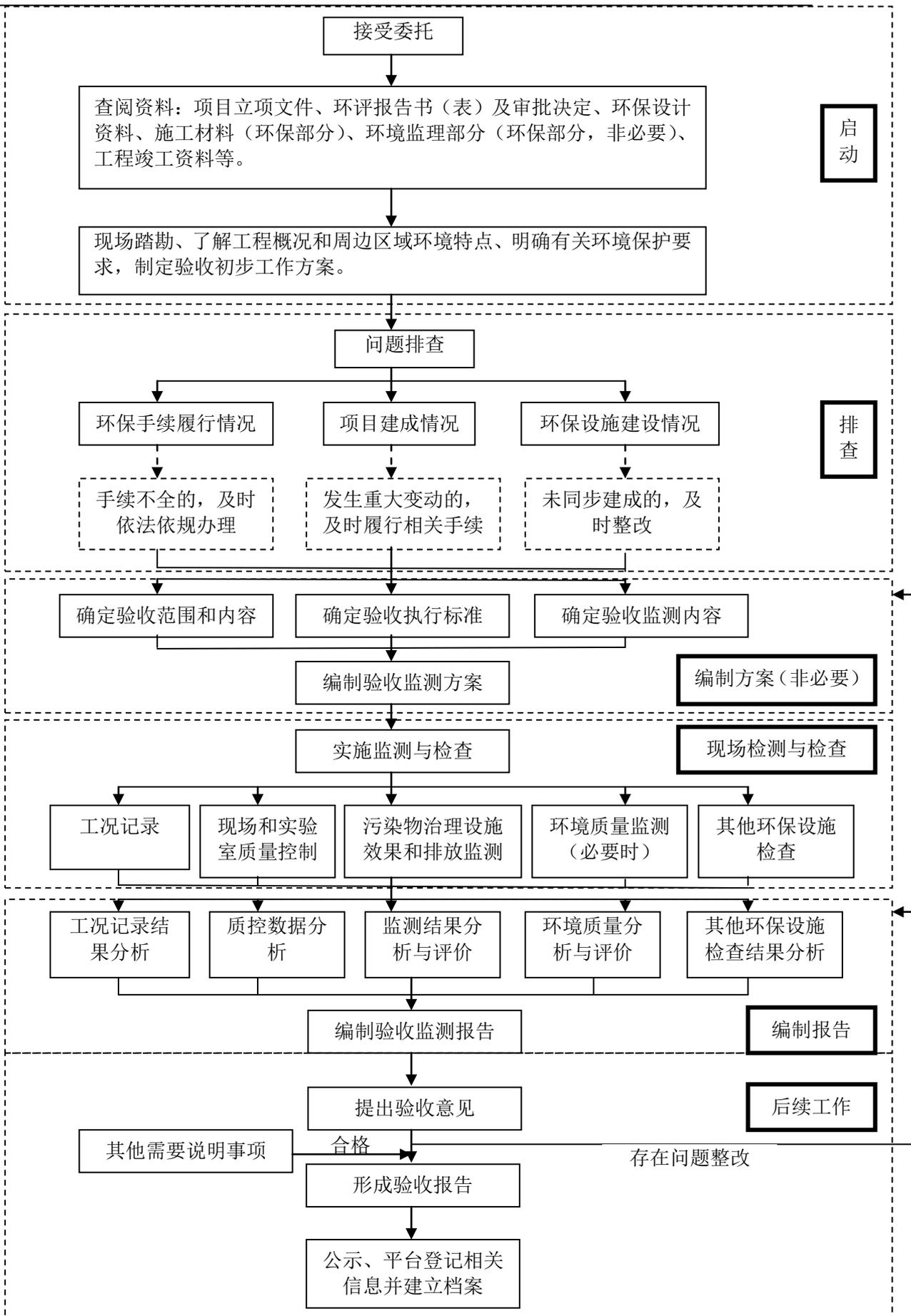
项目基本情况见表 1-1

表 1-1 项目基本情况见表

1	项目	《江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目》	《导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目》
2	环评	2016 年 1 月	2016 年 7 月
3	环评批复	2016 年 1 月	2016 年 8 月 18 日
4	开工日期	2016 年 1 月	
5	竣工日期	2017 年 8 月	
6	调试日期	2017 年 8 月~2018 年 6 月	
7	项目验收监测情况	2018 年 6 月 27~28 日	

1.2 我公司验收工作流程见下图

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工环境保护验收监测报告



二. 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014年4月24日修订)
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》(主席令(第31号), 2015年8月29日修订)
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017年6月27日修订)
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018年12月29日修订)
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016年11月7日修订)
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》, (2017年10月1日起施行);
- (7) 《建设项目环境保护设施竣工验收管理办法》, (2002年2月1日起施行);
- (8) 《江苏省环境保护条例》, (1997年7月31日起施行)。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《污水综合排放标准》(GB8978-1996);
- (2) 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996);
- (3) 《声环境质量标准》(GB3096-2008);
- (4) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008);
- (5) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001);
- (6) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001);
- (7) 《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测(调查)相关工作的通知》苏环规(2015)3号;
- (8) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控(1997)122号);
- (9) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》苏环办[2015]256号;
- (10) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告(国环规环评(2017)4号);
- (11) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》(环境保护部);
- (12) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(环境保护部)。

2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定

- (1) 《江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目环境影响报告书》(南京科泓环保技术有限责任公司, 2016年1月)。

(2)《江苏欣捷衬布有限公司导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目环境影响报告表》(江苏润环环境科技有限公司, 2016年7月)。

(3)《关于《江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目环境影响报告书》(南通市环境保护局, (通行审批(2016)43号)。(见附件)

(4)《江苏欣捷衬布有限公司导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目环境影响报告表》的审查意见》(启东市行政审批局, 启行审批环评表[2016]0801号)。(见附件)

2.4 其他相关文件

(1)南通化学环境监测站有限公司与江苏欣捷衬布有限公司签署的技术服务合同。

三、建设项目工程概况

3.1 项目基本情况

3.1.1 基本情况

项目基本情况见下表 3-1'

表 3-1 项目基本情况

项目名称	江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目 导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目				
建设单位	江苏欣捷衬布有限公司				
法人代表	桑鹤松	联系人	沈健		
通信地址	启东市滨江化工园滨江路				
联系电话	0513-83887816	邮编	226200		
项目性质	搬迁技改	行业类别	C1713 棉印染精加工 C1752 化纤织物染整精加工		
建设地点	启东市滨江化工园滨江路				
劳动定员及工作制度	300 天，四班三运转				
环评报告审批部门	南通市行政审批局	环评报告编制单位	南京科泓环保技术有限责任公司 江苏润环环境科技有限公司		
开工时间	2016 年 1 月	调试时间	2017 年 8 月~2018 年 8 月		
总投资	10842 万	环保投资	1424 万	环保投资占比	13.1%
实际总投资	9000 万	环保投资	1424 万	实际环保投资占比	15.8%

3.1.2 地理位置及平面布置

江苏欣捷衬布有限公司搬迁至江苏启东经济开发区滨江精细化工园内。项目所在地见附图（附图 2）。

（1）厂区总平面布置

项目主要由主厂房、辅助生产区、配套设施组成。生产车间位于厂区中部，厂区北部为污水处理站和锅炉房，南部为中转水池。全厂在南侧设置主、辅 2 个出入口，全厂四周道路形成环形消防车道。总平面布置见附图。

（2）厂界周围状况

厂界东侧为苏博印染、双鸥印染，南侧为道路、园区内水渠、长江大堤、长江，西侧为工业空地，北侧为工业空地，周边环境概况见附图

厂区周边土地利用现状见附图。

3.2 建设内容

3.2.1 生产规模及产品方案

本验收项目主体工程和产品方案情况表 3-2。验收项目主体工程、公用及辅助工程建设情况见表 3-3。

表 3-2 主体工程及产品方案

序号	产品品种	环评设计			实际建设		
		产品外售量 (万米/年)	对外加工量 (无涂层工段) (万米/年)	合计 (万米/年)	产品外售量 (万米/年)	对外加工量 (无涂层工段) (万米/年)	合计 (万米/年)
1	粗中支染色粉点衬布	300	/	300	300	/	300
2	细支染色粉点衬布	200	/	200	200	/	200
3	粗中支漂白粉点衬布	1050	1200	2250	1050	1200	2250
4	细支漂白粉点衬布	450	800	1250	450	800	1250
5	染色双点衬布	1700	1000	2700	1700	1000	2700
6	漂白双点衬布	1300	1000	2300	1300	1000	2300
7	合计	5000	4000	9000	5000	4000	9000

续表 3-2 导热油炉和临时用成型生物质锅炉项目主体工程和产品方案

工程名称	工程内容	环评设计规格	实际建设规格
导热油炉	1 台 350 万 kcal/h 导热油炉	锅炉型号 YYW-4100Y/Q, 燃料为天然气, 额定功率 3500MA, 设计压力 1.1MPa, 工作压力 0.8MPa, 最高工作温度 320℃, 锅炉效率 80%。	锅炉型号 YYW-4100Y/Q, 燃料为天然气, 额定功率 3500MA, 设计压力 1.1MPa, 工作压力 0.8MPa, 最高工作温度 320℃, 锅炉效率 80%。
	锅炉房	新建, 长 31.5m, 宽 12.2m。	新建, 长 31.5m, 宽 12.2m。
	烟囱	高 18m, 直径 600mm, 编号为 6#。	高 18m, 直径 600mm, 编号为 6#。
临时用成型生物质燃料锅炉	1 台时产 6 吨临时用成型生物质燃料锅炉	锅炉型号 YLW-8200MA, 燃料为松木质成型生物质燃料, 额定功率 7000MA, 设计压力 1.1MPa, 工作压力 0.8MPa, 最高工作温度 320℃, 锅炉效率 85%。	锅炉型号 YLW-8200MA, 燃料为松木质成型生物质燃料, 额定功率 7000MA, 设计压力 1.1MPa, 工作压力 0.8MPa, 最高工作温度 320℃, 锅炉效率 85%。
	锅炉房	与导热油炉共用同一锅炉房	与导热油炉共用同一锅炉房
	烟囱	高 35m, 直径 1000mm, 编号为 7#。	高 35m, 直径 1000mm, 编号为 7#。

表 3-3 验收项目主体工程、公用及辅助工程建设情况

类别	建设名称	环评设计能力			实际建设	
		搬迁项目	技改项目	技改后全厂		
公用工程	供水	自来水 332427m ³ /a	自来水 42995m ³ /a	自来水 376922m ³ /a	来自园区供水管网 376922m ³ /a。	
		软水设备设计能力为 40m ³ /h, 年用软水 55715m ³ /a	年用软水 42135m ³	年用软水 97850m ³	年用软水 97850m ³	
	排水	280928.42m ³ /a	2281m ³ /a	254994m ³ /a	达到《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)后接管园区污水处理厂。	
	供电	1396 万 kWh/a	21.6 万 kWh/a	1417.6 万 kWh/a	来自市政电网 1417.6 万 kWh/a	
	供蒸汽	41600t/a	/	41600t/a	技改前后蒸汽用量不变, 供热方式由园区提供变为企业自给 41600t/a。	
	供天然气	356.4 万 m ³ /a	288 万 m ³ /a	308.317 万 m ³ /a	园区统一供给 308.317 万 m ³ /a。	
环保工程	废气	烧毛废气处理措施	1 套水膜除尘处理措施, 1 根 15m 排气筒 (1#)	/	1 套水膜除尘处理措施, 1 根 15m 排气筒 (1#)	1 套水膜除尘处理措施, 1 根 15m 排气筒 (1#)
		定型废气处理措施	5 套静电净化处理措施, 共用 1 根 15m 排气筒 (2#)	/	5 套静电净化处理措施, 共用 1 根 15m 排气筒 (2#)	5 套静电净化处理措施, 共用 1 根 15m 排气筒 (2#)
		涂层废气处理措施	5 套静电净化处理措施, 共用 1 根 15m 排气筒 (3#)	/	5 套静电净化处理措施, 共用 1 根 15m 排气筒 (3#)	5 套静电净化处理措施, 共用 1 根 15m 排气筒 (3#)
		天然气燃烧烟气收集装置	2 套废气收集装置, 2 根 15m 排气筒 (4#和 5#)	1 套废气收集装置 +1 根 18m 排气筒 (6#)	1 套废气收集装置 +1 根 18m 排气筒 (6#)	定型、涂层两工序天然气直喷改为导热油间接加热, 取消原有 2 套废气收集装置和 2 根排气筒 (4#和 5#)。导热油燃烧天然气产生废气, 新建 1 套废气收集排放装置和 1 根排气筒 (6#)。
		生物质燃烧废气处理措施	/	多管除尘器+喷淋式脱硫塔+1 根 35m 排气筒 (7#)	多管除尘器+喷淋式脱硫塔+1 根 35m 排气筒 (7#)	新建, 喷淋式脱硫塔采用石灰石/石灰法脱硫。

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工环境保护验收监测报告

	起毛废气处理措施	1套布袋除尘装置	/	1套布袋除尘装置	1套布袋除尘装置
废水	双点衬废水处理系统	800m ³ /d	/	800m ³ /d	和环评一致
	合废水处理系统	2000m ³ /d	/	2000m ³ /d	
	回用水深度处理系统	1600m ³ /d	/	1600m ³ /d	
固废	一般固废仓库	100m ²	在锅炉房旁新建灰渣堆场 30m ²	130m ²	130m ²
	危废仓库	100m ²	/	100m ²	100m ²
噪声	基础减振、厂房隔声	/	/	/	厂界噪声达标排放
环境风险	事故应急池	1000m ³	/	1000m ³	1000m ³
贮运工程	生物质燃料堆场	/	120m ²	120m ²	120m ²
	原料库	1900m ²	/	1900m ²	1900m ²
	成品库	1800m ²	/	1800m ²	1800m ²

3.2.2 主要原辅材料及燃料

本项目主要原辅材料消耗表见 3-4

表 3-4 搬迁项目原辅原材料及能量消耗表

产品	工段	原辅料名称	环评		实际建设	
			单耗 (kg/万米)	年耗 (t/a)	单耗 (kg/万米)	年耗 (t/a)
粗中支染色粉点衬	生物酶冷堆	30%烧碱	30	9	30	9
		27.5%双氧水	47	14.1	47	14.1
		精练剂	3	0.9	3	0.9
		冷堆酶	32	9.6	32	9.6
	染色	活性染料	11	3.3	11	3.3
		匀染剂	32	9.6	32	9.6
		30%烧碱	52	15.6	52	15.6
		纯碱	80	24	80	24
		元明粉	1000	300	1000	300
		保险粉	1	0.3	1	0.3

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工
环境保护验收监测报告

	树脂整理	防皱剂	120	36	120	36
		催化剂	20	6	20	6
		柔软剂	80	24	80	24
		PVA	50	15	50	15
		硬挺剂	100	30	100	30
	涂层	PE 热熔胶	340	102	340	102
细支染色粉点衬	退煮漂	27.5% 双氧水	160	32	160	32
		精练剂	5	1	5	1
		精练酶	50	10	50	10
	染色	活性染料	8	1.6	8	1.6
		匀染剂	32	6.4	32	6.4
		30% 烧碱	52	10.4	52	10.4
		纯碱	80	16	80	16
		元明粉	1000	200	1000	200
	树脂整理	保险粉	1	0.2	1	0.2
		防皱剂	83	16.6	83	16.6
		催化剂	14	2.8	14	2.8
	涂层	柔软剂	60	12	60	12
		PE 热熔胶	310	62	310	62
粗中支漂白粉点衬	生物酶冷堆	防皱剂	83	16.6	83	16.6
		30% 烧碱	30	67.5	30	67.5
		27.5% 双氧水	47	105.75	47	105.75
		精练剂	3	6.75	3	6.75
	氧漂	冷堆酶	32	72	32	72
		双氧水	300	675	300	675
		精练剂	12	27	12	27
		30% 烧碱	40	90	40	90
	树脂整理	稳定剂	12	27	12	27
		防皱剂	120	270	120	270
		催化剂	20	45	20	45
		柔软剂	80	180	80	180
		PVA	50	112.5	50	112.5
	涂层	硬挺剂	100	225	100	225
		PE 热熔胶	340	357	340	357
细支漂白粉点衬	退煮漂	27.5% 双氧水	80	100	80	100
		精练剂	5	6.25	5	6.25
		茶皂素	50	62.5	50	62.5
	树脂整理	防皱剂	83	103.75	83	103.75
		催化剂	14	17.5	14	17.5
		柔软剂	60	75	60	75
		增白剂	4.5	5.625	4.5	5.625
	涂层	PE 热熔胶	310	139.5	310	139.5
染	精练染色	分散染料	12	32.4	12	32.4

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工环境保护验收监测报告

色 双 点 衬		匀染剂	15	40.5	15	40.5
		醋酸	35	94.5	35	94.5
		消泡剂	6	16.2	6	16.2
		除油剂	20	54	20	54
	热定型	柔软剂	10	27	10	27
	涂层	40%聚丙烯酸底浆	130	221	130	221
		PA 粉	58	98.6	58	98.6
		PES 粉	23	39.1	23	39.1
增稠剂		6	10.2	6	10.2	
漂 白 双 点 衬	精练预缩 漂白	27.5%双氧水	75	172.5	75	172.5
		除油剂	20	46	20	46
		消泡剂	6	13.8	6	13.8
	热定型	柔软剂	10	23	10	23
	涂层	40%聚丙烯酸底浆	130	169	130	169
		PA 粉	58	75.4	58	75.4
		PES 粉	23	29.9	23	29.9
		增稠剂	6	7.8	6	7.8

续表 3-4 技改项目原辅材料及能量消耗表

序号	名称	规格/成分	用量		
			技改前	环评技改后	实际建设
1	成型生物质燃料	松木质	0t/a	6991.632t/a	6991.632t/a
2	导热油	99% 二苯基甲苯	0t/a	2t/a	2t/a
3	软水	去离子水	55715m ³ /a	97850m ³ /a	97850m ³ /a
4	天然气	天然气	356.4 万 m ³ /a	308.317 万 m ³ /a	308.317 万 m ³ /a

3.2.3 生产设备

本项目搬迁技改后生产设备情况见表 3-5

表 3-5 搬迁技改后粉点衬生产设备一览表

工序	设备	环评			实际建设		
		型号	工艺参数	数量	型号	工艺参数	数量
前处理及染色							
烧毛	烧毛机	/	100m/min	1	/	100m/min	1
退煮漂	退煮漂联合机	/	90m/min	2	/	90m/min	2
起毛	起毛机	MA473A-250	15m/min	1	MA473A-250	15m/min	1
	起毛机	1800mm	/	1	1800mm	/	1
染色	溢流染色机	AK-SL1000	5200m/水 7200kg/缸	1	AK-SL1000	5200m/水 7200kg/缸	1
	溢流染色机	AK-SL500	2600m/水 3600kg/缸	1	AK-SL500	2600m/水 3600kg/缸	1
定型							
树脂整理	定型机 1	M5469-1800	50m/min	1	M5469-1800	50m/min	1
	定型机 2	M5469-2000	50m/min	1	M5469-2000	50m/min	1
	定型机 5	798/8 节	50m/min	1	798/8 节	50m/min	0
	焙烘机	MH685YG-180	50m/min	1	MH685YG-180	50m/min	1
涂层							
粉点涂层	粉点涂层机 1	CH5620-1/2 节	26m/min	1	CH5620-1/2 节	26m/min	1

	粉点涂层机 2	CH5620-2/2 节	26m/min	1	CH5620-2/2 节	26m/min	2
预缩	预缩机	LMH443-180	15m/min	1	LMH443-180	15m/min	1

续表表 3-5 搬迁技改后双点衬生产设备一览表

工序	设备	环评			实际建设		
		型号	工艺参数	数量	型号	工艺参数	数量
前处理 及染色	溢流染色机	AK-SL500	3200m/水 3600kg/缸	5	AK-SL500	3200m/水 3600kg/缸	6
	溢流染色机	AK-SL1000	6400m/水 7200kg/缸	3	AK-SL1000	6400m/水 7200kg/缸	2
	经轴染色机	Y11-056	2000m/水 2100kg/缸	2	Y11-056	2000m/水 2100kg/缸	2
定型	韩国日星定型机 3、4	ISSST-8TP/8 节	60m/min	2	ISSST-8TP/8 节	60m/min	2
涂层	双点涂层机 3	高洋 18000/4 节	30m/min	1	高洋 18000/4 节	30m/min	1
	双点涂层机 4	CH9542/6 节	30m/min	1	CH9542/6 节	30m/min	1
	双点涂层机 5	CAVITEC/5 节	25m/min	1	CAVITEC/5 节	25m/min	1

续表 3-5 搬迁后共用设备一览表

序号	名称	环评		实际建设	
		规模型号	数量（台）	规模型号	数量（台）
1	脱水机	Sh-1800	3	Sh-1800	3
2	开幅机	/	1	/	2
3	检验机	/	4	/	4
4	包装机	RC-WM500	1	RC-WM500	1
5	试化验设备仪器	/	1	/	1
6	空压机	SCR40M-8/SKT	2	SCR40M-8/SKT	3

续表 3-5 导热油炉和临时用成型生物质锅炉项目设备一览表

类型	名称	环评		实际建设	
		规格（型号）	数量（台/套）	规格（型号）	数量（台/套）
1	导热油炉	YYW-4100Y/Q	1	YYW-4100Y/Q	1
2	临时用成型生物质燃料锅炉	YLV-8200MA	1	YLV-8200MA	1

注：1.前处理染色工序 AK-SL500 型溢流染色机增加一台，同时 AK-SL1000 型溢流染色机减少一台，由于 AK-SL1000 型溢流染色机的产能比 AK-SL500 型溢流染色机大，实际上对于前处理染色工序的产能实际是减少的，这个变动不属于重大变更。

2.粉点衬生产设备中 798/8 定型机 5 已经拆除，不再使用。这个变动不属于重大变更。

3.公用设备中，开幅机增加一台，开幅机作为辅助用设备，增加一台不会造成产能增加和新增污染因子，这个变动也不是重大变更。

4.公用设备中，空压机增加了一台，开幅机作为辅助用设备，增加一台不会造成产能增加和新增污染因子，这个变动也不是重大变更。

3.3 水源及水平衡

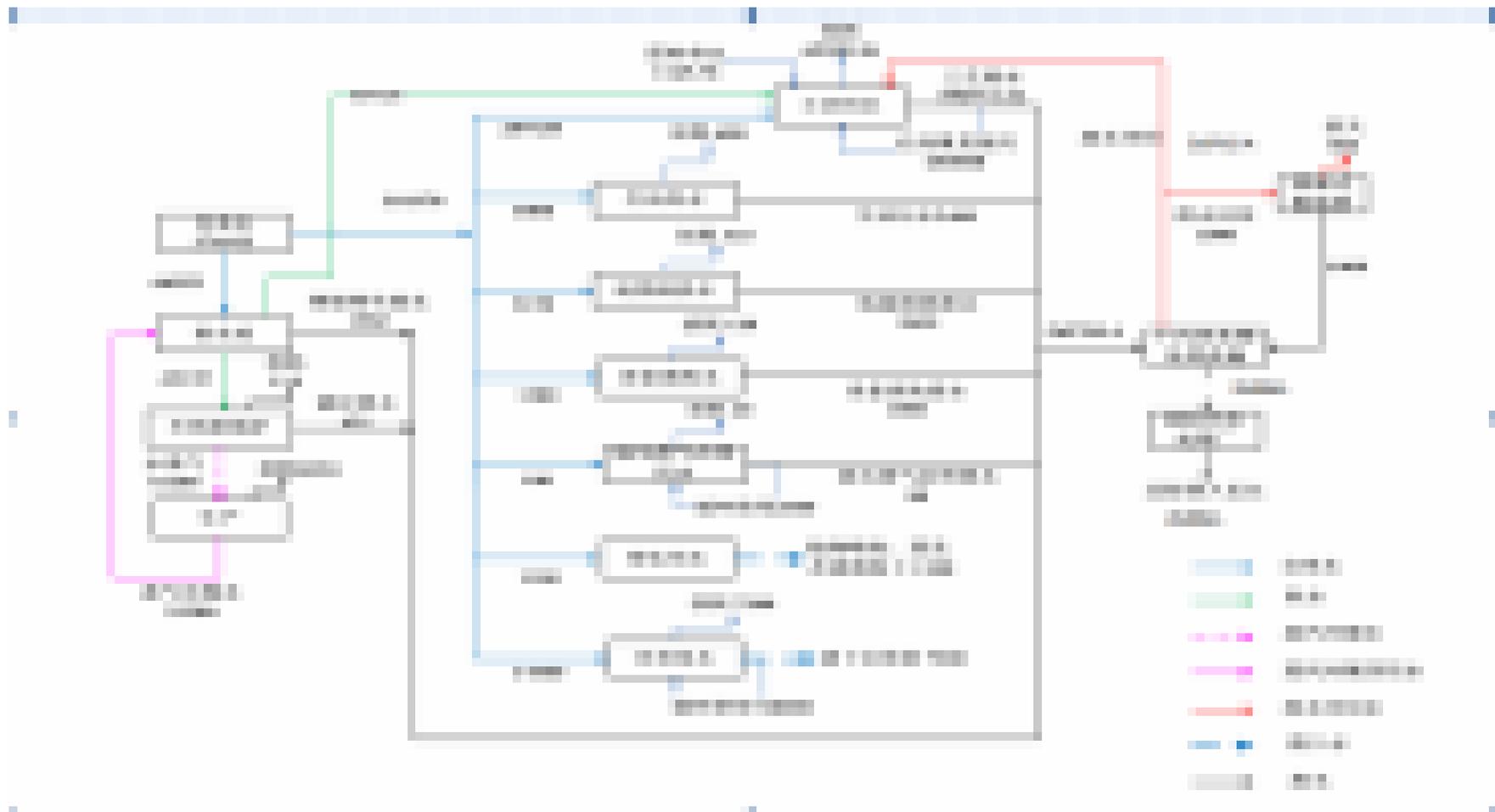


图 12 技改后全厂水平衡图 单位:m³/a

3.4 工艺流程

3.4.1 粗中支染色粉点衬产品

搬迁技改后本项目粗中支染色粉点衬产品加工总量为 300 万米/年，均为本项目内产品最终外售量。

(1) 工艺流程

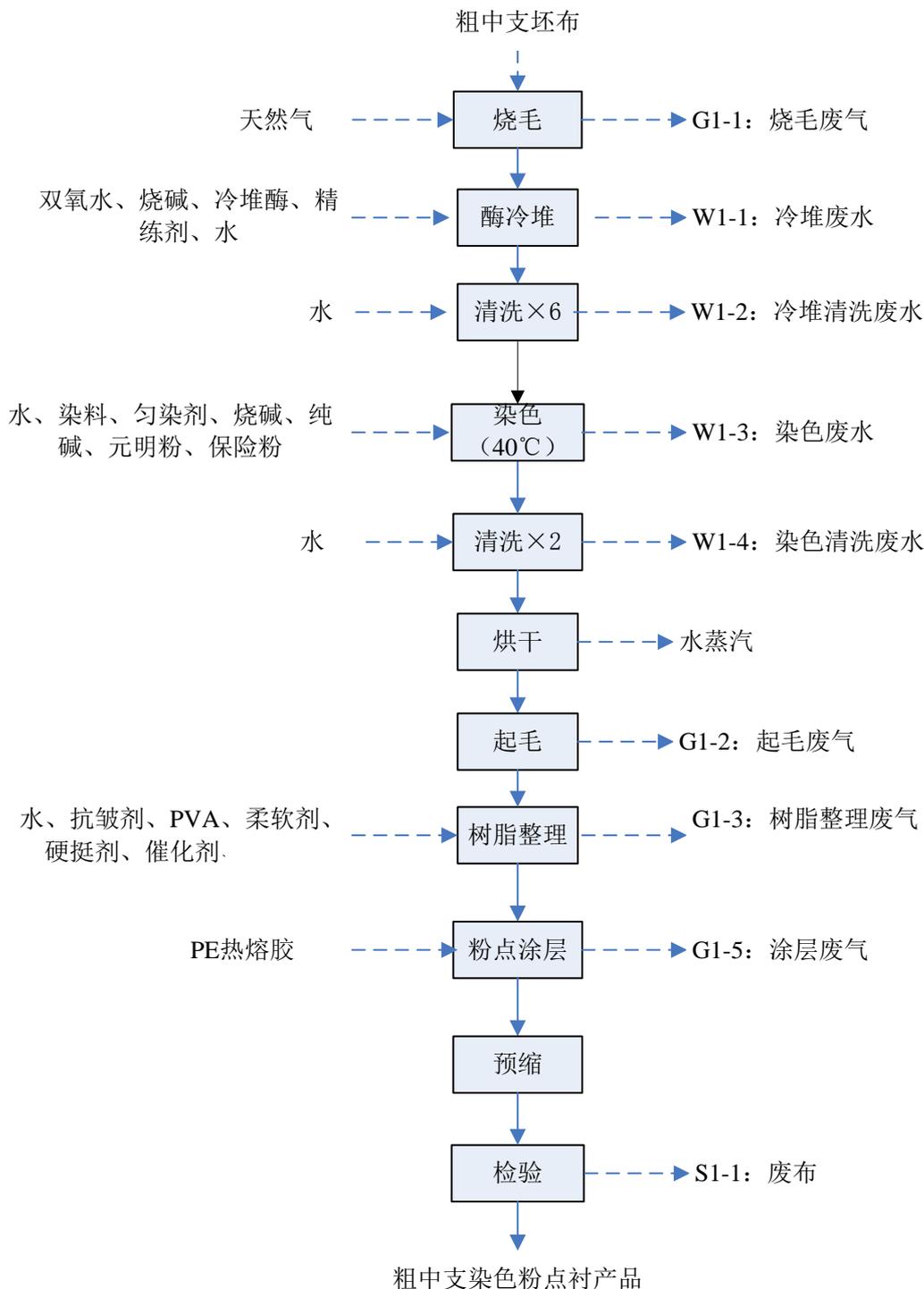


图 3.3-1 粗中支染色粉点衬产品工艺流程图

(2) 工艺说明

① 烧毛

纤维经纺织加工会在纱线和织物表面产生很多茸毛，影响染整的工艺效果，根据产品的要求，现厂区使用烧毛机进行操作，使用天然气烧去坯布表面茸毛。烧毛过程中产生燃烧烟气，污染物浓度较小，集中收集后排气筒排放。

② 酶冷堆

搬迁技改后本项目使用生物酶冷堆技术进行前处理，生物酶能准确、高效地去除纤维上的杂质，而对纤维损伤甚少，还可大大减少烧碱用量，减少能耗。本项目坯布上浆料约占布重的 2%，成分为淀粉或 PVA 浆料，酶冷堆后布料不需煮练，大大减少水污染物的产生。冷堆后清洗 6 次，为逆流清洗。

③ 染色

染色是将布染上各种颜色的过程。在染色机中加入染料、匀染剂、助剂和软水，并通过蒸汽间接加热（40℃），染料分子通过物理或者化学作用，在染液中向纤维转移，并渗入织物内部，使织物形成色泽。搬迁技改后本项目采用湿落布工艺，染色前不需烘干，染色后水洗两次，一次热水一次冷水，染色工序浴比为 1:7。

④ 烘干

该产品烘干使用间接蒸汽加热，除水蒸气外无污染产生。

⑤ 起毛

搬迁技改后起毛工艺应用较少，仅有粗中支染色粉点衬产品根据客户要求部分使用起毛工艺，约占产品量的 10%，即 30 万米/年，起毛是利用机械作用将织物表面均匀拉出一层绒毛或长毛，使织物松厚柔软，保暖、耐磨性增强，织纹隐蔽，花型柔和优美。起毛过程中有纤尘产生，由设备自带布袋除尘处理后无组织排放。

⑥ 树脂整理

坯布经过一系列染色加工后，织物变硬，手感粗糙，需经后整理，使其表面光滑，织物内摩擦力减小，回弹性提高，故通常在染色后使用抗皱剂、增白剂、柔软剂等，从而减少织物的变形因素，达到手感柔软的效果，防止缝制时产生针洞等疵病。本工序使用导热油炉加热，由于各类整理剂等中含有有机物，在高温下会挥发，产生少量的 VOCs、粉尘。

⑦ 涂层

在衬布上涂上各类热熔胶可改变衬布性能，该产品使用聚乙烯（PE）环保热熔胶，本工序使用电加热，由于胶中含有有机物，在高温下会挥发，产生少量的 VOCs。

⑧ 预缩

搬迁技改后部分产品根据客户需求须进行预缩加工，加工量约占产品量的 10%，即 30 万米/年，机械预缩是把织物先经喷蒸汽或喷雾给湿，再施以经向机械挤压，使屈曲波高增大，然后经松式干燥。预缩后的棉布缩水率可以降低到 1%以下，并由于纤维、纱线之间的相互挤压和搓动，织物手感的柔软性也会得到改善，使用间接蒸汽加热，此过程无污染物产生。

(3) 产污环节

① 废水：冷堆废水 W1-1、冷堆清洗废水 W1-2、染色废水 W1-3、染色清洗废水 W1-4；

② 废气：烧毛废气 G1-1、起毛废气 G1-2、树脂整理废气 G1-3、涂层废气 G1-5；

③ 噪声：设备噪声；

④ 固废：废布 S1-1、废原辅料包装；

3.4.2 细支染色粉点衬产品

搬迁技改后本项目细支染色粉点衬产品加工总量为 200 万米/年，均为本项目内产品最终外售量。

(1) 工艺流程

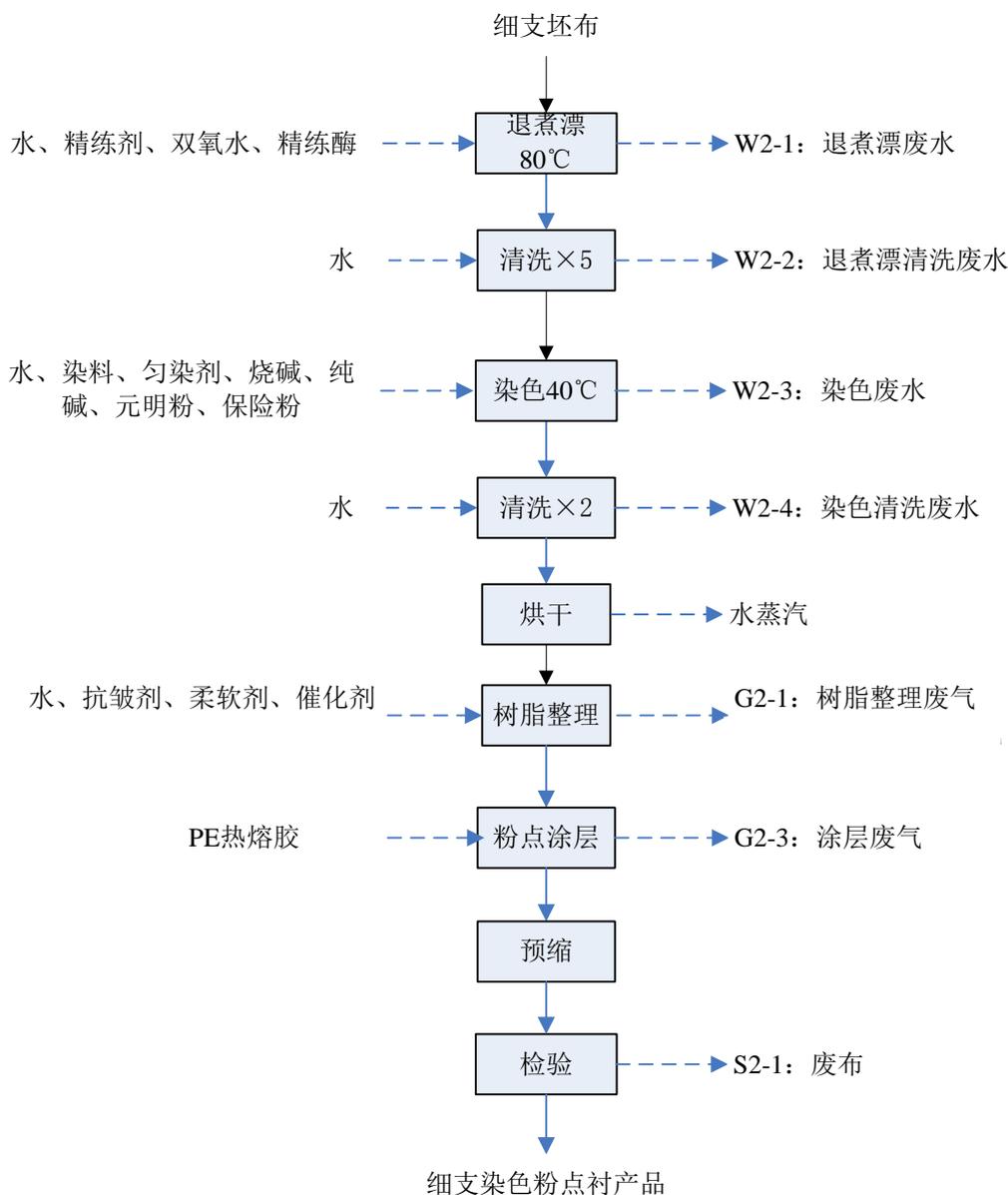


图 3.3-2 细支染色粉点衬产品工艺流程图

(2) 工艺说明

① 退煮漂

本项目细支布采用退煮漂联合机进行前处理，退浆、煮练、漂白同步联机，温度为 80℃ 直接出来就是前处理布。本项目坯布上浆料约占布重的 2%，成分为淀粉或 PVA 浆料，退煮漂后清洗 5 次，为逆流清洗。

② 染色

染色是将布染上各种颜色的过程。在染色机中加入染料、均染剂、助剂和软水，并通过蒸汽间接加热（40℃），染料分子通过物理或者化学作用，在染液中向纤维转移，并渗入织物内部，使织物形成色泽。搬迁技改后本项目采用湿落布工艺，染色

前不需烘干，染色后水洗两次，一次热水一次冷水，染色工序浴比为 1:7。

③ 烘干

该产品次烘干使用间接蒸汽加热，除水蒸气外无污染产生。

④ 树脂整理

坯布经过一系列染色加工后，织物变硬，手感粗糙，需经后整理，使其表面光滑，织物内摩擦力减小，回弹性提高，故通常在染色后使用抗皱剂、增白剂、柔软剂等，从而减少织物的变形因素，达到手感柔软的效果，防止缝制时产生针洞等疵病。本工序使用导热油炉加热，由于各类整理剂等中含有有机物，在高温下会挥发，产生少量的 VOCs、粉尘。

⑤ 涂层

在衬布上涂上各类热熔胶可改变衬布性能，该产品使用聚乙烯（PE）环保热熔胶，本工序使用电加热，由于胶中含有有机物，在高温下会挥发，产生少量的 VOCs。

⑥ 预缩

搬迁技改后部分产品根据客户需求须进行预缩加工，加工量约占产品量的 10%，即 20 万米/年，机械预缩是把织物先经喷蒸汽或喷雾给湿，再施以经向机械挤压，使屈曲波高增大，然后经松式干燥。预缩后的棉布缩水率可以降低到 1%以下，并由于纤维、纱线之间的相互挤压和搓动，织物手感的柔软性也会得到改善，使用间接蒸汽加热，此过程无污染物产生。

(3) 产污环节

① 废水：退煮漂废水 W2-1、退煮漂清洗废水 W2-2、染色废水 W2-3、染色清洗废水 W2-4

② 废气：树脂整理废气 G2-1、涂层废气 G2-3

③ 噪声：设备噪声

④ 固废：废布 S2-1、废原辅料包装

3.4.3 粗中支漂白粉点衬产品

搬迁技改后本项目粗中支漂白粉点衬产品加工总量为 2250 万米/年，其中 1050 万米为本项目内产品最终外售量、1200 万米为对外加工量，对外加工的衬布除无涂层工段外，其他工艺均与最终外售的衬布相同。

(1) 工艺流程

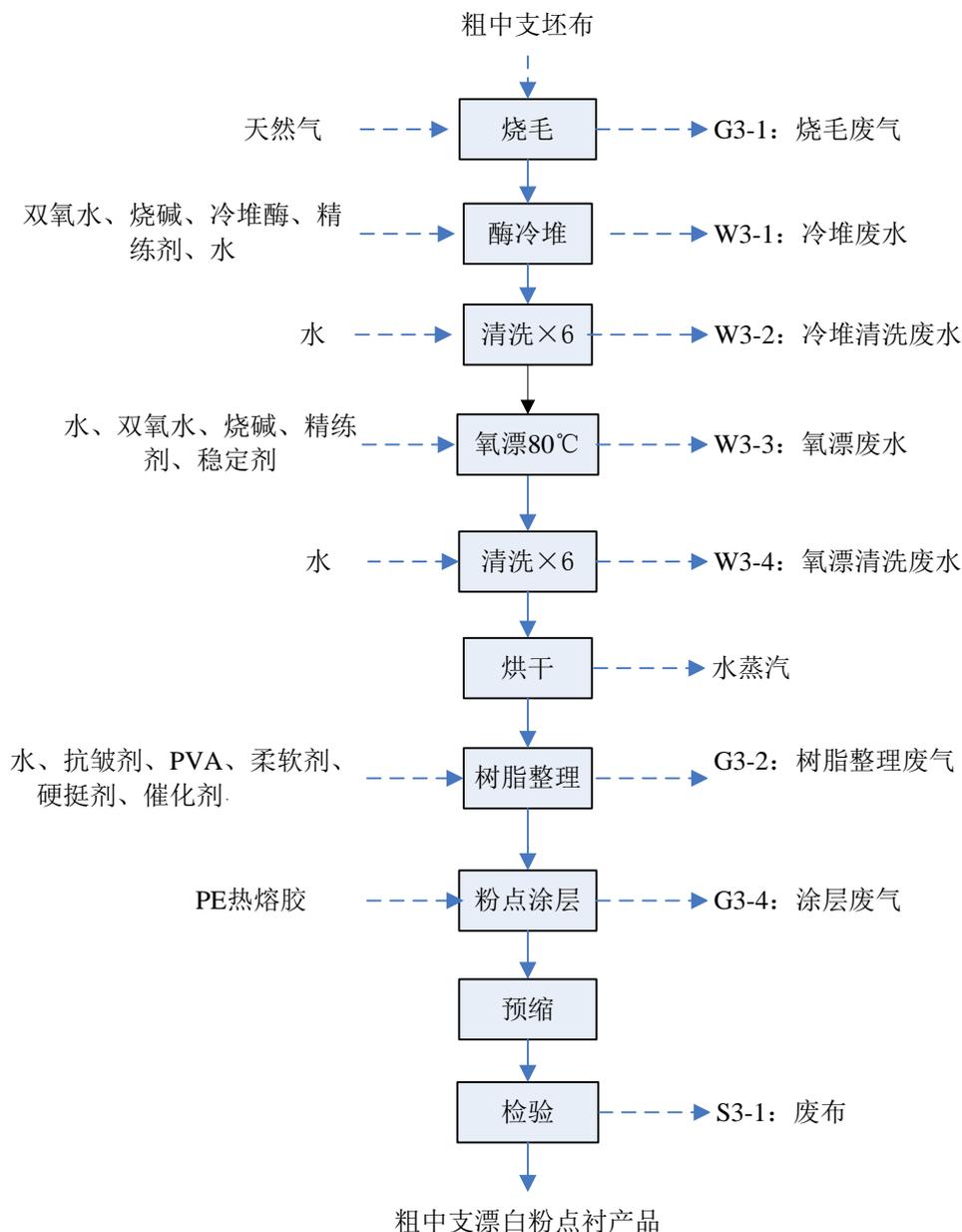


图 3.3-3 粗中支漂白粉点衬产品工艺流程图

(2) 工艺说明

① 烧毛

纤维经纺织加工会在纱线和织物表面产生很多茸毛，影响染整的工艺效果，根据产品的要求，现厂区使用烧毛机进行操作，使用天然气烧去坯布表面茸毛。烧毛过程中产生燃烧烟气，污染物浓度较小，集中收集后排气筒排放。

② 酶冷堆

搬迁技改后本项目使用生物酶冷堆技术进行前处理，生物酶能准确、高效地去除纤维上的杂质，而对纤维损伤甚少，还可大大减少烧碱用量，减少能耗。本项目

坯布上浆料约占布重的 2%，成分为淀粉或 PVA 浆料，酶冷堆后布料不需煮练，大大减少水污染物的产生。冷堆后清洗 6 次，为逆流清洗。

③ 氧漂

氧漂比起其他对织物的漂白较温和，一般不会损伤织物，可令白色或有色织物漂白后色泽更亮丽。常用的含氧漂白剂主要是双氧水，有较好的漂白作用和杀菌作用。氧漂是通过在水溶液中经过过羟离子游离出活性氧而产生漂白作用，在常温下，它的漂白速度比较缓慢，为了提高洗涤速率，一般在高温条件下进行漂白，既提高了漂白速度，也增加了织物的去污力和白度。通常使用双氧水洗涤漂白温度控制在 80℃，漂白时间在 50~55min。氧漂后水洗 6 次，逆流清洗。

④ 烘干

该产品烘干使用间接蒸汽加热，除水蒸气外无污染产生。

⑤ 树脂整理

坯布经过一系列染色加工后，织物变硬，手感粗糙，需经后整理，使其表面光滑，织物内摩擦力减小，回弹性提高，故通常在染色后使用抗皱剂、增白剂、柔软剂等，从而减少织物的变形因素，达到手感柔软的效果，防止缝制时产生针洞等疵病。本工序使用导热油炉加热，由于各类整理剂等中含有有机物，在高温下会挥发，产生少量的 VOCs、粉尘。

⑥ 涂层

在衬布上涂上各类热熔胶可改变衬布性能，该产品使用聚乙烯（PE）环保热熔胶，本工序使用电加热，温度为 180℃ 以下，由于胶中含有有机物，在高温下会挥发，产生少量的 VOCs。

⑦ 预缩

搬迁技改后部分产品根据客户需求须进行预缩加工，加工量约占产品量的 10%，即 225 万米/年，机械预缩是把织物先经喷蒸汽或喷雾给湿，再施以经向机械挤压，使屈曲波高增大，然后经松式干燥。预缩后的棉布缩水率可以降低到 1% 以下，并由于纤维、纱线之间的相互挤压和搓动，织物手感的柔软性也会得到改善，使用间接蒸汽加热，此过程无污染物产生。

(3) 产污环节

① 废水：冷堆废水 W3-1、冷堆清洗废水 W3-2、氧漂废水 W3-3、氧漂清洗废水 W3-4；

② 废气：烧毛废气 G3-1、树脂整理废气 G3-2、涂层废气 G3-4；

③ 噪声：设备噪声；

④ 固废：废布 S3-1、废原辅料包装

3.4.4 细支漂白粉点衬产品

搬迁技改后本项目细支漂白粉点衬产品加工总量为 1250 万米/年，其中 450 万米为本项目内产品最终外销量、800 万米为对外加工量，对外加工的衬布除无涂层工段外，其他工艺均与最终外售的衬布相同。

(1) 工艺流程

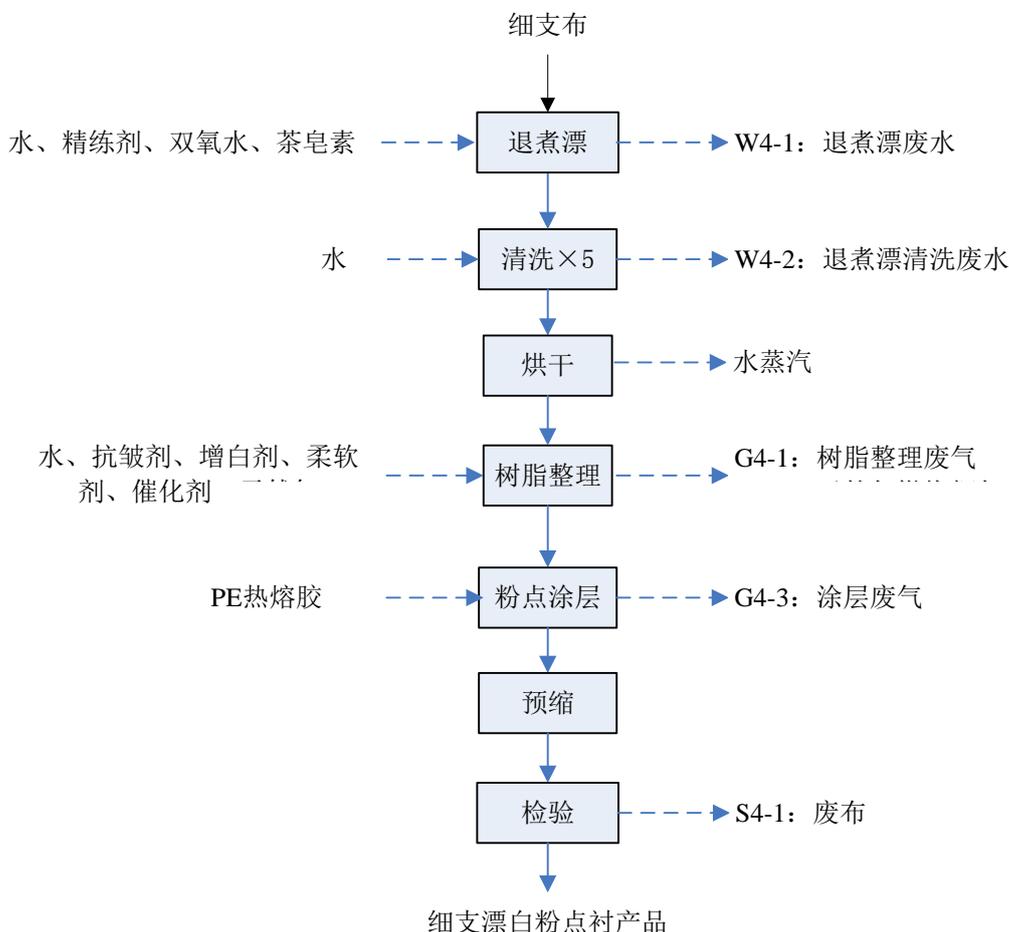


图 3.3-4 细支漂白粉点衬产品工艺流程图

(2) 工艺说明

① 退煮漂

本项目细支布采用退煮漂联合机进行前处理，退浆、煮练、漂白同步联机，直接出来就是前处理布。本项目坯布上浆料约占布重的 2%，成分为淀粉或 PVA 浆料，退煮漂后清洗 5 次，为逆流清洗。

② 烘干

该产品烘干使用间接蒸汽加热，除水蒸气外无污染产生。

③ 树脂整理

坯布经过一系列染色加工后，织物变硬，手感粗糙，需经后整理，使其表面光滑，织物内摩擦力减小，回弹性提高，故通常在染色后使用抗皱剂、增白剂、柔软剂等，从而减少织物的变形因素，达到手感柔软的效果，防止缝制时产生针洞等疵病。本工序使用导热油炉加热，由于各类整理剂等中含有有机物，在高温下会挥发，产生少量的 VOCs、粉尘。

④ 涂层

在衬布上涂上各类热熔胶可改变衬布性能，该产品使用聚乙烯（PE）环保热熔

胶，本工序使用电加热，温度为 180℃ 以下，由于胶中含有有机物，在高温下会挥发，产生少量的 VOCs。

⑤ 预缩

搬迁技改后部分产品根据客户需求须进行预缩加工，加工量约占产品量的 10%，即 125 万米/年，机械预缩是把织物先经喷蒸汽或喷雾给湿，再施以经向机械挤压，使屈曲波高增大，然后经松式干燥。预缩后的棉布缩水率可以降低到 1% 以下，并由于纤维、纱线之间的相互挤压和搓动，织物手感的柔软性也会得到改善，使用间接蒸汽加热，此过程无污染物产生。

(3) 产污环节

- ① 废水：退煮漂废水 W4-1、退煮漂清洗废水 W4-2
- ② 废气：树脂整理废气 G4-1、涂层废气 G4-3
- ③ 噪声：设备噪声
- ④ 固废：废布 S4-1、废原辅料包装

3.4.5 染色双点衬产品

搬迁技改后本项目染色双点衬产品加工总量为 2700 万米/年，其中 1700 万米为本项目内产品最终外售量、1000 万米为对外加工量，对外加工的衬布除无涂层工段外，其他工艺均与最终产品外售的衬布相同。

(1) 工艺流程

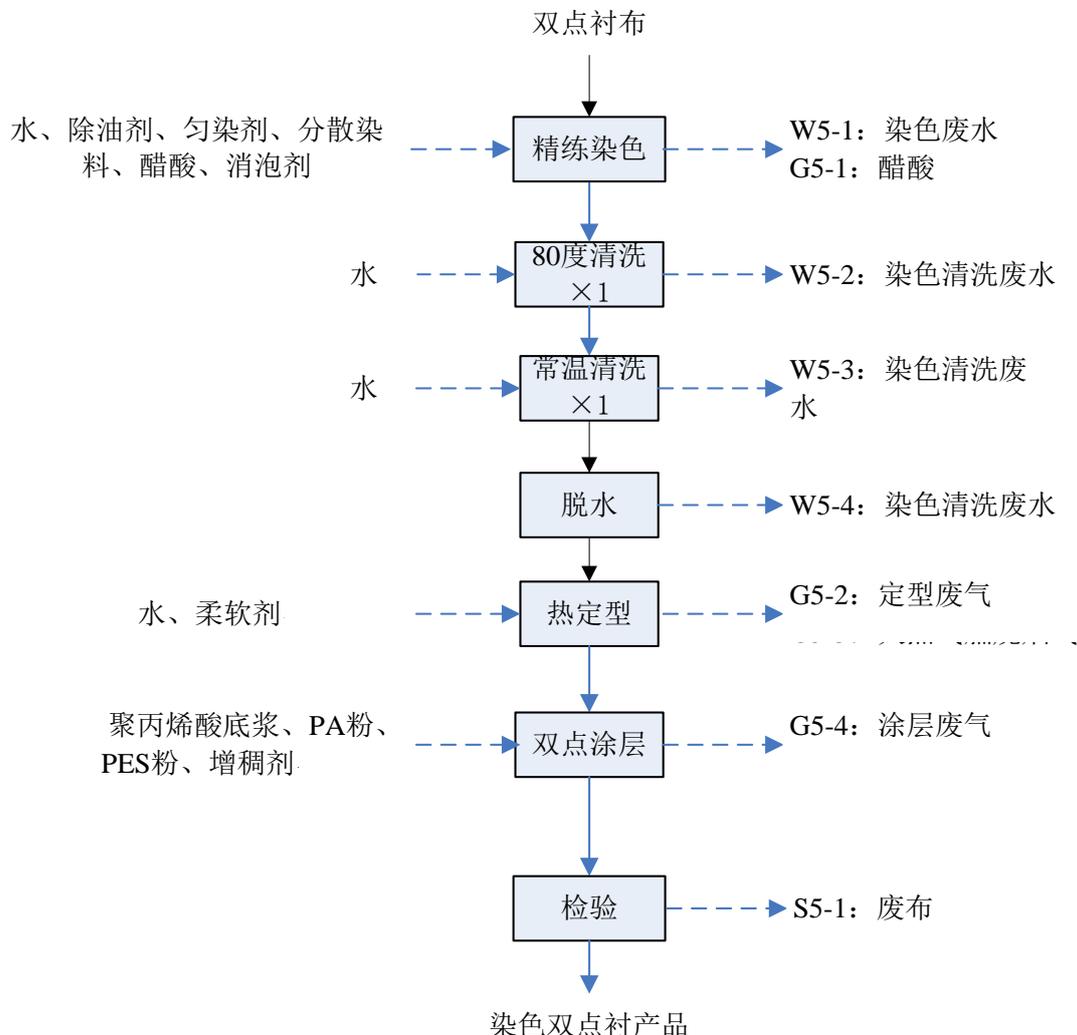


图 3.3-5 染色双点衬产品工艺流程图

(2) 工艺说明

① 染色

染色是将布染上各种颜色的过程。在染色机中加入染料、均染剂、助剂、醋酸和回用水，并通过蒸汽间接加热（130℃），染料分子通过物理或者化学作用，在染液中向纤维转移，并渗入织物内部，使织物形成色泽。染色后回用水洗两次，一次热水一次冷水，染色工序浴比为 1:7。本工序使用醋酸，生产过程中有醋酸废气产生。

② 热定型

坯布经过一系列染色加工后，织物变硬，手感粗糙，需经后整理，使其表面光滑，织物内摩擦力减小，回弹性提高，故通常在染色后使用柔软剂等，从而减少织物的变形因素，达到手感柔软的效果，防止缝制时产生针洞等疵病。本工序使用导热油炉加热，由于各类整理剂中含有有机物，在高温下会挥发，产生少量的 VOCs、粉尘。

③ 涂层

在衬布上涂上各类热熔胶可改变衬布性能，该产品热熔胶使用聚丙烯酸、PA 粉和 PES 粉配置，使用**导热油炉加热**，由于胶中含有有机物，在高温下会挥发，产生少量的 VOCs。

(3) 产污环节

- ① 废水：染色废水 W5-1、染色清洗废水 W5-2 、W5-3、 W5-4
- ② 废气：醋酸废气 G5-1、热定型废气 G5-2、涂层废气 G5-4。
- ③ 噪声：设备噪声
- ④ 固废：废布 S5-1、废原辅料包装

3.4.6 漂白双点衬产品

搬迁技改后本项目漂白双点衬产品加工总量为 2300 万米/年，其中 1300 万米为本项目内产品最终外售量、1000 万米为对外加工量，对外加工的衬布除无涂层工段外，其他工艺均与最终外售的衬布相同。

(1) 工艺流程

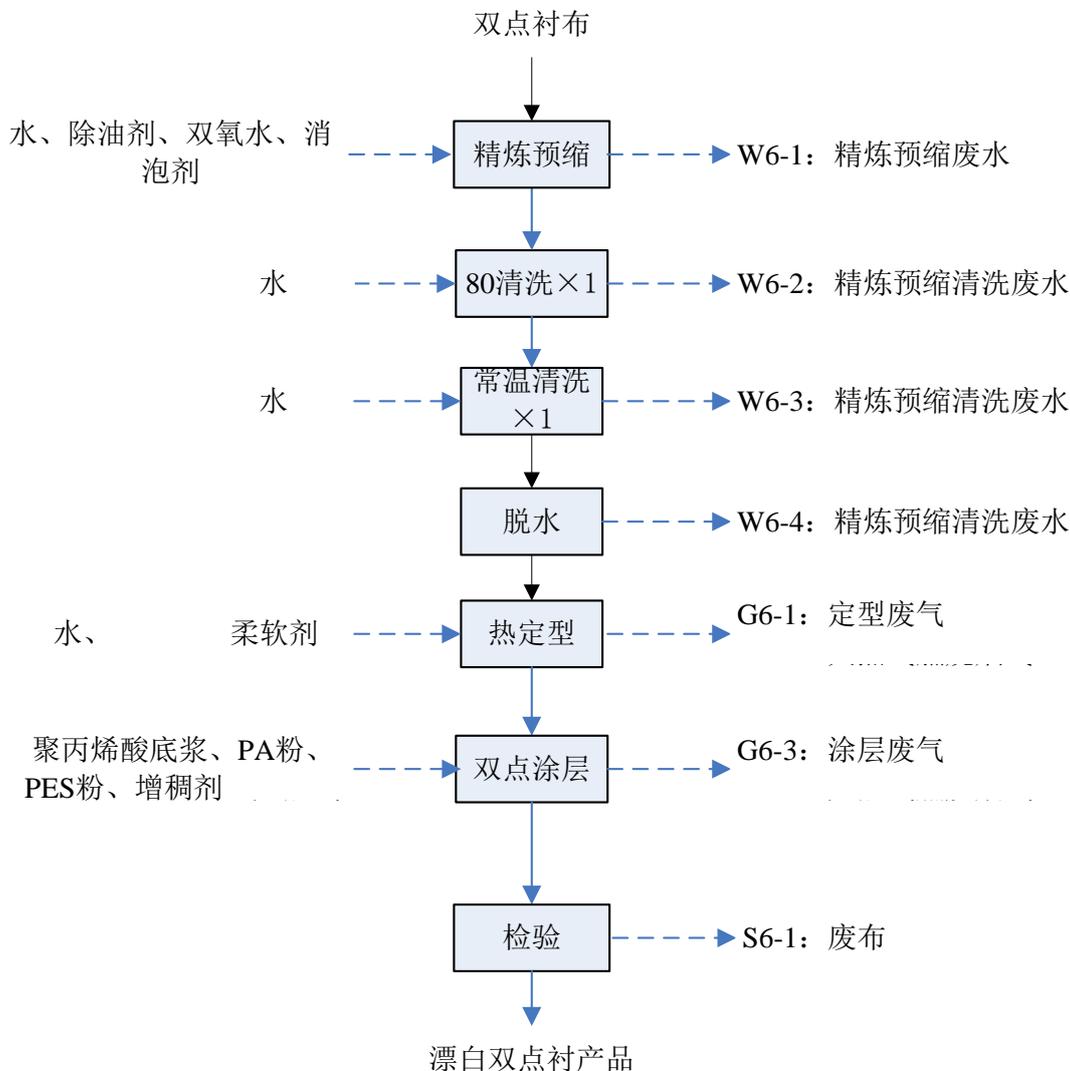


图 3.3-6 漂白双点衬产品工艺流程图

(2) 工艺说明

① 精练预缩漂白

本项目双点衬产品采用精练、预缩、漂白同步联机工艺，直接出来就是前处理布。漂白后回用水洗两次，一次热水一次冷水，漂白工序浴比为 1:7。

② 热定型

坯布经过一系列染色加工后，织物变硬，手感粗糙，需经后整理，使其表面光滑，织物内摩擦力减小，回弹性提高，故通常在染色后使用柔软剂等，从而减少织物的变形因素，达到手感柔软的效果，防止缝制时产生针洞等疵病。本工序使用导热油炉加热，由于各类整理剂等中含有有机物，在高温下会挥发，产生少量的 VOCs、粉尘。

③ 涂层

在衬布上涂上各类热熔胶可改变衬布性能，该产品热熔胶使用聚丙烯酸、PA 粉和 PES 粉配置，使用天然气加热，有燃烧烟气产生，加热温度为 180℃ 以下，由于胶中含有有机物，在高温下会挥发，产生少量的 VOCs。

(3) 产污环节

- ① 废水：精炼预缩废水 W6-1、精炼预缩清洗废水 W6-2、W6-3、W6-4
- ② 废气：热定型废气 G6-1、涂层废气 G6-3
- ③ 噪声：设备噪声
- ④ 固废：废布 S6-1、废原辅料包装

3.4.7 导热油炉工艺流程及工艺说明

本次技改项目属于现有项目的配套工程，新增 1 台导热油炉，将现有项目中定型和涂层中的天然气直喷改为导热油间接加热，其他工艺过程不变。新增 1 台临时用成型生物质燃料锅炉，以临时提供蒸汽，不改变现有工艺。导热油炉工艺见图 3.3-7，生物质燃料锅炉工艺见图 3.3-8。

1、导热油炉工艺流程简述（图示）：

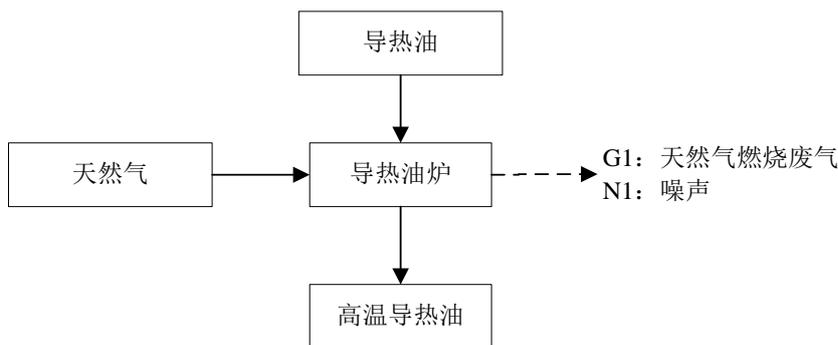


图 3.3-7 导热油炉工艺流程图

流程说明：

将导热油介质加入导热油炉，采用天然气作为燃料，产生高温导热油由管道输送至车间供定型机和涂层机使用。本工序天然气燃烧产生天然气燃烧废气（G1）和噪声（N1）。

2、生物质燃料锅炉工艺流程简述（图示）：

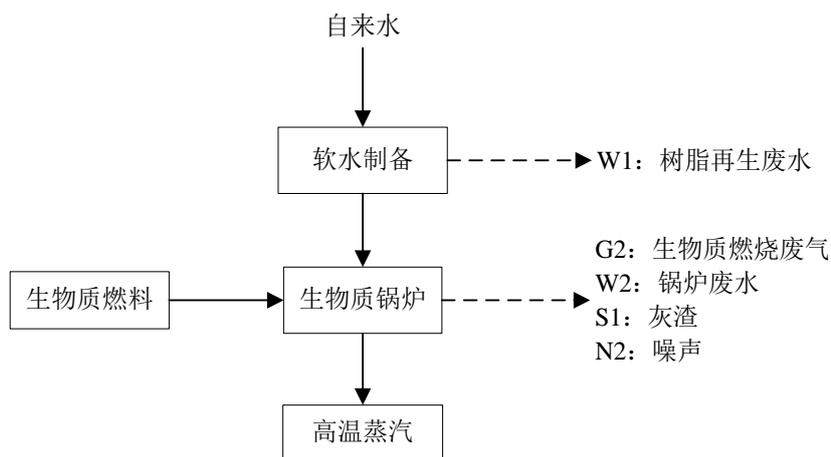


图 3.3-8 生物质燃料锅炉工艺流程图

流程说明：

① 软水制备：生物质锅炉用水由厂内软水站制备，本工序产生树脂再生废水（W1）。

② 蒸汽制备：生物质锅炉燃烧成型生物质燃料，将软水转换为高温水蒸气。此过程中产生生物质燃烧废气（G2）、灰渣（S1）和噪声（N2）。锅炉定期排水，产生锅炉废水（W2）。

3.5 项目变动情况

（1）基本建设情况：

本项目建设地点、主体工程及工作制度均与环评一致，无变化。

（2）设备情况：

综上所述：

1. 前处理染色工序 AK-SL500 型溢流染色机增加一台，同时 AK-SL1000 型溢流染色机减少一台，由于 AK-SL1000 型溢流染色机的产能比 AK-SL500 型溢流染色机大，实际上对于前处理染色工序的产能实际是减少的，这个变动不属于重大变更。

2. 粉点衬生产设备中 798/8 定型机 5 已经拆除，不再使用。这个变动不属于重大变更。

3. 公用设备中，开幅机增加一台，开幅机作为辅助用设备，增加一台不会造成产能增加和新增污染因子以及污染物排放量增加，这个变动也不是重大变更。

4. 公用设备中，空压机增加了一台，开幅机作为辅助用设备，增加一台不会造成产能增加和新增污染因子以及污染物排放量增加，这个变动也不是重大变更。。

（3）原辅料情况：

本项目原辅材料与环评一致，无变化。

（4）生产工艺情况：

本项目生产工艺与环评一致，无变化。

（5）污染治理措施情况：

项目生物质锅炉喷淋式脱硫塔利用石灰石/石灰浆液处理生物质燃烧废气，生产废石膏 3.2t/a，目前企业用更环保的液碱代替了石灰石/石灰浆液，这样就没有固体废弃物废石膏生成，同时也没有引进新的污染因子，增加污染物排放量，对环境改善有利。所以这项变动不属于重大变更。其他污染治理与环评一致，无变化。

3.6 建设项目重大变动相符性分析

根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）文件，本项目相符性分析见表 3-5：

表 3-5 建设项目重大变动相符性分析

类别	苏环办[2015]256 号	执行情况
性质	1、主要产品品种发生变化（变少的除外）。	产品品种未发生变化。
规模	2、生产能力增加 30%及以上。	生产能力与申报相符。
	3、配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	仓储设施未发生变化。
	4、新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	<p>1.前处理染色工序 AK-SL500 型溢流染色机增加一台，同时 AK-SL1000 型溢流染色机减少一台，由于 AK-SL1000 型溢流染色机的产能比 AK-SL500 型溢流染色机大，实际上对于前处理染色工序的产能实际是减少的，这个变动不属于重大变更。</p> <p>2.粉点衬生产设备中 798/8 定型机 5 已经拆除，不再使用。这个变动不属于重大变更。</p> <p>3.公用设备中，开幅机增加一台，开幅机作为辅助用设备，增加一台不会造成产能增加和新增污染因子以及污染物排放量增加，这个变动也不是重大变更。</p> <p>4.公用设备中，空压机增加了一台，开幅机作为辅助用设备，增加一台不会造成产能增加和新增污染因子以及污染物排放量增加，这个变动也不是重大变更。</p>
	5、项目重新选址。	项目未重新选址。
地点	6、在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	未调整平面布置或生产装置。
	7、防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	未发生变化且未新增敏感点。
	8、厂外管线由调整，穿越新的环境敏感环境影响或环境风险显著增大。	管路未曾调整。
生产工艺	9、主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	生产工艺未发生变化。

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工环境保护验收监测报告

环境保护措施	10、污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加，其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	项目生物质锅炉喷淋式脱硫塔利用石灰石/石灰浆液处理生物质燃烧废气，生产废石膏 3.2t/a，目前企业用更环保的液碱代替了石灰石/石灰浆液，这样就没有固体废弃物废石膏生成，对环境改善有利。所以这项变动不属于重大变更。其他污染物治理与环评一致，无变化。
--------	--	--

综上所述，根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）文件，本项目可判定为企业存在变动但不属于重大变动。

四、环境保护设施

4.1 污染治理/处置设施

4.1.1 废水

项目废水主要包括：生产废水、生活污水、设备地面冲洗废水和烧毛废气治理废水。

本项目废水处理系统分为双点衬废水处理系统、综合废水处理系统和回用水深度处理系统三大系统。首先双点衬工艺废水进入双点衬废水处理系统处理，粉点衬工艺废水与其他废水（含生活污水、地面清洗水、设备清洗水、软水站再生废水、烧毛废气处理废水和回用水深度处理系统浓水）混合进入综合废水处理系统处理，处理后的全部双点衬工艺废水和部分综合废水进入回用水深度处理系统制备回用水回用于生产，处理所得浓水返回综合废水处理系统处理，未进回用水深度处理系统的处理达标的综合废水排入园区污水管网。

本项目水污染物产生及排放情况见表 4.1-1。

表 4.1-1 项目废水排放及防治措施

来源	名称	污染物名称		治理措施		排放方式与去向	
		环评	实际	环评	实际	环评	实际
工艺	双点衬废水	pH	pH	进双点衬废水处理系统采用“混凝沉淀+水解酸化+好氧+MBR”处理	进双点衬废水处理系统采用“混凝沉淀+水解酸化+好氧+MBR”处理	处理后全部进入厂内回用水深度处理系统，不外排	处理后全部进入厂内回用水深度处理系统，不外排
		COD	COD				
		SS	SS				
		BOD ₅	BOD ₅				
		LAS	LAS				
		氨氮	氨氮				
		色度	色度				
回用水深度处理系统	深度处理浓水	pH	pH	/	/	进综合系统处理处理	进综合系统处理处理
		COD	COD				
		SS	SS				
		BOD ₅	BOD ₅				
		LAS	LAS				
		氨氮	氨氮				
		色度	色度				
工艺	粉点衬废水	pH	pH	/	/	进综合系统处理处理	进综合系统处理处理
		COD	COD				
		SS	SS				
		BOD ₅	BOD ₅				
		LAS	LAS				
		氨氮	氨氮				
		色度	色度				
生活	生活污水	COD	COD	/	/	进综合系统处理处理	进综合系统处理处理
		SS	SS				
		BOD ₅	BOD ₅				

		氨氮	氨氮					
		总磷	总磷					
车间设备清洗	设备、地面清洗水	COD	COD	/	/	进综合系统处理	进综合系统处理	
		SS	SS					
		色度	色度					
软水站	软水站再生废水	COD	COD	/	/	进综合系统处理	进综合系统处理	
		SS	SS					
		盐分	盐分					
废气处理	烧毛废气处理废水	COD	COD	/	/	进综合系统处理	进综合系统处理	
		SS	SS					
综合废水	综合废水	pH	pH	进综合处理系统采用“混凝沉淀+水解酸化+好氧+MBR”处理	进综合处理系统采用“混凝沉淀+水解酸化+好氧+MBR”处理	处理达标后258300m ³ /a 进入厂内回用水深度处理系统处理，280928.42m ³ /a 达标排入园区污水处理厂	处理达标后258300m ³ /a 进入厂内回用水深度处理系统处理，280928.42m ³ /a 达标排入园区污水处理厂	
		COD	COD					
		SS	SS					
		BOD ₅	BOD ₅					
		LAS	LAS					
		色度	色度					
		氨氮	氨氮					
		总磷	总磷					
锅炉房	锅炉定期排水	pH	pH	/	/	入污水处理站中的综合处理系统处理	入污水处理站中的综合处理系统处理	
		COD	COD					
		SS	SS					
	喷淋废水	喷淋废水	pH	pH	/	/	入污水处理站中的综合处理系统处理	入污水处理站中的综合处理系统处理
			COD	COD				
			SS	SS				

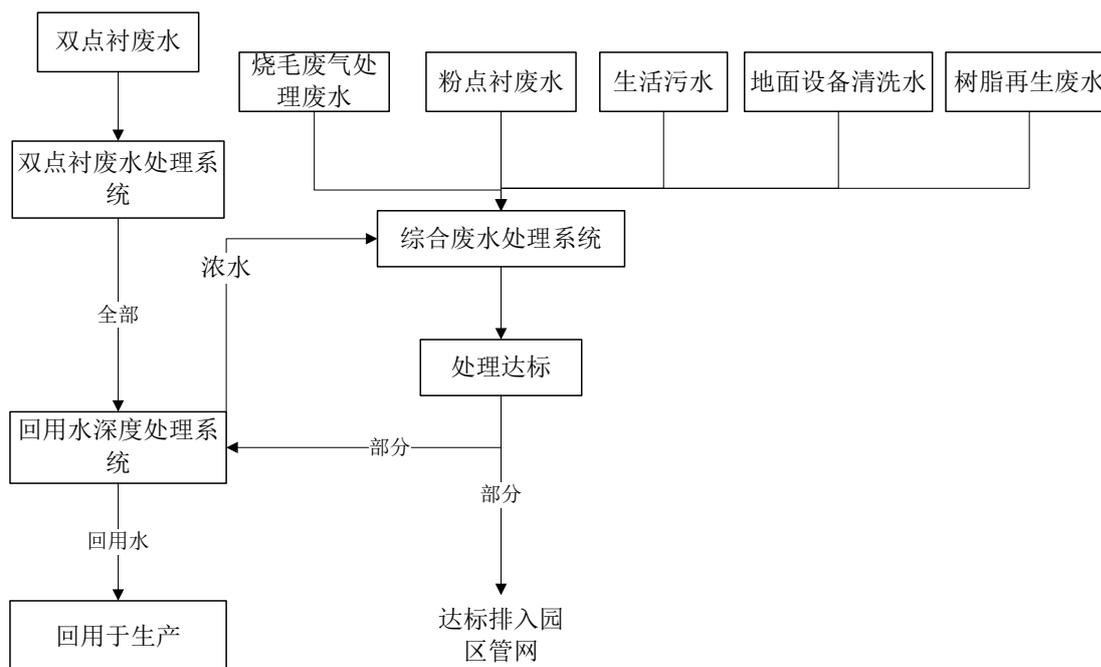


图 4.1-1 全厂污水处理系统概况图

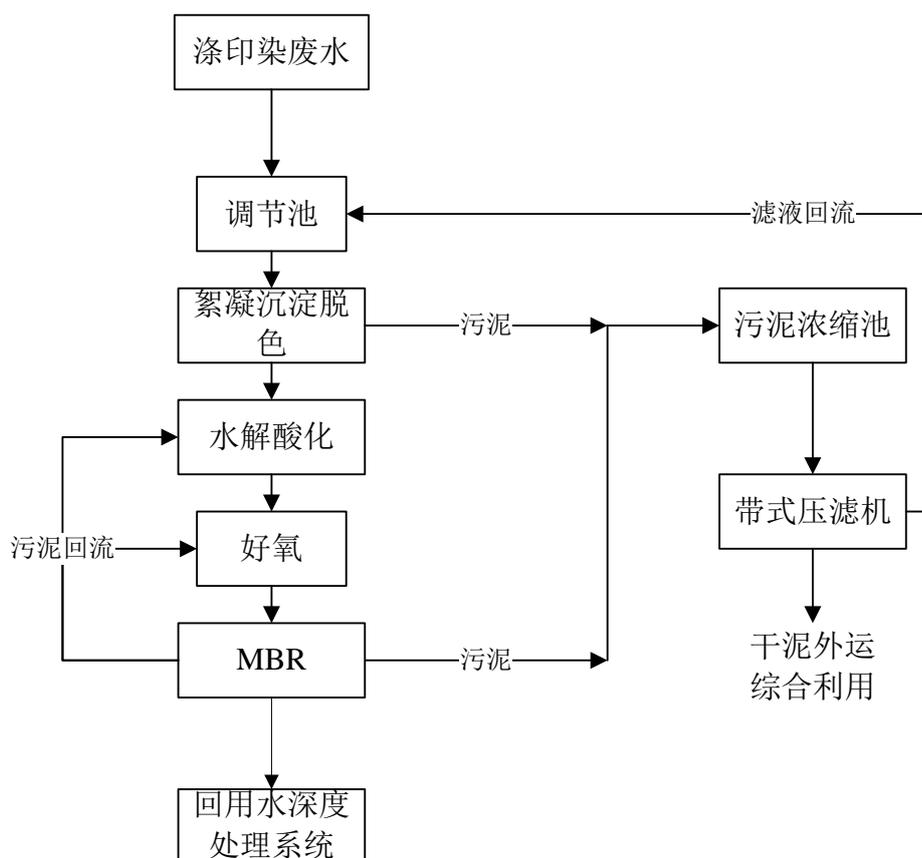


图 4.1-2 低浓度废水处理及深度处理系统流程图

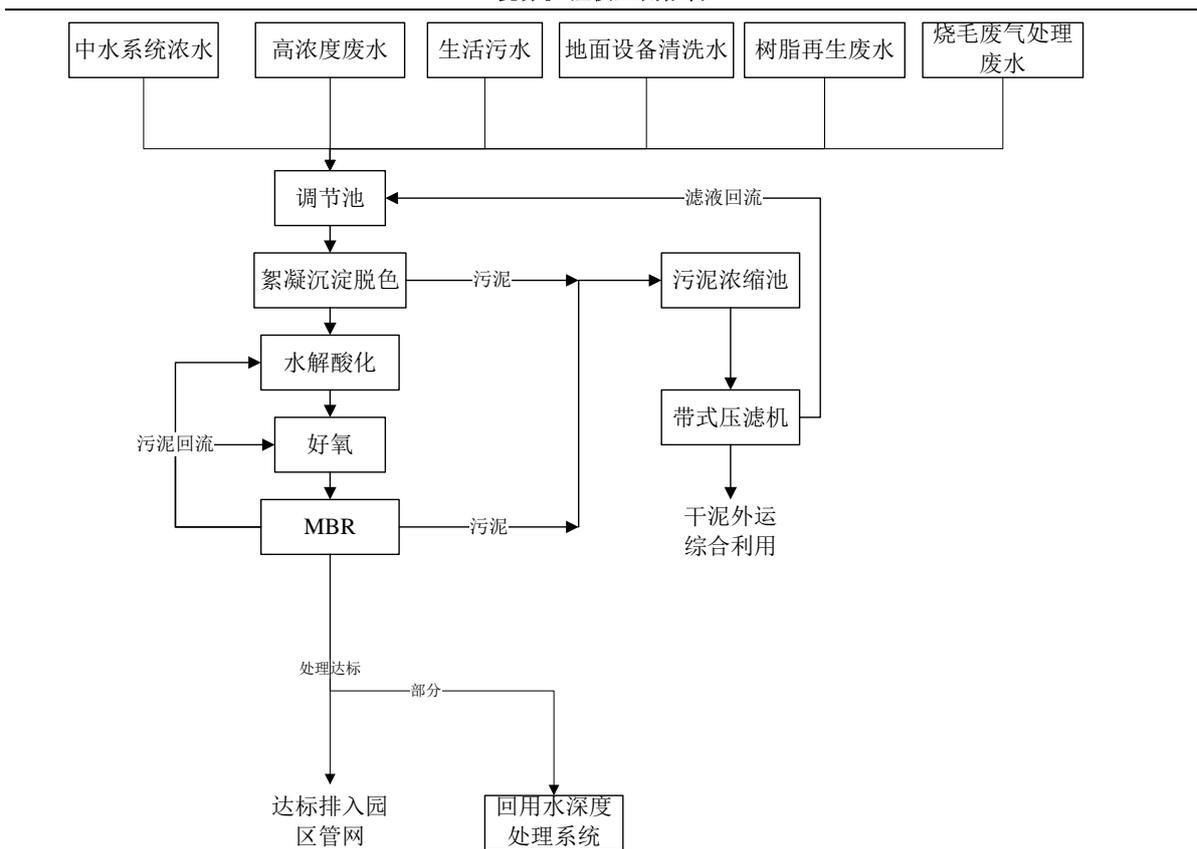


图 4.1-3 综合废水处理系统流程图

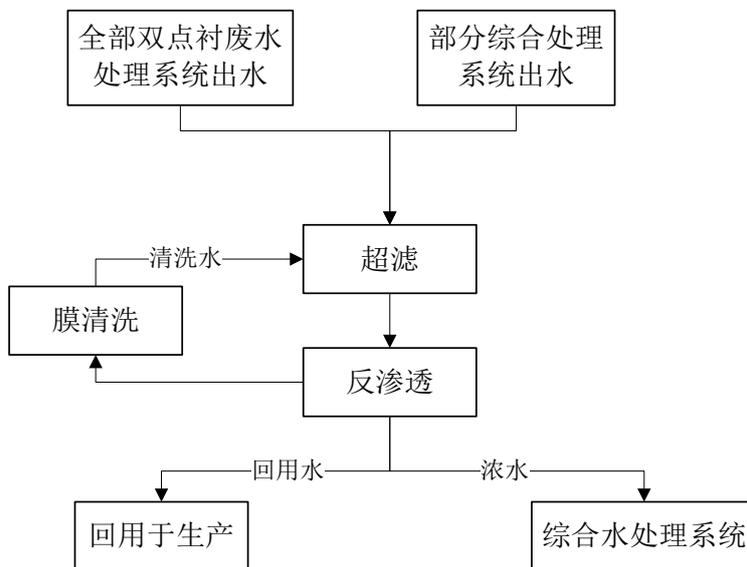


图 4.1-4 回用水深度处理系统

4.1.2 废气

本项目废气产生情况如下：

1、有组织工艺废气

本项目有组织废气主要是烧毛废气、定型废气、涂层废气导热油炉燃烧天然气产生的废气以及生物质燃烧废气。有组织废气治理措施包括烧毛废气的水膜除尘措施+排气筒，定型废气、涂层废气的静电油烟净化分析措施+排气筒，生物质燃料锅炉的排气筒和导热油炉天然气排口。

本项目烧毛废气主要污染物为棉纤维燃烧产生的烟尘和天然气燃烧烟气，采用废气收集+水膜除尘装置+15m 排气筒进行处理。

树脂整理定型、涂层废气，采用静电油烟净化后高空排放；

导热油燃烧天然气产生废气，1 套废气收集排放装置和 1 根排气筒；

生物质燃烧废气处理措施为多管除尘器+喷淋式脱硫塔+1 根 35m 排气筒。

具体情况见表 4.1-5

表 4.1-5 项目有组织废气污染物排放及防治措施

污染源	产生点	污染物名称	环评设计治理措施	实际建设治理措施
烧毛工序	烧毛机	烟尘	水膜除尘	水膜除尘
		SO ₂		
		NO _x		
定型工序	定型机 1	VOCs 甲醛	静电油烟净化	布袋除尘、静电油烟净化
	定型机 2			
	定型机 3			
	定型机 4			
涂层工序	涂层机 1	VOCs 甲醛	静电油烟净化	布袋除尘、静电油烟净化
	涂层机 2			
	涂层机 3			
	涂层机 4			
	涂层机 5			
	涂层机 6			
导热油炉	导热油炉	SO ₂	集中收集排放	集中收集排放
		NO _x		
		烟尘		
生物质锅炉	生物质锅炉	SO ₂	多管除尘+喷淋式脱硫塔，石灰石/石灰浆液处理生物质燃烧废气	多管除尘+喷淋式脱硫塔，液碱处理生物质燃烧废气
		NO _x		
		烟尘		

2、无组织工艺废气

本项目的无组织废气主要是：

- (1) 起毛废气，用布袋除尘收集后无组织排放。
- (2) 车间无组织醋酸废气
- (3) 未收集定型、涂层废气
- (4) 污水站逸出废气

4.1.3 噪声

本项目染整机械数量较多，且设备声级值不高，均安置在车间厂房内，本项目具体噪声源强详见表 4.1-6。

表 4.1-6 项目噪声排放及防治措施

产噪单元	产噪设备	环评设计治理措施	实际建设治理措施	距厂界距离(m)
污水站	各类水泵	减振降噪	减振降噪	E18、S190、W40、N8
车间	空压机	减振降噪、厂房隔声	减振降噪、厂房隔声	E22、S60、W17、N38
	染色机	减振降噪、厂房隔声	减振降噪、厂房隔声	
	定型机	减振降噪、厂房隔声	减振降噪、厂房隔声	
	涂层机	减振降噪、厂房隔声	减振降噪、厂房隔声	
	烧毛机	减振降噪、厂房隔声	减振降噪、厂房隔声	
	退煮漂联合机	减振降噪、厂房隔声	减振降噪、厂房隔声	
	起毛机	减振降噪、厂房隔声	减振降噪、厂房隔声	
给电站	各类给水泵	减振降噪、厂房隔声	减振降噪、厂房隔声	E79、S201、W20、N10
锅炉房	锅炉风机	基础减振+厂房隔声	基础减振+厂房隔声	E8、S190、W40、N8

4.1.4 固（液）体废物

项目产生的固体废物主要包括工艺固废、生活垃圾、各种原料包装桶、废油和水处理污泥。

1、危险固废

(1) 化学品包装材料：本项目采用袋装或桶装有内包装的染料和助剂，产生的废化学品包装材料为属于 HW49，代码为 900-041-49。根据“以焚烧及填埋为最终处理方式的危险废物应遵循就近处置”的原则，建设单位委托启东润启环保服务有限公司集中处置。

(2) 废油：定型机油烟静化器产生废油，油烟静化器除油效率 90%。，废油属于 HW42，代码为 172-001-42。根据“以焚烧及填埋为最终处理方式的危险废物应遵循就近处置”的原则，建设单位委托启东润启环保服务有限公司集中处置。

(3) 废抹布：本项目生产设备使用及检修时，有废机油产生，使用抹布擦拭，废油属于 HW49，代码为 900-041-49。根据“以焚烧及填埋为最终处理方式的危险废物应遵循就近处置”的原则，建设单位委托启东润启环保服务有限公司集中处置。

2、一般固废

(1) 废布：项目成品检验过程会产生废布，由欣捷公司质量保证体系可知，废布产生量约占产品量的 0.2%，为一般固体废物，由企业回收再利用可用于生产拖把、抹布等。

(2) 废包装材料：项目产品经包装后外卖，主要成份为塑料、纸张等一般固体废物，由相应企业回收再利用。

(3) 水处理污泥：本项目污水处理站产生物化污泥和生化污泥，属于一般工业固废，可作制砖原料综合利用，小虎煤渣收购部处置。

(4) 烧毛废气治理污泥：项目烧毛废气水膜除尘治理污泥，主要成份为棉纤维燃烧产生的纤维、颗粒物、水等，属一般固体废物，且产生量较少，交由环卫部门处理。

(5) 起毛废气治理除尘灰：项目起毛废气治理除尘灰，主要成份为棉纤维，属一般固体废物，且产生量较少，交由环卫部门处理。

(6) 生活垃圾：交由当地环卫负责处理。

(7) 生物质灰渣：生物质燃烧产生的灰渣出售给小虎煤渣收购部处置。

本项目固废产生及处置情况见表 4.1-7。

表 4.1-7 固体废物排放及防治措施

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 t/a		处理处置方式	
									环评设计	实际生产	环评设计	实际生产
1	废化学品包装材料	危险废物	原辅材料	固体	塑料袋、染料、助剂	T	HW49	900-041-49	10	10	如东大恒危险废物处理有限公司焚烧处理	委托南通润启环保服务有限公司
2	废油		定型、涂层废气治理	泥状	有机溶剂	T	HW42	172-001-42	38.8	38.8		
3	废抹布		设备使用及检修	固体	布、石油类	T	HW49	900-041-49	0.1	0.1		
4	废布	一般工业固废	检验工序	固体	布	--	--	--	16.472	16.472	外售 (综合利用)	外售 (综合利用)
5	废包装材料		包装工序	固体	塑料、纸	--	--	--	10	10	外售 (综合利用)	外售 (综合利用)
6	水处理污泥		废水处理	半固体	物化、生化污泥、水	--	--	--	500	500	试生产前进行危废鉴定，如鉴定为危险废物则委托有资质单位处置，如鉴定为一般工业固废则综合利用	经鉴定为一般固废，综合利用
7	烧毛废气治理污泥		废气治理	固体	棉纤维、颗粒物、水	--	--	--	5	5	环卫部门收集处理	环卫部门收集处理
8	起毛废气治理除尘灰		废气治理	固体	棉纤维	--	--	--	0.266	0.266	环卫部门收集处理	环卫部门收集处理
9	生活垃圾	一般固	职工生活	固体	纸、瓜皮果	--	--	--	30	30	环卫部门收集处理	环卫部门收集处理

		废			壳、厨余垃圾							
10	灰渣	一般固废	生物质燃烧	固体	生物质灰				1398.3t/a	1398.3t/a	由启东北新镇万安村肥料资源化利用 1398.3t/a	外售给启东市小虎煤渣收购部处置
11	废石膏	一般固废	生物质燃烧 废气处理	固体	亚硫酸钙				3.2t/a	3.2t/a	外售综合利用	用液碱代替了生石灰。更环保，没有废石膏产生。

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

企业已建立完善的环保责任制度，从源头抓起，在各公司内部积极推行环境管理，定期培训，充分、合理地利用各种资源和设施，控制、消除污染，促进各公司健康发展，使公司的经济活动能尽量减少对周围环境的影响。

厂区平面布置已按规范设计，建构物已按火灾危险等级进行规范设计。厂区对明火进行了严格的管控，设备自带故障报警装置，车间设有消防栓、灭火器，仓库尚未配置火灾报警装置。

公司建立应急物资供应保障体系，在应急状态下，由公司应急指挥中心统一调配使用并及时补充。

初期雨水收集至污水处理站，雨水切换闸位于厂区西部，为手动切换。

4.2.2 在线监测装置

本项目废水在线监测装置位于污水处理站和锅炉房之间。目前还没有废气在线监控，在以后的生产中将陆续安装废气在线监控装置。

4.2.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目投资 11132 万元，其中环保投资 1454 万元，环保投资占总投资的 13.1%；

其中导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目总投资 290 万元，其中环保投资 30 万元，环保投资占导热油炉项目总投资的 10.34%

本项目环保设施是由南通新奥环保工程有限公司设计、施工。该项目已按国家有关建设项目环境管理法律法规要求，进行了环境影响评价，建有配套的污染治理设施能与主体工程同时投入运行，“三同时”执行情况良好。本项目建设内容“三同时”情况落实见表 4.2-1

表 4.2-1 建设项目竣工环境保护验收“三同时”执行情况

治理对象		治理措施	排放标准	完成情况
废水	双点衬废水处理系统	混凝沉淀脱色+水解酸化+好氧+MBR 工艺 处理规模 800m ³ /d	达废水深度处理回用系统进水要求，不直接排放	已落实
	综合废水处理系统	混凝沉淀脱色+水解酸化+好氧+MBR 工艺 处理规模 2000m ³ /d	达园区污水厂接管要求和《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)中表 2 间接排放标准	
	废水深度处理回用系统	达染整工序回用水质要求、废水回用率达 50% 处理规模 1600m ³ /d	达印染回用水回用标准要求，浓水进综合废水处理系统，不直接排放	
废气	定型废气	5 套静电净化设施处理， 通过 1 根 15m 排气筒排放	烟尘、SO ₂ 、NO ₂ 、甲醛废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准，VOCs 参照《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014) 中其他行业 VOC _S 标准，污水站无组织排放的恶臭气体执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 中厂界标准值；VOCS、醋酸无组织排放国内无相关标准，根据《大气污染物综合排放标准详解》中如无相关标准则无组织排放监控浓度值参照一次浓度值的 5 倍执行；	已落实
	涂层废气	5 套静电净化设施处理， 通过 1 根 15m 排气筒排放		
	烧毛废气	水膜除尘+15m 排气筒排放		
	起毛废气	布袋除尘装置		
	其他无组织废气	车间通风装置		
	污水站臭气	加强绿化等		
	天然气燃烧废气	收集后 18m 烟囱 (6#) 排放		
生物质燃烧废气	多管除尘+喷淋式脱硫塔处理，35m 烟囱 (7#) 排放			
噪声	设备噪声	优先选购高效低噪声设备， 在安装时增加隔声、消声、降噪措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准	已落实
固废	危险废物	危险废物暂存库 100 m ² ， 交有资质单位处置	厂内分类暂存，均得到妥善处置，零排放	已落实
	一般固废	一般固废仓库 100 m ² ，外售综合利用		

环境管理	本项目设置环保科，配备 1-2 名环保人员，具备常规的环境监测能力，配备一般监测器材	具备一定的常规监测能力	已落实
清污分流、排污口规范化设置	清污分流、废污水排放口按照排污口规范化设置要求进行建设	实现雨污分流、清污分流，具备采样、监测等条件。	已落实
环境风险	加强管理，加强设备、管道、阀门等检测和维修，厂区雨水排放口设置截止阀，通风等防范措施；配备劳保用品、应急设备，定期进行演练		已落实
	厂区设置一个事故水池总容量 1000m ³		已落实
大气环境保护距离及卫生防护距离设置	本项目不需设置大气环境保护距离； 污水处理站设置 100 米卫生防护距离，车间四周设置 100 米卫生防护距离		已落实

五. 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议

5.1.1 热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目环评报告书的主要结论与建议

（1）结论

本项目属于染整精加工行业，符合国家及地方准入条件及产业政策要求；厂址位于江苏启东经济开发区滨江精细化工园内，符合园区产业定位和总体规划；项目总体工艺及设备清洁生产水平处于一级国际先进水平，属清洁生产工艺；各项污染治理得当，经有效处理后可保证污染物稳定达到相关排放标准要求，对外环境影响不大，不会降低区域功能类别，并能满足总量控制要求，社会效益、经济效益较好。本项目已制定环境风险应急预案，经采取有效的事故防范，减缓措施，项目环境风险水平是可接受的。公众调查表明周围的人群是支持本项目建设的。建设单位应加强管理，使环境影响评价中提出的各项措施得到落实和实施。

因此，从环保的角度看，本项目的建设是可行的。

（2）建议

（1）加强项目的环境管理体系和清洁生产审核工作，一旦通过环保验收，及时组织进行 ISO14001 的咨询认证和清洁生产审核工作。

（2）加强厂区绿化工程，在美化 and 净化环境的同时，充分发挥绿色天然屏障的隔声。

5.1.2 导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目环评报告表的主要结论与建议

一、结论

1、项目概况

2016 年 1 月，江苏欣捷衬布有限公司搬迁至江苏启东经济开发区滨江精细化工园内，建设热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目。该搬迁技改项目已于 2016 年 1 月 14 日通过南通市行政审批局审批同意建设。目前该搬迁技改项目处于施工建设阶段，尚未竣工验收。项目建成后全厂年产热熔粘合衬布 5000 万米，可承接衬布前处理和染色对外加工 4000 万米/年。

为了满足市场需求、提升产品质量江苏欣捷衬布有限公司决定对现有项目进行技术改造，将 4 台热风拉幅定型机和 5 台涂层机的加热方式由天然气直喷加热改为导热油加热，新增 1 台 350 万大卡的导热油炉。由于园区现有供汽紧张，国信热电尚未对企业所在园区实现正式供汽，启东市北新镇人民政府同意江苏欣捷衬布有限公司新增 1 台 6t/h 临时用成型生物质燃料锅炉，以确保公司正常用汽（园区实现供汽后拆除）。

2、与产业政策相符性

技改项目新增 1 台 350 万大卡的导热油炉和 1 台 6t/h 临时用成型生物质燃料锅炉，属于国民经济行业分类中的 D4430（热力生产和供应）。技改项目不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（13 修订）中鼓励类、限制类和淘汰类项目，故属于允许类；不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（13 年

修订)中鼓励类、限制类、淘汰类项目,属于允许类;不属于《南通市产业结构调整指导目录(2007年本)》中的限制和淘汰类项目;不属于国土资源部《限制用地项目目录(2012年本)》、《禁止用地项目目录(2012年本)》和《江苏省限制用地项目目录(2013年本)》、《江苏省禁止用地项目目录(2013年本)》(苏经信产业[2013]183号)中的限制用地、禁止用地项目;亦不属于其它相关法律法规要求淘汰和限制的产业。

此外,技改项目满足环保部办公厅《关于界定生物质成型燃料类型有关意见的复函》和启东市人民政府专题会议“关于启东滨江精细化工园区企业增设临时锅炉有关问题”中的有关要求。因此,技改项目符合国家和地方相关产业政策要求。

3、选址及用地规划相符性

技改项目位于启东市滨江化工园滨江路江苏欣捷衬布有限公司现厂区内,不新增用地。江苏欣捷衬布有限公司属于染整精加工企业,现厂区用地属工业用地,启东经济开发区滨江

精细化工园的产业定位为:精细化工、印染、造纸和基础化工(氯化铵、纯碱及其相关产品)产业,现厂区与园区规划及产业定位相符。滨江化工园产业布局见附图6。

本次技改项目属于现有项目的配套工程,因此技改项目选址符合相关用地规划的要求。

因此技改项目选址合理,符合相关用地规划的要求。

4、污染物达标排放,区域环境功能不会下降

(1) 废气

技改项目导热油炉燃烧天然气,会产生少量 SO_2 、 NO_x 、烟尘,统一收集后由18m 烟囱(6#)排放, SO_2 排放浓度为 $29.35\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $0.067\text{kg}/\text{h}$; NO_x 排放浓度为 $137.31\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $0.312\text{kg}/\text{h}$; 烟尘排放浓度为 $17.61\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $0.04\text{kg}/\text{h}$, 能够满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表3标准,对周围大气环境的影响较小。

技改项目生物质锅炉燃烧生物质燃料会产生少量 SO_2 、 NO_x 、烟尘,经过多管除尘器加喷淋式 GCT 型脱硫塔处理后由 35m 烟囱(7#)排放, SO_2 排放浓度为 $13.621\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $0.083\text{kg}/\text{h}$; NO_x 排放浓度为 $163.454\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $0.9905\text{kg}/\text{h}$; 烟尘排放浓度为 $4.006\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $0.024\text{kg}/\text{h}$, 能够满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表3标准,对周围大气环境的影响较小。

(2) 废水

技改项目产生树脂再生废水、锅炉定期排水和废气处理喷淋废水,共 $2281\text{m}^3/\text{a}$,由厂内综合废水处理系统处理后接管园区污水处理厂。厂内综合废水处理系统执行

《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)中表2间接排放标准。园区污水处理厂的尾水排放标准执行《江苏省化学工业主要水污染物排放标准》(DB32/939-2006)一级标准以及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中一级标准后经由污水管道排入长江。

(3) 固废

技改项目新增固废为生物质燃烧产生的灰渣,约占生物质燃料的20%,灰渣年产生量约为1398.3t,委托启东市北新镇万安村村委会肥料化资源利用,实现了废物的资源化利用。利用石灰石/石灰浆液处理生物质燃烧废气生产废石膏,年产生量约为3.2t,外售综合利用。因此,技改项目产生的固废均得到了有效处置,不会对周围环境造成二次污染。

(4) 噪声

技改项目主要噪声源为锅炉房风机,产生的噪声约为85dB(A),采取减振降噪、厂房隔声等治理措施后,可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

5、符合区域总量控制要求

技改项目有组织排放的大气污染物包括烟尘0.865t/a、SO₂1.746t/a、NO_x12.519t/a,纳入当地排污总量考核中。新增废水排放量2281m³/a,其中COD0.092t/a、SS0.011t/a,在园区污水处理厂内平衡。固废零排放,不申请总量。

技改后全厂废气污染物总量控制因子为烟尘、SO₂、NO_x、VOCs、甲醛,排放量分别1.099t/a、1.766t/a、12.647t/a、4.705t/a、0.035t/a,纳入当地排污总量考核中。污水接管量为283209.42m³/a,COD、SS、LAS、氨氮、总磷接管考核量分别为56.278t/a、2.764t/a、1.86t/a、0.871t/a、0.006t/a,在园区污水处理厂内平衡。固废零排放,不申请总量。

6、符合清洁生产原则,体现循环经济理念

原辅料与能源利用的清洁性:导热油炉选用天然气作为能源,清洁环保,其燃烧废气可以不经处理直接排放。生物质锅炉选用含硫量低的生物质成型燃料,并利用多管除尘器加喷淋式GCT型脱硫塔处理生物质燃料燃烧废气,处理效果较好,对周围大气环境影响较小。

工艺设备先进性:技改项目锅炉选型先进,自行化程度较强,效率较高。

节水、节能措施:将污水站回用水深度处理系统出水作为技改项目生物质锅炉

废气喷淋处理系统用水，且循环使用，节约了水资源。定型和涂层工序的加热方式由天然气直喷改为导热油间接加热，减少了天然气的使用量，节约了能源。

清洁生产水平：技改后全厂除棉印染产品 COD 产生量仍为二级水平，其他清洁生产均仍为一级水平，总体属清洁生产仍为一级水平，清洁生产水平较高。

循环经济分析：技改项目产生的灰渣由启东北新镇万安村肥料化资源利用，提高了废物的附加值，实现了废物的资源化，避免了固废的二次污染。利用石灰石/石灰浆液处理生物质燃烧废气生产废石膏，外售综合利用。

综上所述，技改项目符合清洁生产和循环经济的原则。

7、上述评价结果是根据江苏欣捷衬布有限公司提供的规模、布局、工艺流程及与此对应的排放情况基础上得出的，如果布局、规模、工艺流程和排污情况有所变化，应由江苏欣捷衬布有限公司按环保部门要求另行申报。

综上所述，技改项目符合国家产业政策，采用的各项污染防治措施可行，总体上对评价区域环境影响较小，总量可在区域内平衡，因此，从环境保护角度来讲，技改项目在拟建地建设时可行的。

二、建议

1、建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神，建立健全的各项环境保护规章制度，严格实行“三同时”政策，即污染治理设施要同主项目同时设计、同时建设、同时投产。

2、加强员工的环保教育，提高员工的环保意识与节水意识。

3、加强环境管理，及时清理生活垃圾。

4、认真落实本项目的各项治理措施。

5.2 审批部门审批决定及落实情况

南通市环境保护局对项目环境影响报告书批复详见附件。项目环评批复落实情况的检查内容详见表 5-1。

表 5-1 建设项目“环评批复”落实情况检查

分类	检查内容	实施情况
环评 批复 要点	按“雨污分流、清污分流、分质处理、一水多用”的要求，建设厂区排水系统。项目双点衬废水进入双点衬废水处理系统处理，粉点衬工艺废水与其他废水（含生活废水、地面清洗水、设备清洗谁、软水站再生废水、	已落实

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工环境保护验收监测报告

	<p>烧毛废气处理废水和回用水深度处理系统浓水)混合后进入综合废水处理系统,处理达《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表2间接排放标准后,部门废水接入启东滨江污水处理有限公司集中处理。其余废水和处理后的全部双点衬工艺废水进入回用水深度处理系统处理达《纺织染整工业回用水水质标注》(FZ/T01107-2011)要求后回用,项目水回用率不得低于50%。</p>	
	<p>项目不得自建锅炉。生产所需蒸汽由园区提供、定型机、涂层机和烧毛机等设备燃用天然气。工艺设计中,应进一步优化废气处理方案,严格控制无组织废气排放。工艺废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准及无组织排放监控浓度限值和环评所列标准;氨和硫化氢排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中厂界浓度限值。</p>	<p>已落实</p>
	<p>选用低噪声设备,对高噪声设备必须采取有效的减振、隔声等降噪措施并合理布局,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)中3类标准。施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)。</p>	<p>已落实</p>
	<p>按“减量化、资源化、无害化”的处置原则,落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托有资质单位安全处置,厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求,防止造成二次污染。鉴于印染污泥危险特性的不确定性,须在试生产期内委托相应资质机构进行鉴定,以进一步明确污泥的特性。</p>	<p>已落实</p>
	<p>加强环境风险管理,落实《报告书》提出的风险防范措施,将项目的事故风险防范纳入园区应急防控体系,完善突发环境事故应急预案,建设不小于1000m³的事故废水收集池,采取切实可行的工程控制和管理措施,加强对易燃物和危险化学品在使用、贮存过程中的监控管理、防止发生污染事故。</p>	<p>已落实</p>

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工环境保护验收监测报告

环评 批复 要点	按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。按《江苏省污染源自动监控管理暂行办法》（苏环规[2011]1号）要求，建设、安装自动监控设备及其配套设施。落实《报告书》提出的环境管理及监测计划。	已落实
----------------	--	-----

续表 5-1 技改项目“环评批复”落实情况检查

分类	检查内容	实施情况
环评 批复 要点	项目所需的工程设备、生产工艺及其污染治理工艺必须符合有关国家产业政策，不得使用淘汰后生产设备和工艺，减少污染产生。	已落实
	按照“雨污分流，清污分流，分质处理，一水多用”的原则，对接主体工程污水处理系统，合理设计、建设项目生产性废水处理设施。本项目软水制备树脂再生废水、锅炉定期清洗废水、锅炉废气处理喷淋废水须纳入公司废水综合处理系统处理。厂内综合废水处理系统执行《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）中表2间接排放标准和园区污水处理厂接管要求生产过程中产生的蒸汽冷凝水应再次回用。	已落实
	导热油炉使用天然气，燃烧废水通过18m高的烟囱直接排放；临时生物质锅炉须使用成型生物质燃料，不得使用原煤、重油等高污染燃料，生物质锅炉燃烧废气经多管除尘器和喷淋式GCT型脱硫塔（石灰石/石灰法脱硫）处理后，通过35m高的烟囱排放。废气污染治理措施应科学合理有效，严格控制无组织废气、烟尘的产生和排放，确保改造完成后烟尘、SO ₂ 、NO _x 污染物排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表3标准及大气污染物特别排放限值。废气处理设施须委托有相应资质单位设计、施工。	已落实
	合理布局锅炉房的选址位置，采取相应厂房隔声和设备消声措施，同时对引风机等主要噪声设备采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中规定的3类排放限值。	已落实

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工环境保护验收监测报告

	<p>一般工业固体废弃物、生活垃圾须按“减量化、资源化、无害化”的处置原则分类收集、分类处置、综合利用。生物质燃烧产生的灰渣可肥料化资源利用，石灰石/石灰浆液处理生物质燃烧废气产生的废石膏课外售综合利用，一般工业固废的贮存、处置参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）标准执行。</p>	<p>已落实</p>
--	---	------------

六 验收执行标准

6.1 废气排放标准

本项目废气主要是烟尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs、甲醛、氨、硫化氢、非甲烷总烃和乙酸，具体排放标准见表 6-1。

表 6-1 大气污染物执行排放标准表

污染物名称	排气筒高度 (m)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度 (mg/m ³)	依据标准
颗粒物	15	120	3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996
二氧化硫	15	240	0.77	0.40	
氮氧化物	15	550	2.6	0.12	
烟尘	18	20	/	/	《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014) 表 3
	35	30	/	/	
二氧化硫	18	50	/	/	
	35	200	/	/	
氮氧化物	18	150	/	/	
	35	200	/	/	
乙酸	/	/	/	1.0	《大气污染物综合排放标准详解》参照一次浓度值的五倍执行
NH ₃	--	--	--	1.5	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)
H ₂ S	--	--	--	0.06	
非甲烷总烃	/	/	/	4.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2
VOC _s	15	80	2.0	2.0	参照《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB12/524-2014)中其他行业 VOCS 标准
甲醛	15	25	0.26	0.20	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996

6.2 废水排放标准

本项目各类废水水经厂内预处理后接入园区污水处理厂集中处理，预处理后的废水水需满足《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）和园区污水处理厂接管要求。

具体标准值详见表 6-2。

6-2 项目废水排放标准

项目	最高允许排放浓度 (mg/L)							
	pH	COD	BOD ₅	TP	氨氮	LAS	色度	SS
《纺织染整工业水污染物排放标准》 (GB4287-2012)	6~9	200	50	1.5	20	--	80	100
园区污水处理厂接管要求	6-9	500	300	8	35	20	80	400
本项目最终执行接管标准	6~9	200	50	1.5	20	20	80	100

6.3 厂界噪声评价标准

厂界噪声执行国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，即昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)的限值。

6.4 固废执行标准

① 一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；

② 危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；

③ 关于发布《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告（环保部公告 2013 年 36 号文）。

6.5 总量控制指标

本项目污染物排放总量控制指标见表 6-3。

表 6-3 污染物总量指标

类别	污染物	环评预计排放总量 (t/a)
废气	粉尘	1.099
	二氧化硫	1.766

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工环境保护验收监测报告

	氮氧化物	12.647
	VOCs	4.705
	甲醛	0.035
废水	废水量	283209.42
	COD	56.278
	SS	2.764
	BOD5	10.507
	LAS	1.86
	氨氮	0.871
	总磷	0.006
固废	/	0

七. 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

7.1.1 废水

废水监测点位、项目和频次见表7-2，废水监测点位见附图。

表 7-2 废水监测点位、项目和频次

监测点位		监测项目	监测频次
废水	双点衬废水出口 W1	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、色度、LAS	每天三次，共两天
	综合废水进口(W2)	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、色度、LAS、BOD ₅	
	综合废水出口 W3	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、色度、LAS、BOD ₅	

7.1.2 废气

7.1.2.1 有组织排放

有组织废气监测点位、项目和频次见表 7-3；布点图见附图。

表 7-3 废气监测点位、项目和频次

排气筒	排气筒位置	监测因子	监测项目	监测频次
烧毛排气筒出口 G5	粉点衬烧毛（水膜除尘器出口）	烟尘、SO ₂ 、NO _x	浓度、速率	三次每天，共两天
定型排气筒出口 G6	粉点衬定型双点衬定型（静电净化装置出口）	VOCs、甲醛	浓度、速率	
涂层排气筒出口 G7	粉点衬涂层双点衬涂层（静电净化装置出口）	VOCs、甲醛	浓度、速率	
生物质染料锅炉排气筒 G8	生物质燃料锅炉排气筒	烟尘、SO ₂ 、NO _x	浓度	
导热油炉天然气排气筒 G9	导热油炉天然气排气筒	烟尘、SO ₂ 、NO _x	浓度	

7.1.2.2 无组织排放

无组织废气监测点位、项目和频次见表 7-4；布点图见附图。

表 7-4 废气监测点位、项目和频次

监测点位（编号）	监测因子	监测项目	周期/频次	备注
厂界监控点（G1-G4）	VOCs、甲醛，颗粒物、 SO ₂ 、NO ₂ 、氨、硫化 氢、非甲烷总烃、乙酸	监控浓度	3次/天，2 天	同时记录风向、 风速等气象参 数。

7.1.3 厂界噪声监测

根据厂址和声源情况，本次验收监测在公司厂界设 4 个噪声监测点，监测两天，每天昼夜各监测一次。噪声监测点位、项目和频次见表 7-5，厂界监测点位见附图。

表 7-5 厂界噪声监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界（N1-N4）	昼夜间等效(A)声级	监测 2 天， 昼夜间各监测 1 次

八. 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

废水、废气和噪声监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法

序号	项目	分析方法	方法来源
废水	pH	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》	(GB/T 6920-1986)
	COD _{Cr}	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	(HJ828-2017)
	SS	《水质 悬浮物的测定 重量法》	(GB/T 11901-1989)
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	(HJ535-2009)
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》	(GB/T 11893-1989)
	LAS	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法》	(GB/T7494-1987)
	BOD ₅	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》	(HJ505-2009)
有组织 废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》	(GB/T16157-1996)
	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》	(HJ57-2017)
	氮氧化物	《固定污染源排气中氮氧化物的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》	(HJ/T43-1999)
		《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》	(HJ693-2014)
	甲醛	《空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法》	(GB/T15516-1995)
VOCs	《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法》	(HJ734-2014)	
无组织 废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》	(GB/T15432-1995)

	二氧化硫	《环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法》	(HJ482-2009)
	氮氧化物	《环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定盐酸萘乙二胺分光光度法》	(HJ 479-2009)
	甲醛	《空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法》	(GB/T15516-1995)
	VOCs	《环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附 气相色谱-质谱法》	(HJ644-2013)
	非甲烷总烃	6.1.5.1 总烃和非甲烷烃测定方法一 (B)	《空气和废气监测分析方法》国家环保总局2003年(第四版)
	氨	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》	(HJ533-2009)
	硫化氢	3.1.11.2 亚甲基蓝分光光度法	《空气和废气监测分析方法》国家环保总局2003年(第四版)
	乙酸	《工作场所空气有毒物质测定 第112部分: 甲酸和乙酸》	(GBZ/T 300.112-2017)
噪声	等效(A)声级	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	(GB12348-2008)

8.2 监测仪器

所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前经过校准。监测分析仪器见表 8-2。

表 8-2 监测仪器

仪器名称	型号	编号	计量检定情况
赛多利斯天平	CPA225D	(T-06-01)	已检定
多功能分析仪	DZB-718	(B-02-01)	已检定
紫外可见分光光度计	UV1800	(H-06-02)	已检定
噪声频谱分析仪	HS6288B	(J-06-01)	已检定
全自动烟尘(气)测试仪	YQ3000-C	(C-06-02)	已检定

空气/智能 TSP 综合采样器	崂应 2050	(C-03-12~ C-03-14、 C-03-23~ C-03-27)	已检定
声校准器	AWA6221B	(S-01-01)	已检定
智能双路烟气采样器	3072	(C-06-03)	已检定
气相色谱仪	岛津 GC-2014C	(H-04-02)	已检定
气质联用仪	岛津 GCMS-QP2010	(H-04-04)	已检定
气相色谱仪 (FID)	福立 9790 II	(H-04-05)	已检定

8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

质控措施按环保总局《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》中 9.2 条款要求及国家《环境监测技术规范》执行。

监测质量保证严格执行国家环保总局颁布的《环境监测质量管理规定（暂行）》，根据《环境水质监测质量保证手册》要求实施全过程的质量保证技术。样品采集、运输、保存和分析按国家环保局《环境监测技术规范》以及南通化学环境监测站有限公司编制的质量体系文件相关要求进行。

工业废水现场采集 10%的平行样，实验室加测 10%平行样、10%加标回收样；监测人员经考核并持有合格证书。

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。
- (3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定）。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声测量仪器为符合《声级计电声性能及测量方法》(GB3875-83)要求的 II 型仪器，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

九.验收监测结果

9.1 生产工况

监测期间公司正常生产，产品生产负荷在 77.6%~77.97%之间，满足生产负荷达到 75%以上的验收监测条件。监测期间生产负荷详见表 9-1。

表 9-1 监测期间项目生产负荷

产品	监测日期	设计生产量 (万米/日)	合计 (万米/日)	实际生产量 (万米/日)	合计	生产负荷 (%)
粗中支染色粉点衬布	2018年 06月 27日	300/300=1	30.07	0.783	23.333	77.6
细支染色粉点衬布		200/300=0.67		0.517		
粗中支漂白粉点衬布		2250/300=7.5		5.833		
细支漂白粉点衬布		1250/300=4.2		3.2		
染色双点衬布		2700/300=9		7		
漂白双点衬布		2300/300=7.7		6		
粗中支染色粉点衬布	2018年 06月 28日	300/300=1	30.07	0.783	23.447	77.97
细支染色粉点衬布		200/300=0.67		0.517		
粗中支漂白粉点衬布		2250/300=7.5		5.833		
细支漂白粉点衬布		1250/300=4.2		3.2		
染色双点衬布		2700/300=9		7		
漂白双点衬布		2300/300=7.7		6		

注：由于每种衬布生产工艺类似，污染因子相同，故工况考量只针对全厂耗用来计算。

9.2 污染物达标排放监测结果

9.2.1 废水

验收监测期间，本项目平均废水量约为 850 吨/天。根据表 9-2、9-3 监测结果表明，废水总排口中的 pH、COD、SS、氨氮、总磷、色度、LAS 和 BOD₅ 排放浓度符合《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012) 标准。雨水排放口中无水未监测。污水处理装置总去除率：COD 为 93%，悬浮物为 54%，氨氮为 52%，总磷为 91.4%，BOD₅ 为 90.8%。

表 9-2 废水监测结果 单位: mg/L, (pH 无量纲)

监测位置	监测日期	监测频次	pH	COD _{cr}	SS	氨氮	总磷	色度	LAS	BOD ₅
双点衬废水出口 W1	2018 年 06 月 27 日	1	8.41	1.08×10 ³	53.6	9.92	3.86	2	<0.05	/
		2	8.39	1.15×10 ³	54.8	9.49	3.82	4	<0.05	/
		3	8.35	1.09×10 ³	52.5	9.66	3.88	4	<0.05	/
		4	8.36	1.12×10 ³	54.3	9.32	3.84	4	<0.05	/
		日均值	8.35~8.41	1.11×10³	53.8	9.60	3.85	2~4	<0.05	/
	2018 年 06 月 28 日	1	8.42	1.12×10 ³	55.4	9.10	3.85	4	<0.05	/
		2	8.37	1.06×10 ³	56.0	8.93	3.84	4	<0.05	/
		3	8.35	1.14×10 ³	54.9	8.84	3.88	2	<0.05	/
		4	8.42	1.09×10 ³	55.8	8.76	3.82	2	<0.05	/
		日均值	8.35~8.42	1.1×10³	55.5	8.91	3.85	2~4	<0.05	/
综合废水进口 W2	2018 年 06 月 27 日	1	7.08	1.27×10 ³	78.3	15.1	3.42	32	0.07	438
		2	7.10	1.23×10 ³	77.6	14.1	3.36	32	0.11	454
		3	7.09	1.30×10 ³	78.1	12.7	3.45	32	0.11	446
		4	7.07	1.28×10 ³	76.9	13.1	3.40	32	0.09	466
		日均值	7.07~7.10	1.27×10³	77.7	13.8	3.4	32	0.095	451
	2018 年	1	7.12	1.33×10 ³	79.2	14.1	3.47	32	0.10	426

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工环境保护验收监测报告

	06月28日	2	7.08	1.25×10^3	78.1	13.8	3.43	64	0.12	404
		3	7.10	1.36×10^3	77.5	13.2	3.49	32	0.09	387
		4	7.12	1.29×10^3	78.6	13.8	3.46	32	0.12	416
		日均值	7.08~7.10	1.31×10^3	78.4	13.7	3.46	32~64	0.11	408
综合废水 出口 W3	2018年 06月27日	1	7.15	88	35.9	7.27	0.29	32	<0.05	40.9
		2	7.12	83	36.7	7.08	0.29	16	<0.05	38.7
		3	7.13	94	35.0	6.77	0.30	32	<0.05	39.2
		4	7.15	91	34.7	6.42	0.29	16	<0.05	40.5
		日均值	7.12~7.15	89	35.6	6.89	0.29	16~32	<0.05	39.8
	2018年 06月28日	1	7.15	97	35.3	6.56	0.30	32	<0.05	40.7
		2	7.17	84	36.1	6.39	0.30	32	<0.05	37.6
		3	7.12	98	35.2	6.14	0.30	16	<0.05	40.1
		4	7.07	88	36.9	6.07	0.29	32	<0.05	39.7
		日均值	7.07~7.17	91.8	35.9	6.29	0.30	16~32	<0.05	39.5
	执行标准		6-9	200	100	20*	1.5*	80	20	50
	达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标
实际总去除效率 (%)			/	93%	54.2%	52%	91.4%	/	/	90.8%

9.2.2 废气

监测结果表明，烧毛排气筒中颗粒物、二氧化硫和氮氧化物排放浓度及排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准；定型排气筒和涂层排气筒中的VOCs排放浓度和排放速率符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中其他行业VOCS标准；定型排气筒和涂层排气筒中的甲醛排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2二级标准；生物质锅炉和天然气锅炉排气筒中的烟尘、二氧化硫和氮氧化物排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表3的标准。监测结果详见表9-4。

监测期间，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃和甲醛厂界无组织监控浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准；NH₃和H₂S厂界无组织监控浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准的要求；VOCS厂界无组织监控浓度符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中其他行业VOCS标准的要求；乙酸厂界无组织监控浓度符合环评中列出的标准。监测结果详见表9-6。

表 9-4 废气排放监测结果与评价

检测点位	管道内径 (m)	排气筒高度 (m)	检测项目	检测内容	单位	2018.6.27			2018.6.28			执行标准	超标情况
						1	2	3	1	2	3		
烧毛排气筒出口 G5	0.4	15	颗粒物	标干流量	m ³ /h	4486	4298	4193	4130	4335	4006	—	—
				排放浓度	mg/ m ³	7.05	6.72	6.70	6.62	7.55	7.03	≤120	未超标
				排放速率	kg/h	0.031	0.029	0.028	0.027	0.033	0.028	≤3.5	未超标
			氮氧化物	标干流量	m ³ /h	4486	4298	4193	4130	4335	4006	—	—
				排放浓度	mg/ m ³	6.01	6.43	5.59	5.49	6.14	5.66	≤240	未超标
				排放速率	kg/h	0.027	0.028	0.023	0.023	0.027	0.023	≤0.77	未超标
			二氧化硫	标干流量	m ³ /h	4486	4298	4193	4130	4335	4006	—	—
				排放浓度	mg/ m ³	<0.08	<0.08	<0.08	<0.08	<0.08	<0.08	≤550	未超标
				排放速率	kg/h	<3.59 ×10 ⁻⁴	<3.44 ×10 ⁻⁴	<3.35 ×10 ⁻⁴	<3.30 ×10 ⁻⁴	<3.47 ×10 ⁻⁴	<3.20 ×10 ⁻⁴	≤2.6	未超标
定型排气筒出口 G6	1.1	15	甲醛	标干流量	m ³ /h	23583	24442	22709	22323	23123	21853	—	—
				排放浓度	mg/ m ³	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	≤25	未超标
				排放速率	kg/h	<0.012	<0.012	<0.011	<0.011	<0.012	<0.011	≤0.26	未超标
			VOCs	标干流量	m ³ /h	23583	24442	22709	22323	23123	21853	—	—
				排放浓度	mg/ m ³	2.33	2.21	1.86	0.554	0.891	0.630	≤80	未超标
				排放速率	kg/h	0.055	0.054	0.042	0.012	0.021	0.014	≤2.0	未超标
涂层排	0.95	15	甲醛	标干流量	m ³ /h	11832	12315	10845	10917	12366	11468	—	—

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工环境保护验收监测报告

气筒出口 G7				排放浓度	mg/ m ³	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	≤25	未超标	
				排放速率	kg/h	<5.92 ×10 ⁻³	<6.16 ×10 ⁻³	<5.42 ×10 ⁻³	<5.46 ×10 ⁻³	<6.18 ×10 ⁻³	<5.73 ×10 ⁻³	≤0.26	未超标	
				VOCs	标干流量	m ³ /h	11832	12315	10845	10917	12366	11468	—	—
					排放浓度	mg/ m ³	2.20	1.84	1.94	0.642	0.738	0.560	≤80	未超标
					排放速率	kg/h	0.026	0.023	0.021	7.01× 10 ⁻³	9.13× 10 ⁻³	6.42× 10 ⁻³	≤2.0	未超标
生物质染料锅炉排口 G8	0.9	36	颗粒物	实测浓度	mg/m ³	7.05	6.81	6.80	6.95	7.10	6.74	—	—	
				排放浓度	mg/m ³	14.6	14.6	14.1	15.7	16.4	15.0	≤30	未超标	
				排放速率	kg/h	0.094	0.095	0.086	0.089	0.104	0.095	—	—	
			二氧化硫	实测浓度	mg/m ³	16	19	20	9	6	4	—	—	
				排放浓度	mg/m ³	33	41	41	20	14	9	≤200	未超标	
				排放速率	kg/h	0.214	0.264	0.253	0.116	0.088	0.056	—	—	
			氮氧化物	实测浓度	mg/m ³	85	82	84	80	85	83	—	—	
				排放浓度	mg/m ³	176	176	174	181	194	184	≤200	未超标	
				排放速率	kg/h	1.14	1.14	1.06	1.03	1.23	1.17	—	—	
导热油炉天然气排口 G9	0.8	18	颗粒物	实测浓度	mg/m ³	6.73	6.50	7.49	7.27	6.78	7.23	—	—	
				排放浓度	mg/m ³	6.89	6.61	7.53	7.48	6.86	7.19	≤20	未超标	
				排放速率	kg/h	0.053	0.054	0.058	0.060	0.057	0.054	—	—	
			二氧化硫	实测浓度	mg/m ³	<0.08	<0.08	<0.08	<0.08	<0.08	<0.08	—	—	
				排放浓度	mg/m ³	<0.08	<0.08	<0.08	<0.08	<0.08	<0.08	≤50	未超标	
				排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	/	—	—	

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工环境保护验收监测报告

			实测浓度	mg/m ³	93	95	92	92	94	88	—	—	
			氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	95	97	93	95	95	88	≤150	未超标
				排放速率	kg/h	0.736	0.785	0.707	0.721	0.793	0.659	—	—

注：监测项目监测结果中中所列小于某数值的情况均为**未检出**，数值代表最低检出限。

表 9-5 气象参数监测结果表

检测时间				气温 (°C)	湿度 (%)	气压 (hPa)	风向	风速 (m/s)
年	月	日	时					
2018	06	27	8:30	32.5	59.2	1015	西南	3.6
			12:00	34.8	58.8	1010	西南	3.3
			14:00	35.2	62.3	1003	西南	3.2
			23:15	29.4	59.7	1011	西南	3.3
2018	06	28	8:45	29.4	64.5	1008	西南	3.8
			11:33	31.7	62.8	1004	西南	4.0
			14:10	32.3	69.9	990	西南	3.6
			22:55	28.2	62.4	1013	西南	3.7

表 9-6 厂界无组织排放监测结果表

监测项目	监测点位	监测日期	监测结果(mg/m ³)				标准值 (mg/m ³)	达标情况
			1	2	3	最大值		
颗粒物	G1	2018年 06月27日	0.22	0.21	0.22	0.30	≤1.0	达标
	G2		0.26	0.30	0.28			
	G3		0.27	0.26	0.25			
	G4		0.24	0.24	0.27			
	G1	2018年 06月28日	0.21	0.22	0.21	0.28		达标
	G2		0.26	0.28	0.27			
	G3		0.27	0.26	0.27			

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工环境保护验收监测报告

	G4		0.25	0.27	0.27			
甲醛	G1	2018年 06月27日	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	≤0.20	达标
	G2		<0.05	<0.05	<0.05			
	G3		<0.05	<0.05	<0.05			
	G4		<0.05	<0.05	<0.05			
	G1	2018年 06月28日	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05		达标
	G2		<0.05	<0.05	<0.05			
	G3		<0.05	<0.05	<0.05			
	G4		<0.05	<0.05	<0.05			
二氧化硫	G1	2018年 06月27日	0.012	0.014	0.015	0.022	≤0.40	达标
	G2		0.014	0.016	0.018			
	G3		0.015	0.017	0.020			
	G4		0.016	0.018	0.022			
	G1	2018年 06月28日	0.013	0.014	0.016	0.022		达标
	G2		0.016	0.016	0.018			
	G3		0.017	0.018	0.019			
	G4		0.018	0.020	0.022			
氨	G1	2018年 06月27日	0.09	0.08	0.08	0.15	≤1.5	达标
	G2		0.12	0.08	0.15			
	G3		0.15	0.11	0.12			
	G4		0.11	0.12	0.11			
	G1	2018年 06月28日	0.06	0.06	0.07	0.14		达标
	G2		0.10	0.11	0.11			
	G3		0.13	0.08	0.14			
	G4		0.10	0.09	0.12			
氮氧化物	G1	2018年 06月27日	0.033	0.034	0.035	0.039	≤0.12	达标
	G2		0.036	0.036	0.039			
	G3		0.035	0.038	0.037			
	G4		0.037	0.037	0.038			

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工环境保护验收监测报告

	G1	2018年 06月28日	0.038	0.039	0.038	0.045		达标
	G2		0.041	0.045	0.040			
	G3		0.042	0.045	0.039			
	G4		0.044	0.043	0.042			
硫化氢	G1	2018年 06月27日	0.004	0.004	0.004	0.007	≤0.06	达标
	G2		0.005	0.005	0.005			
	G3		0.005	0.005	0.006			
	G4		0.007	0.007	0.007			
	G1	2018年 06月28日	0.004	0.004	0.005	0.007		达标
	G2		0.005	0.004	0.006			
	G3		0.006	0.006	0.007			
	G4		0.007	0.007	0.007			
乙酸	G1	2018年 06月27日	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	≤1.0	达标
	G2		<0.04	<0.04	<0.04			
	G3		<0.04	<0.04	<0.04			
	G4		<0.04	<0.04	<0.04			
	G1	2018年 06月28日	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04		达标
	G2		<0.04	<0.04	<0.04			
	G3		<0.04	<0.04	<0.04			
	G4		<0.04	<0.04	<0.04			
非甲烷 总烃 (以甲 烷计)	G1	2018年 06月27日	0.37	0.51	0.44	0.64	≤4.0	达标
	G2		0.40	0.54	0.58			
	G3		0.56	0.59	0.64			
	G4		0.45	0.54	0.56			
	G1	2018年 06月28日	0.40	0.43	0.44	0.55		达标
	G2		0.51	0.53	0.45			
	G3		0.52	0.52	0.49			
	G4		0.55	0.46	0.49			
VOC _s	G1	2018年	2.13×10^{-3}	2.88×10^{-3}	2.77×10^{-3}	$4.40 \times$	≤2.0	达标

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工环境保护验收监测报告

	G2	06月27日	3.04×10^{-3}	3.09×10^{-3}	3.14×10^{-3}	10^{-3}		达标
	G3		2.60×10^{-3}	4.40×10^{-3}	3.49×10^{-3}			
	G4		2.98×10^{-3}	3.02×10^{-3}	2.88×10^{-3}			
	G1	2018年 06月28日	2.57×10^{-3}	2.84×10^{-3}	2.13×10^{-3}	3.80×10^{-3}		
	G2		2.89×10^{-3}	2.97×10^{-3}	2.88×10^{-3}			
	G3		3.80×10^{-3}	2.91×10^{-3}	3.74×10^{-3}			
	G4		2.84×10^{-3}	2.91×10^{-3}	3.03×10^{-3}			

注：监测项目中所列小于某数值的均为未检出，数值代表最低检出限。

9.2.3 厂界噪声

监测结果表明，监测期间各厂界噪声昼夜连续等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。厂界噪声监测结果见表9-7，监测点位见附图。

表 9-7 厂界噪声监测结果 单位：dB(A)

测点编号	测点名称	日期	Leq		评价结果	GB12348-2008 3类标准
			昼间	夜间		
N1	厂界外1米	2018年 06月27日	48.5	46.2	昼夜均达标	昼间：65 夜间：55
N2	厂界外1米		49.2	47.1	昼夜均达标	
N3	厂界外1米		51.3	48.5	昼夜均达标	
N4	厂界外1米		51.8	49.9	昼夜均达标	
N1	厂界外1米	2018年 06月28日	47.9	45.5	昼夜均达标	昼间：65 夜间：55
N2	厂界外1米		49.9	46.8	昼夜均达标	
N3	厂界外1米		50.9	49.0	昼夜均达标	
N4	厂界外1米		52.1	50.2	昼夜均达标	

9.2.4 污染物排放总量核算

废气、废水污染物排放总量核算，以及与总量控制指标对照情况见表9-8、表9-9。

表 9-8 废气污染物排放总量核算

污染物	来源	排放量 (kg/h)	年运行 时间 (小时)	年排放 总量 (吨/年)	环评中总量控 制指标 (吨/年)
粉尘	G5	0.02933	1500	0.538	1.099
	G8	0.093833	2400		
	G9	0.056	4800		
二氧化硫	G5	$<3.59 \times 10^{-4}$	1500	0.59	1.766
	G8	0.165617	2400		
	G9	<0.08	4800		
氮氧化物	G5	0.025167	1500	6.27	12.647
	G8	1.128333	2400		
	G9	0.7335	4800		
VOCs	G6	0.033	6800	0.33	4.705
	G7	0.015427	6800		
甲醛	G6	<0.012	6800	/	0.035
	G7	<0.0058	6800		

注： 1、废气排放量核算为有组织排放量。
2、甲醛检测全部小于方法检出限，故未计算总量。

表 9-9 公司废水污染物排放总量核算

污染物	日均排 放浓度 (mg/L)	年运行 时间 (天)	年排放 总量 (吨/年)	环评中总量控 制指标 (吨/年)
废水量	/	300	254994	283209.42
COD	90.4		23.051	56.278*
SS	35.75		9.116	2.764
BOD5	39.65		10.1	10.507*

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工环境保护验收监测报告

LAS	<0.05		/	1.86
氨氮	6.59		1.68	0.871*
总磷	0.295		0.075	0.006*

注：*环评给的排放总量比较低。

十. 验收监测结论

10.1 废水

监测结果表明，本项目平均废水量约为 254994 吨/年。根据表 9-2、9-3 监测结果表明，废水总排口中的 pH、COD、SS、氨氮、总磷、色度、LAS 和 BOD₅ 排放浓度符合《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）标准。雨水排放口中无水未监测。污水处理装置总去除率：COD 为 93%，悬浮物为 54%，氨氮为 52%，总磷为 91.4%，BOD₅ 为 90.8%。

10.2 废气

监测结果表明，烧毛排气筒中颗粒物、二氧化硫和氮氧化物排放浓度及排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；定型排气筒和涂层排气筒中的 VOCs 排放浓度和排放速率符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中其他行业 VOCS 标准；定型排气筒和涂层排气筒中的甲醛排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 二级标准；生物质锅炉和天然气锅炉排气筒中的烟尘、二氧化硫和氮氧化物排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 的标准。

监测结果表明，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃和甲醛厂界无组织监控浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；NH₃ 和 H₂S 厂界无组织监控浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准的要求；VOCS 厂界无组织监控浓度符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中其他行业 VOCS 标准的要求；乙酸厂界无组织监控浓度符合环评中列出的标准。

10.3 噪声

监测结果表明，监测期间各厂界噪声昼夜连续等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

10.4 固废

本项目产生的各种固体废弃物均得到合理处置。

10.5 总量指标执行情况

本项目废气各污染因子排放总量均能满足环评中的要求。

废水中各污染因子排放总量也能满足环境的要求。

10.6 总结论

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目，废水中 SS、氨氮和总磷的排放总量较环评批复偏高。其他各项环保设施运行正常，废气排放以及厂界噪声排放均达相应排放标准，固废都得到了相应合理的处置。

10.7 建议

1、严格按《危险化学品管理条例》及环境风险管理等有关规定，制定相关环保管理规章制度及事故应急预案，强化事故防范措施并定期演练，防止因非正常生产及事故导致环境污染。

2、进一步规范工艺流程，严格工艺纪律，防止因操作不当造成环境污染事故发生。

3、进一步优化废气预处理工艺，符合环评批复要求，加强污水设施运行管理，确保达到设计指标；

4、进一步加强全厂环保机构运作力度，明确专人负责相关环境管理制度、措施的落实到位，提高环境管理水平。

5、进一步加强废气处理设施管理，防止对周边环境造成影响；

6、进一步做好危险废物收集转移工作，加强危险固废运输管理并做好转移台帐记录，不得造成二次污染；

7、进一步建立完善的安全生产管理系统和安全事故的自动化监控系统，加强储料运输、储存程序的管理。

附件 1 排污许可证



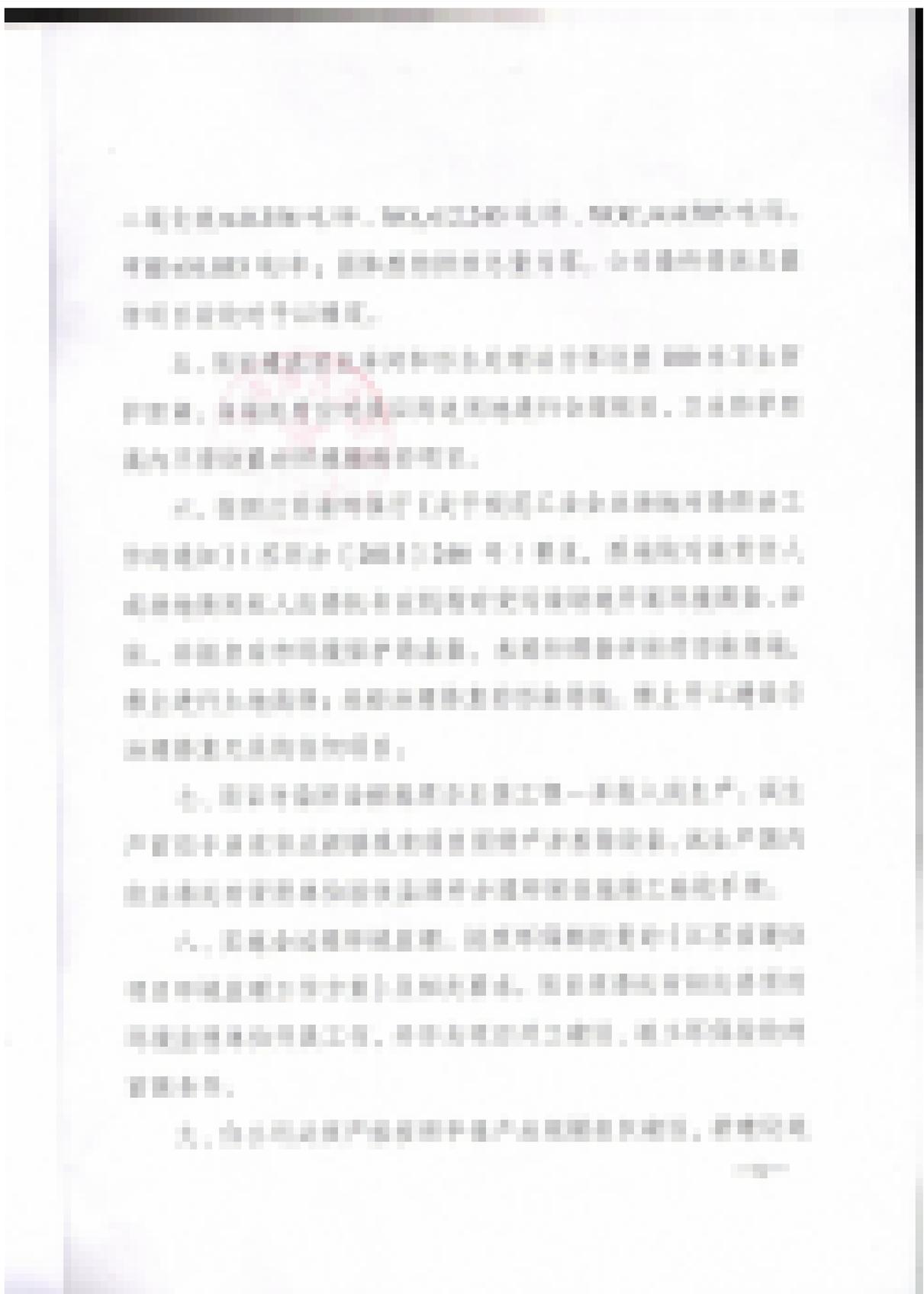
中核环境技术有限公司。监测可依据《环境空气质量标准》及《环境空气质量标准》
附录B中规定的监测方法。在监测过程中，应遵守《环境空气质量标准》及《环境空气质量标准》
附录B中规定的监测方法。监测数据应按照国家规定的格式进行记录和报告。监测数据应
按照国家规定的格式进行记录和报告。监测数据应按照国家规定的格式进行记录和报告。

二、根据《环境影响评价技术导则》的要求，本项目应开展环境影响评价。评价应
包括对项目实施过程中可能产生的环境影响进行预测和评估。评价应按照国家规定的
格式进行记录和报告。评价数据应按照国家规定的格式进行记录和报告。评价数据应
按照国家规定的格式进行记录和报告。

三、根据《环境影响评价技术导则》的要求，本项目应开展环境影响评价。评价应
包括对项目实施过程中可能产生的环境影响进行预测和评估。评价应按照国家规定的
格式进行记录和报告。评价数据应按照国家规定的格式进行记录和报告。评价数据应
按照国家规定的格式进行记录和报告。

四、根据《环境影响评价技术导则》的要求，本项目应开展环境影响评价。评价应
包括对项目实施过程中可能产生的环境影响进行预测和评估。评价应按照国家规定的
格式进行记录和报告。评价数据应按照国家规定的格式进行记录和报告。评价数据应
按照国家规定的格式进行记录和报告。

五、根据《环境影响评价技术导则》的要求，本项目应开展环境影响评价。评价应
包括对项目实施过程中可能产生的环境影响进行预测和评估。评价应按照国家规定的
格式进行记录和报告。评价数据应按照国家规定的格式进行记录和报告。评价数据应
按照国家规定的格式进行记录和报告。



1. 产品产量、生产工况、污染治理设施运行状况与环评报告表相符。监测期间各污染物排放浓度均符合国家和地方排放标准。监测期间各污染物排放总量符合环评报告表要求。



建设单位：江苏欣捷衬布有限公司
监测单位：江苏欣捷衬布有限公司
日期：2023年12月15日

四、对废气处理工艺进行详细核算，核算废气、废水及噪声产生量及治理量。核算废气产生量时，应充分考虑生产过程中产生的废气量，并考虑废气处理效率。核算废水产生量时，应充分考虑生产过程中产生的废水量，并考虑废水处理效率。核算噪声产生量时，应充分考虑生产过程中产生的噪声量，并考虑噪声治理效率。

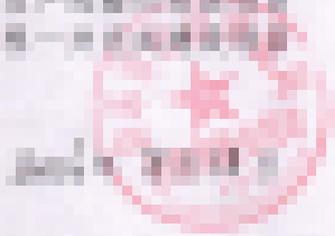
五、根据核算结果，制定废气、废水及噪声治理方案。废气治理方案应包括废气收集、净化、排放等环节。废水治理方案应包括废水收集、处理、排放等环节。噪声治理方案应包括噪声源控制、隔声、吸声等环节。治理方案应确保各项污染物排放浓度符合国家和地方标准。

六、根据治理方案，进行治理设施建设和调试。治理设施建设应符合相关标准和规范。调试过程中，应记录各项运行参数，确保治理设施正常运行。调试完成后，应进行验收监测，验证治理效果。

七、根据验收监测结果，编制验收监测报告。验收监测报告应包括监测目的、监测方法、监测结果、结论等内容。验收监测报告应如实反映监测情况，不得弄虚作假。验收监测报告应由监测单位签字盖章，并加盖公章。

八、根据验收监测报告，进行整改和验收。对于验收不合格的，应限期整改。整改完成后，应重新进行验收监测。验收合格的，应编制验收监测报告，并向环保部门备案。

九、根据验收监测报告，进行信息公开。企业应将验收监测报告向社会公开，接受社会监督。信息公开应包括监测目的、监测方法、监测结果、结论等内容。



编制：监测单位，竣工环保验收小组，项目负责人

江苏欣捷衬布有限公司热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目竣工环境保护验收监测报告

附件 4 工况说明

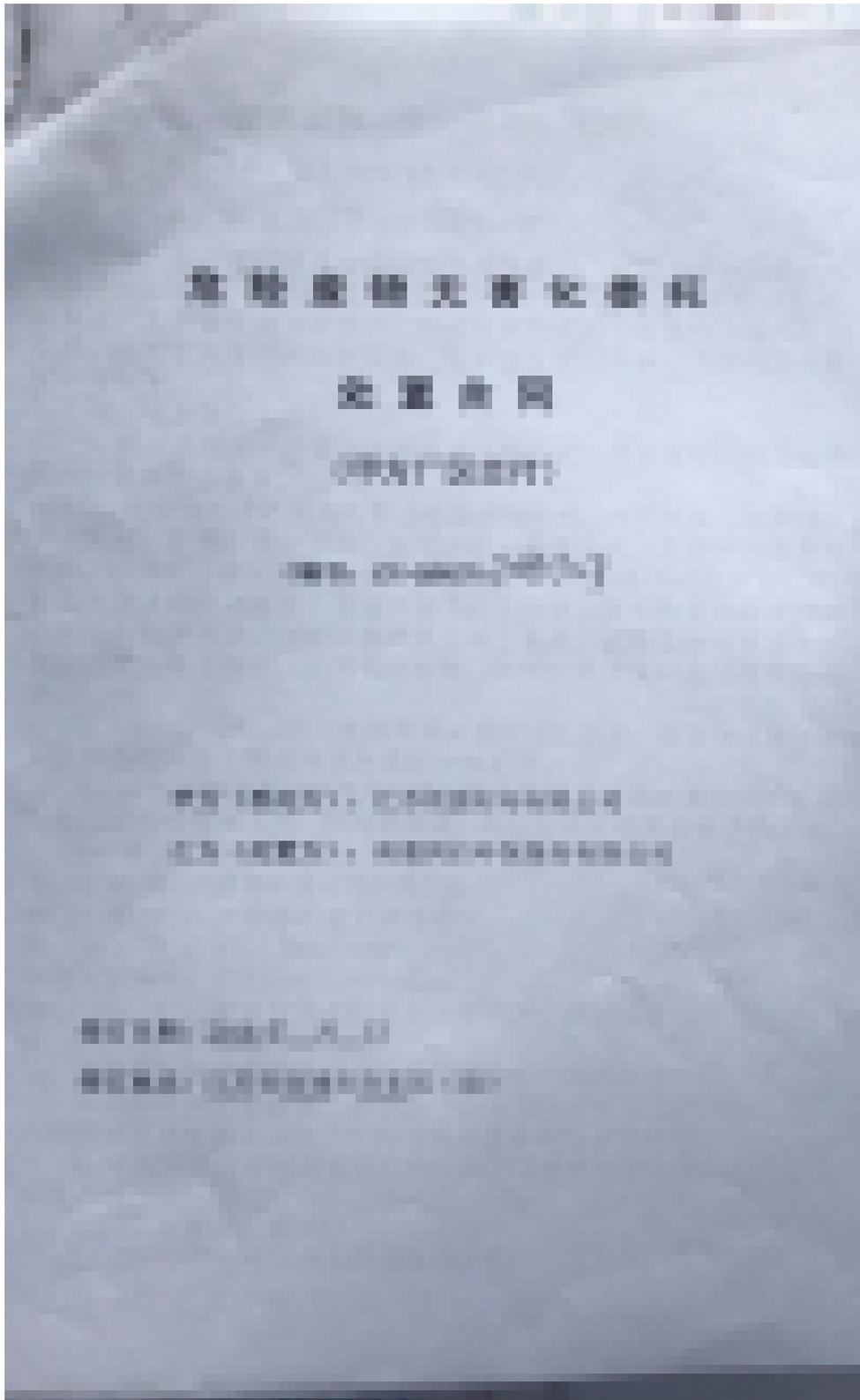
工况说明

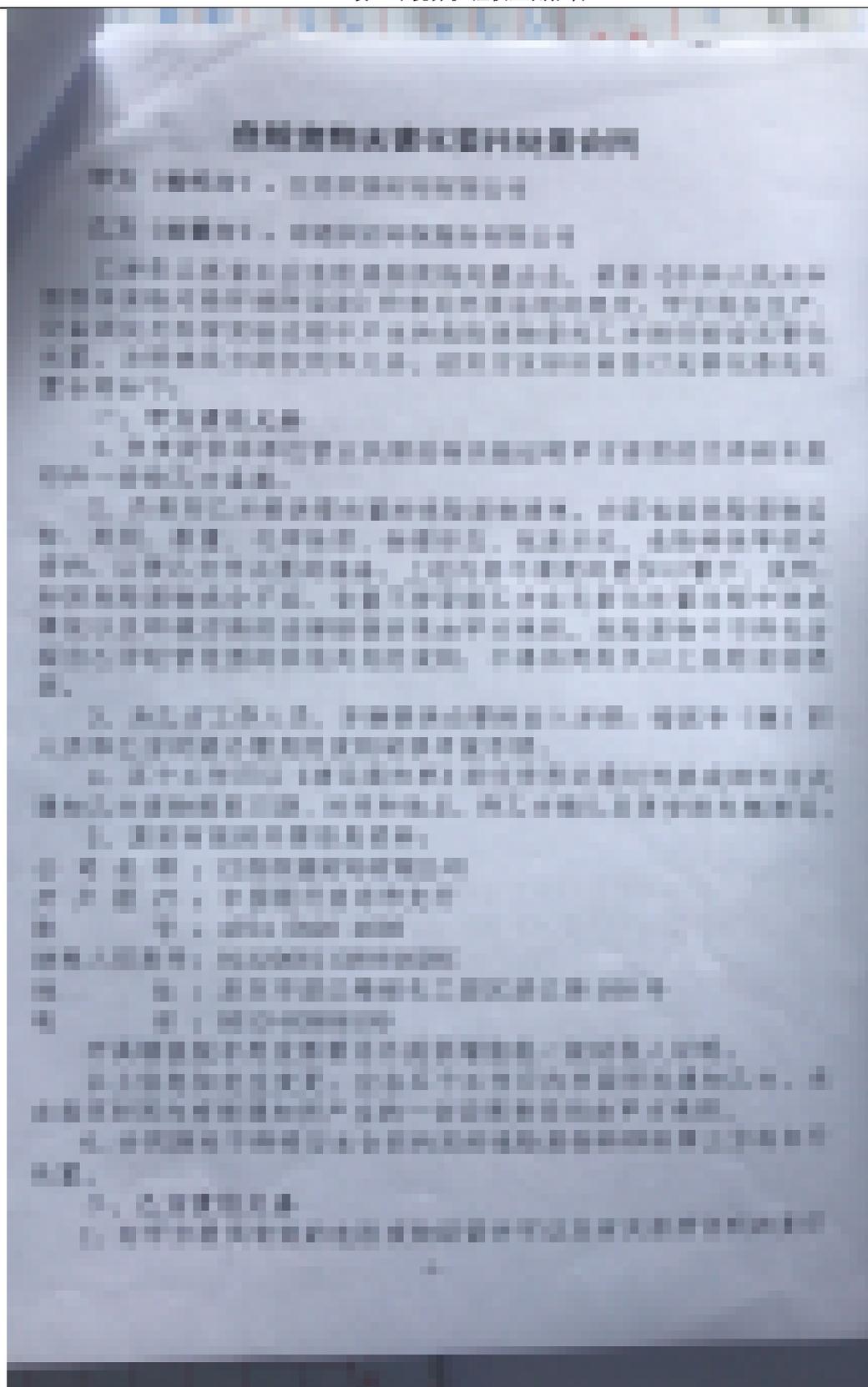
根据《建设项目竣工环境保护验收技术规范 纺织染整》（HJ 847-2018）的要求，本次验收监测工况说明如下：

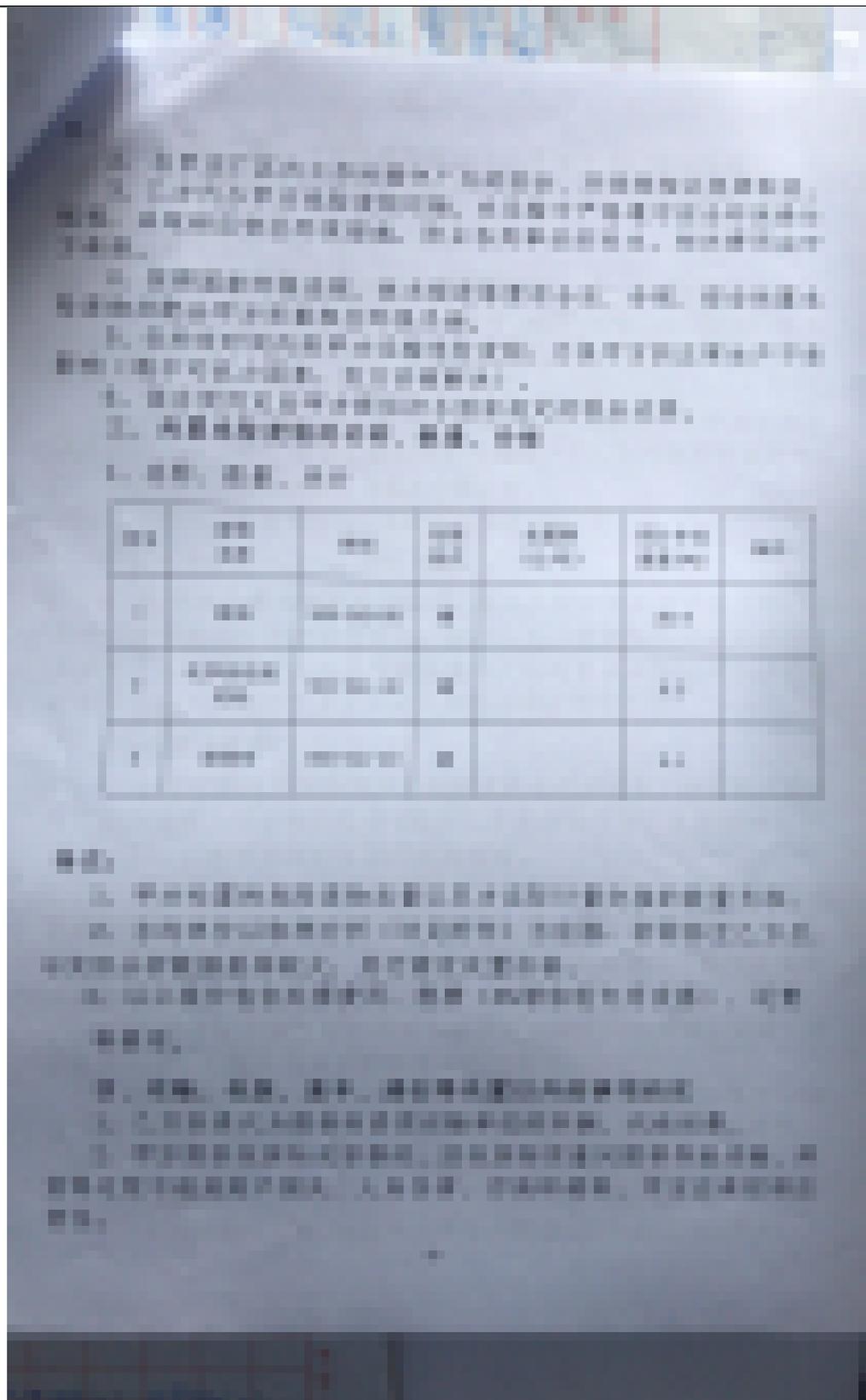
序号	监测点位	监测因子	监测频次	监测结果	达标情况	备注
1	1#车间	颗粒物	1次	0.15	达标	
2	2#车间	颗粒物	1次	0.12	达标	
3	3#车间	颗粒物	1次	0.18	达标	
4	4#车间	颗粒物	1次	0.10	达标	
5	5#车间	颗粒物	1次	0.11	达标	
6	6#车间	颗粒物	1次	0.13	达标	
7	7#车间	颗粒物	1次	0.14	达标	
8	8#车间	颗粒物	1次	0.16	达标	
9	9#车间	颗粒物	1次	0.17	达标	
10	10#车间	颗粒物	1次	0.19	达标	
11	11#车间	颗粒物	1次	0.20	达标	
12	12#车间	颗粒物	1次	0.21	达标	
13	13#车间	颗粒物	1次	0.22	达标	
14	14#车间	颗粒物	1次	0.23	达标	
15	15#车间	颗粒物	1次	0.24	达标	
16	16#车间	颗粒物	1次	0.25	达标	
17	17#车间	颗粒物	1次	0.26	达标	
18	18#车间	颗粒物	1次	0.27	达标	
19	19#车间	颗粒物	1次	0.28	达标	
20	20#车间	颗粒物	1次	0.29	达标	

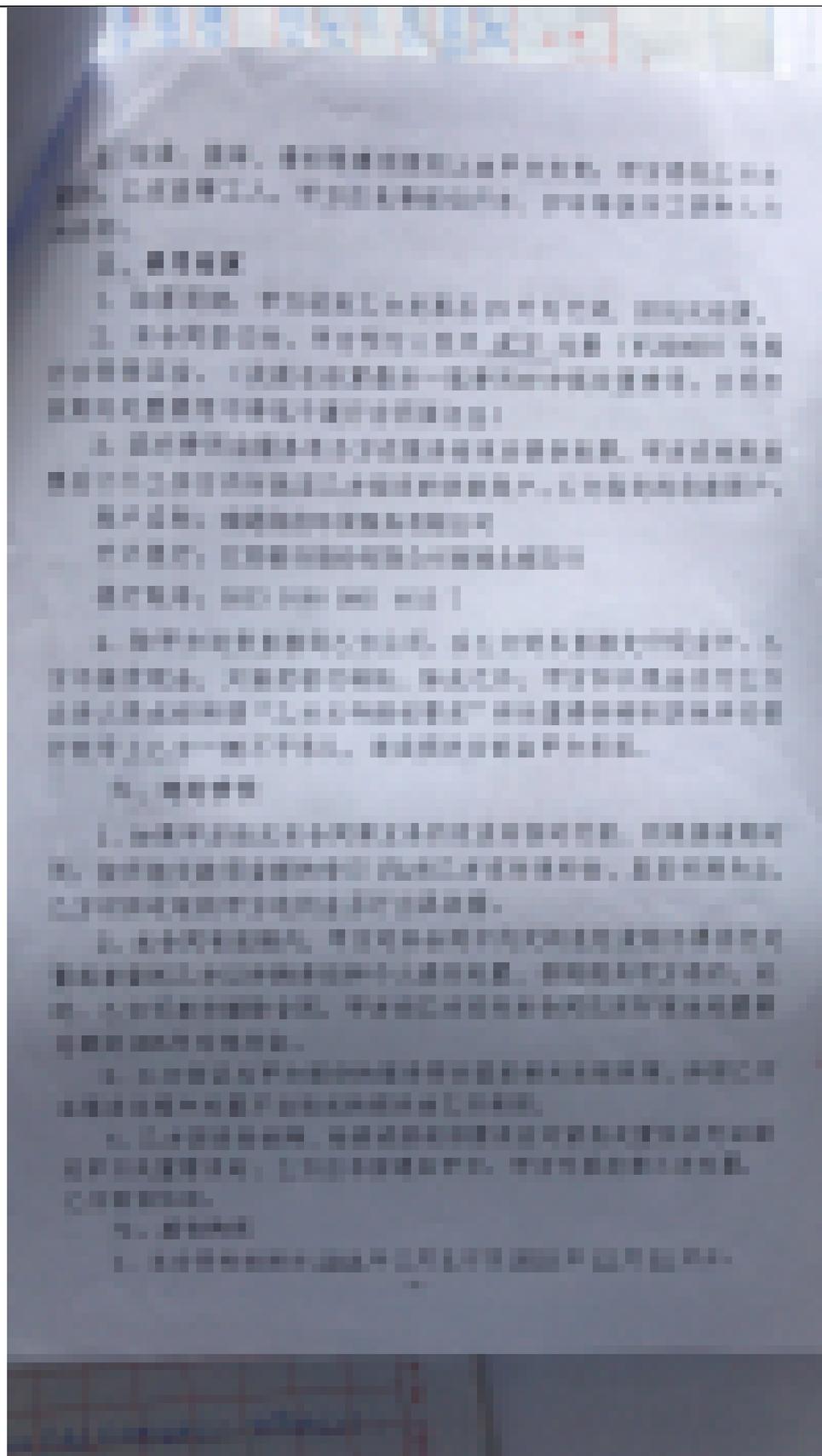
江苏欣捷衬布有限公司
2023年12月15日

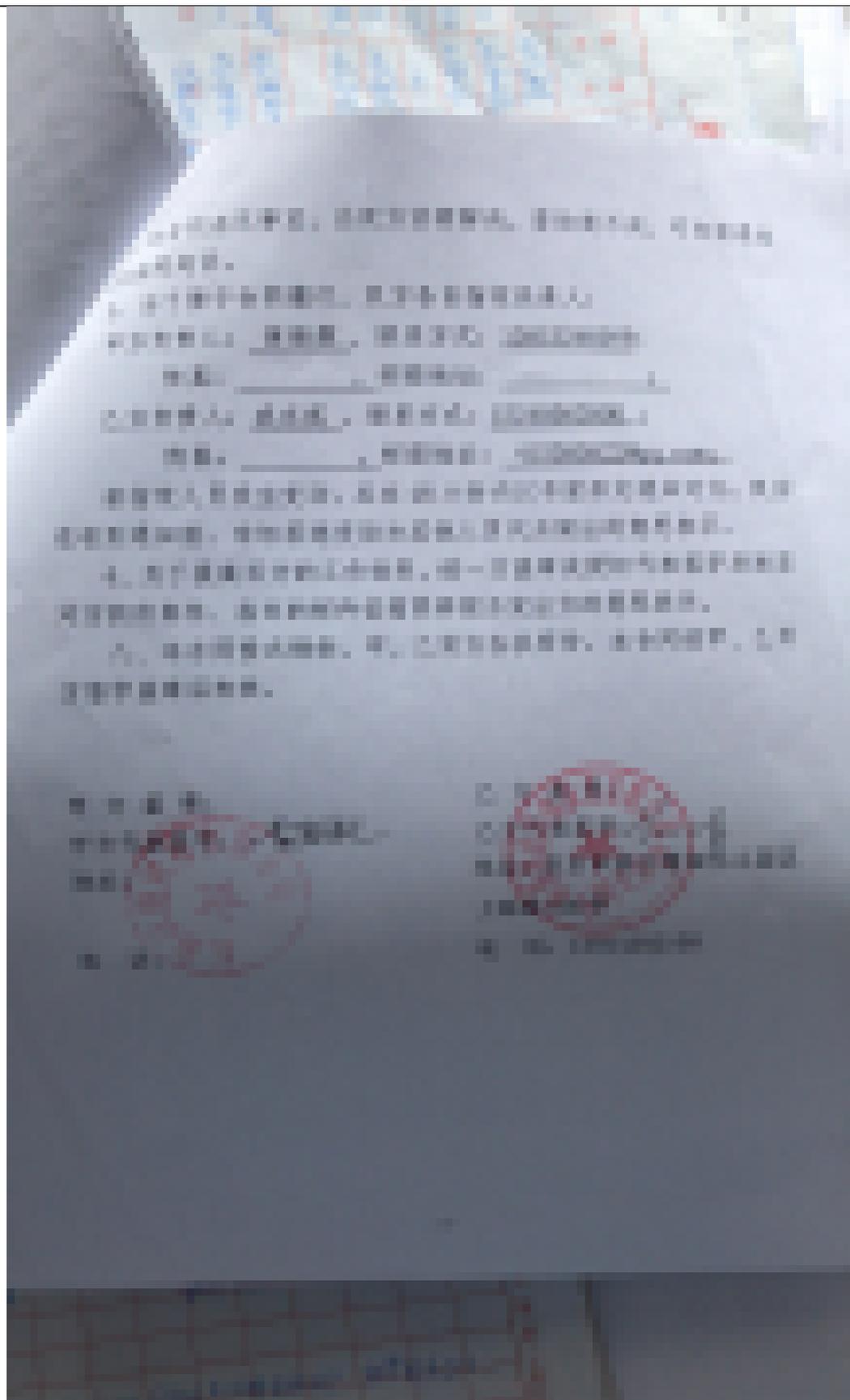
附件 5 固废处理合同

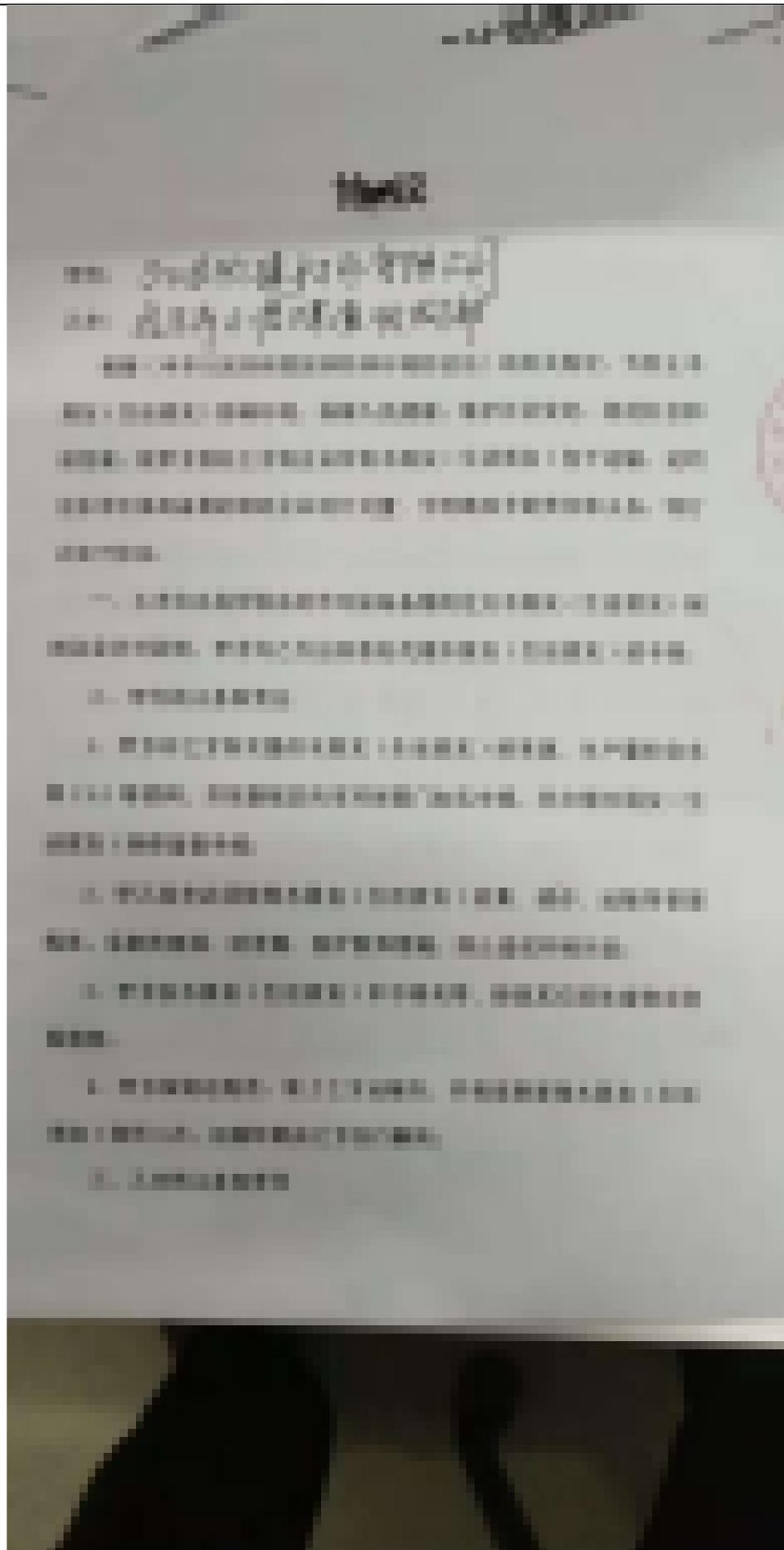


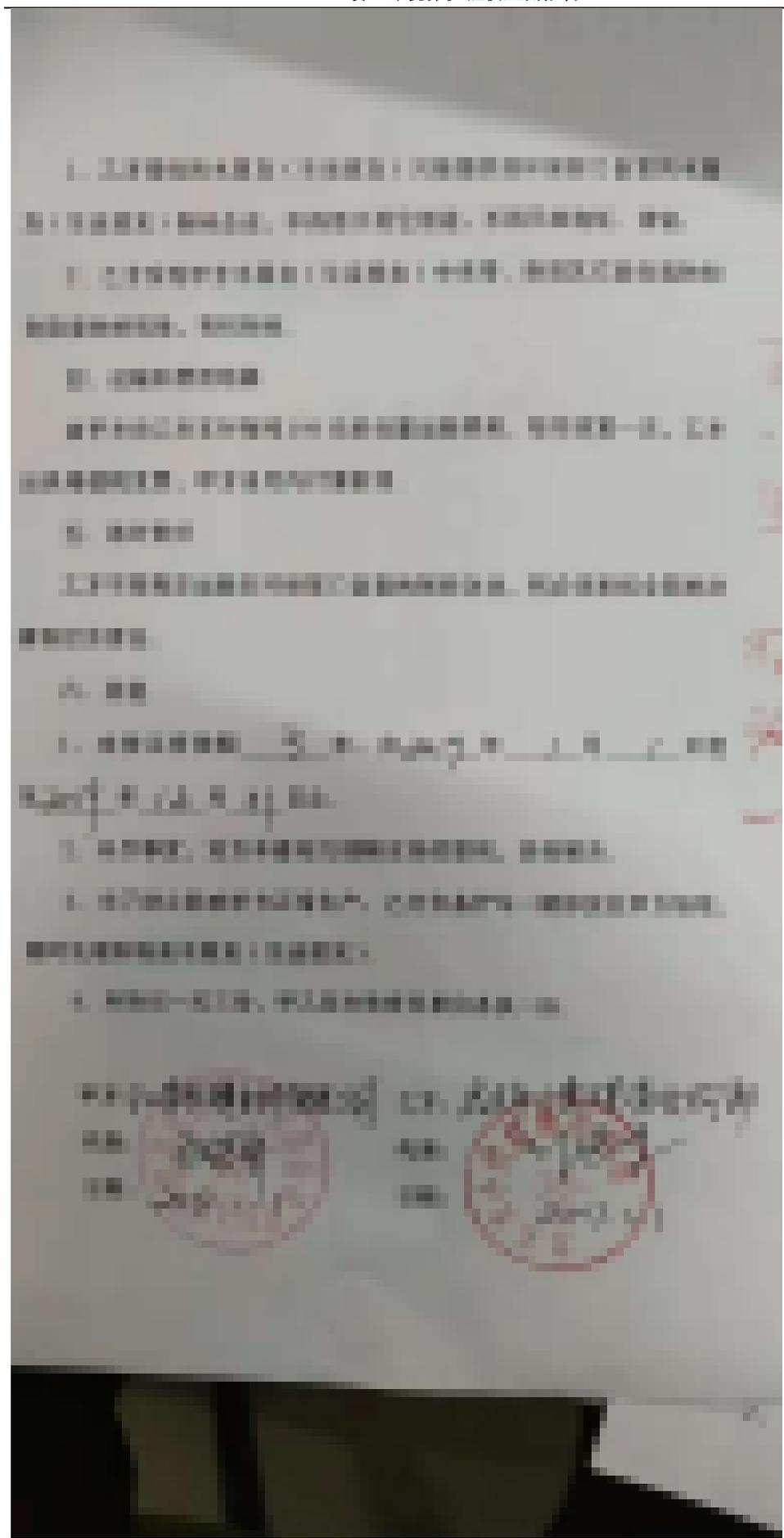


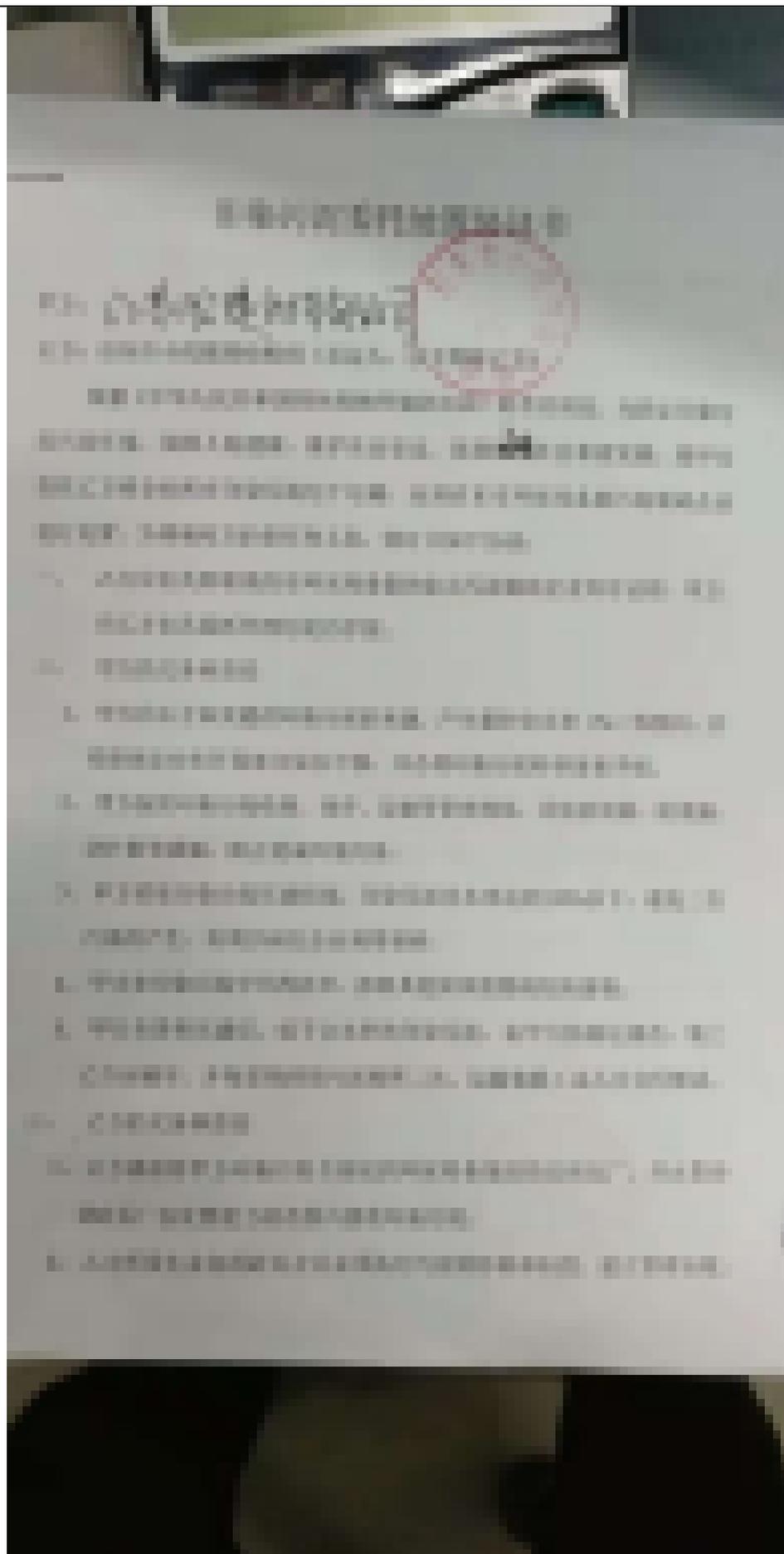


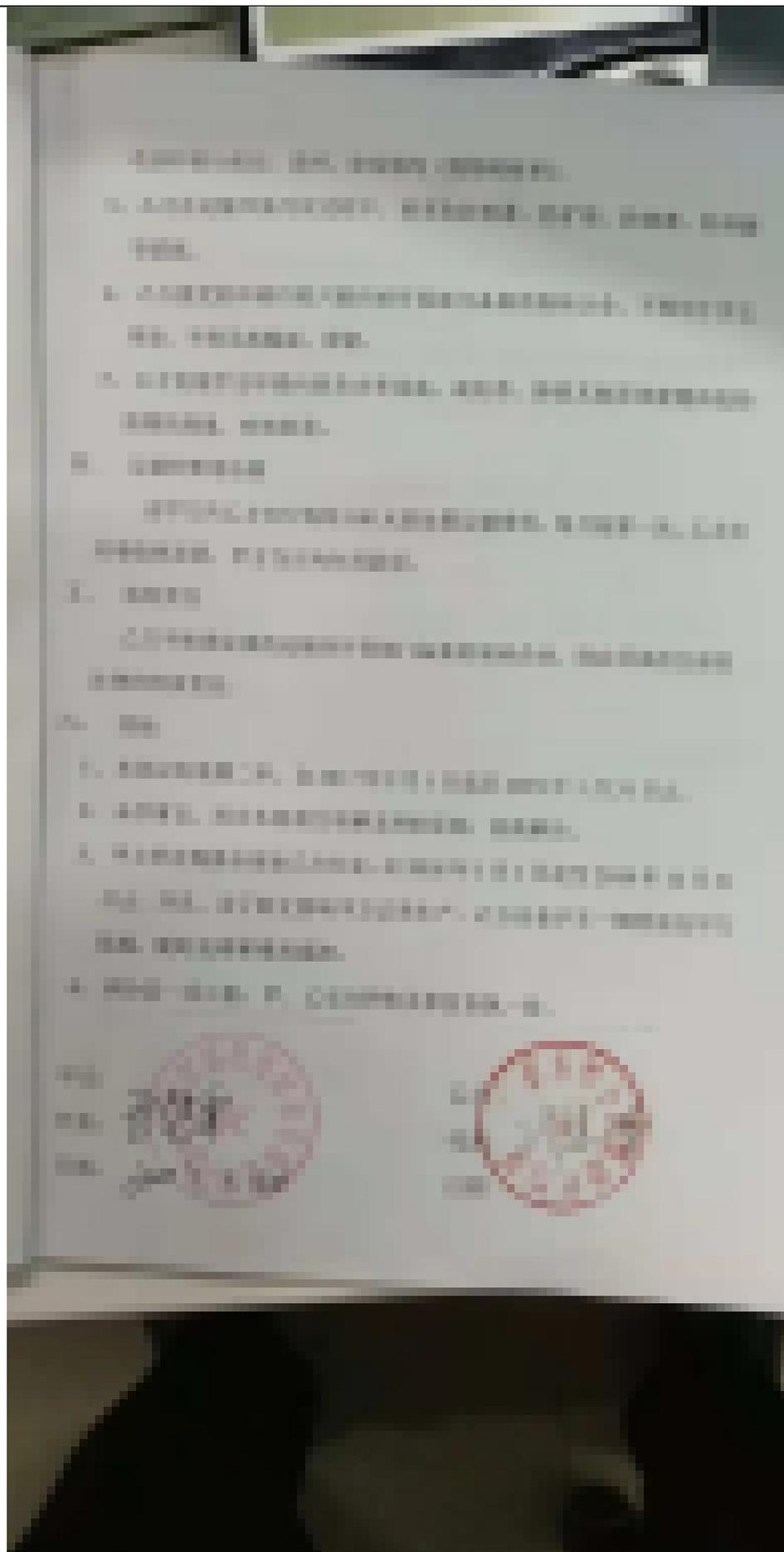




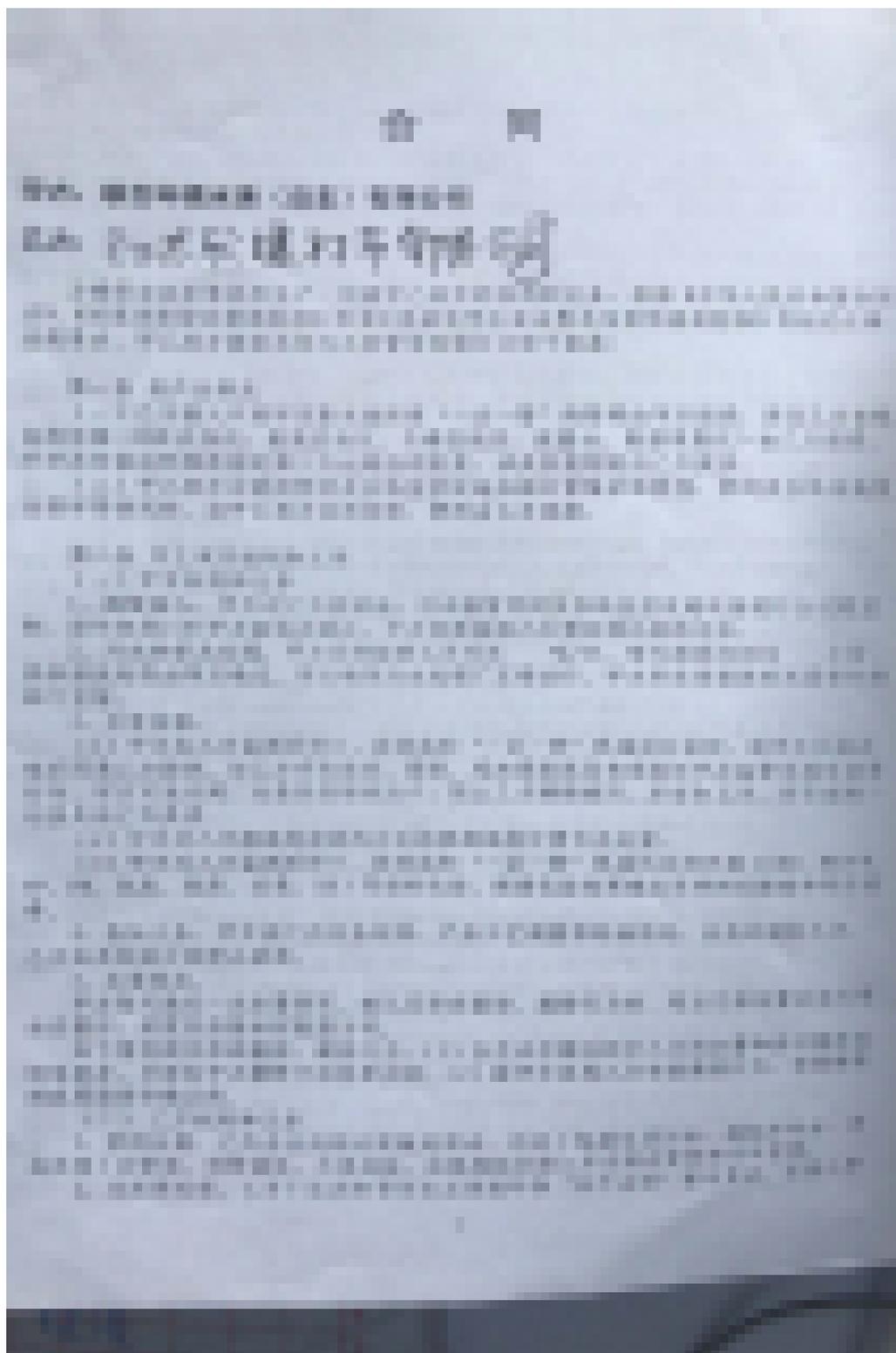


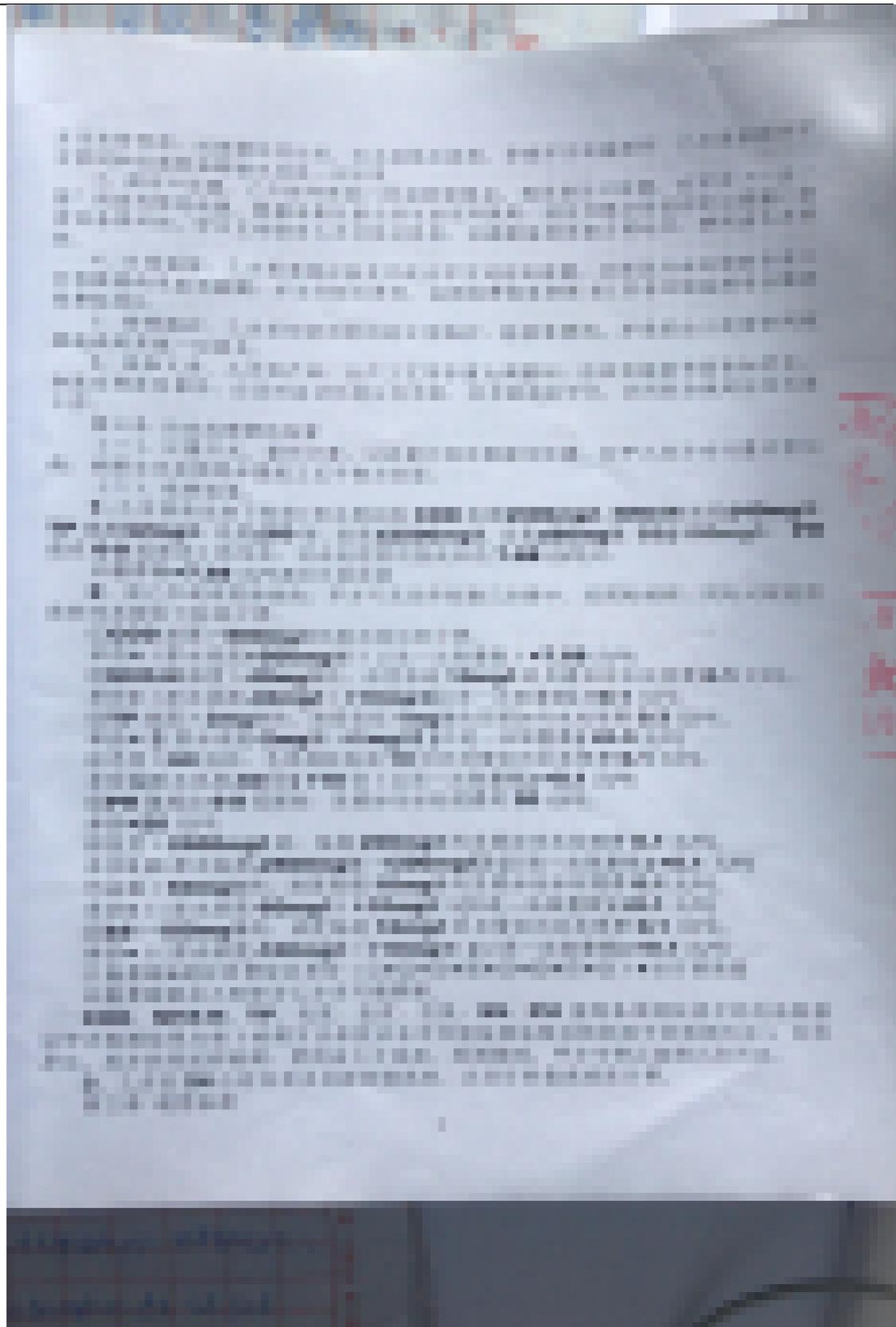


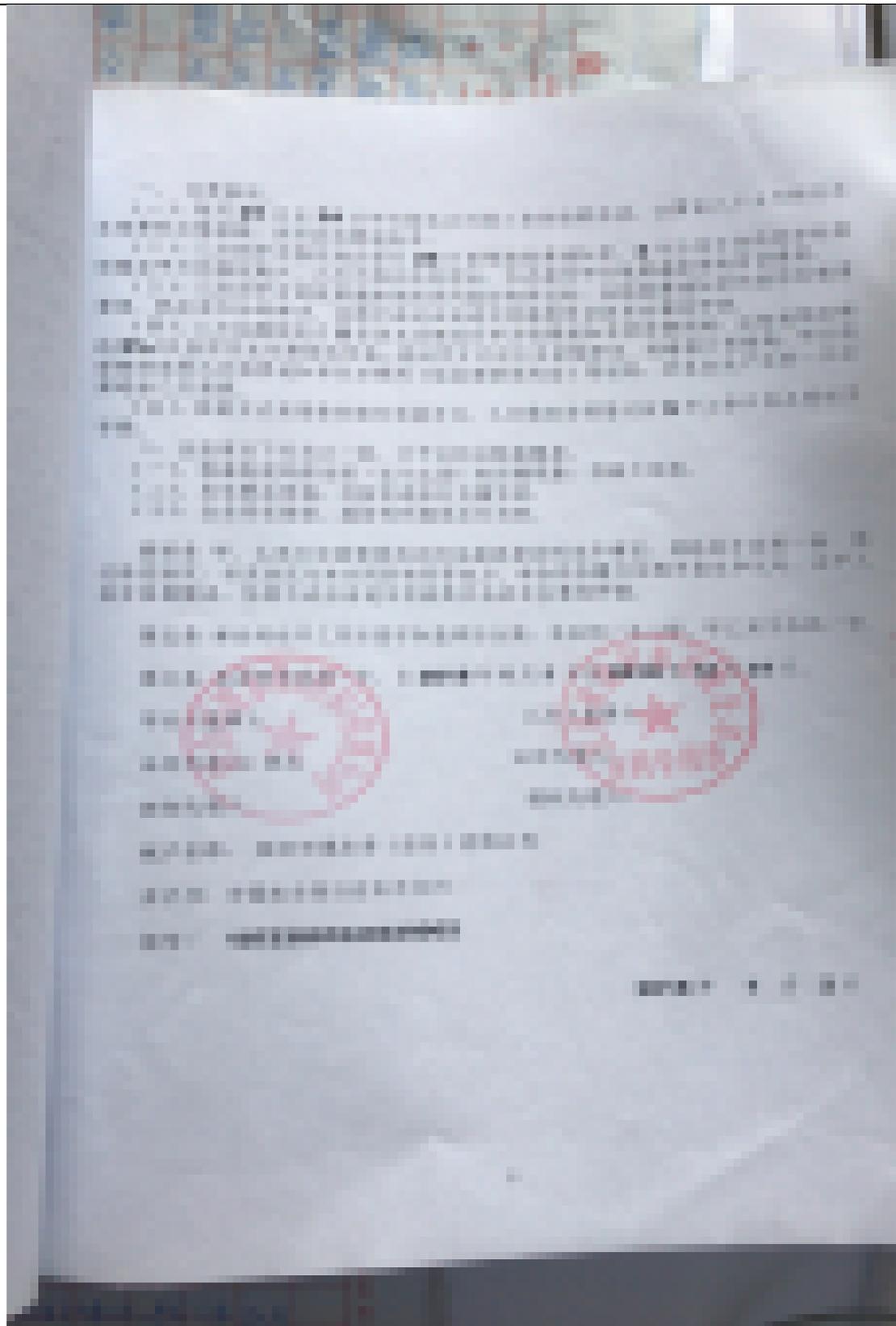




附件 6 污水处理合同

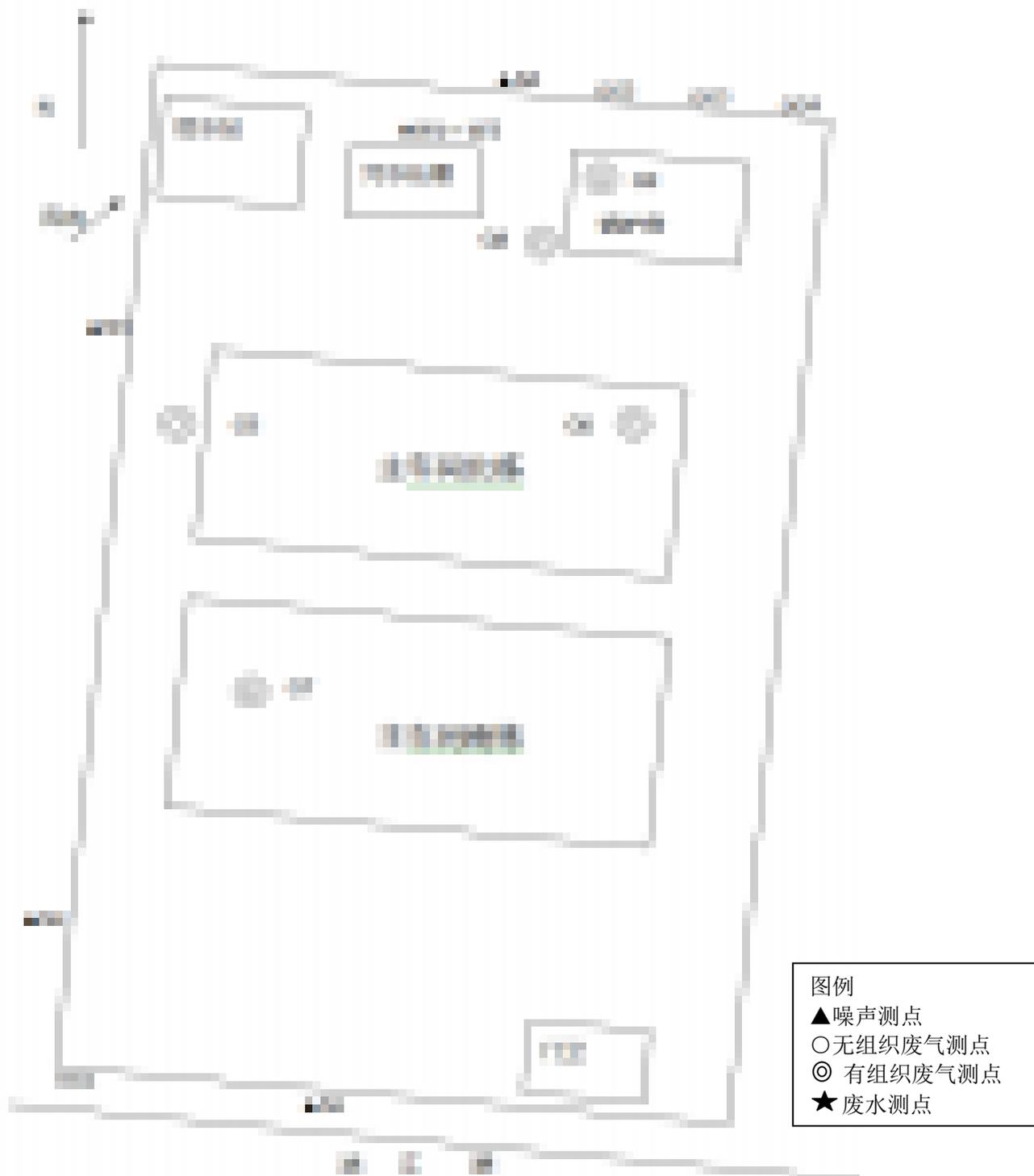




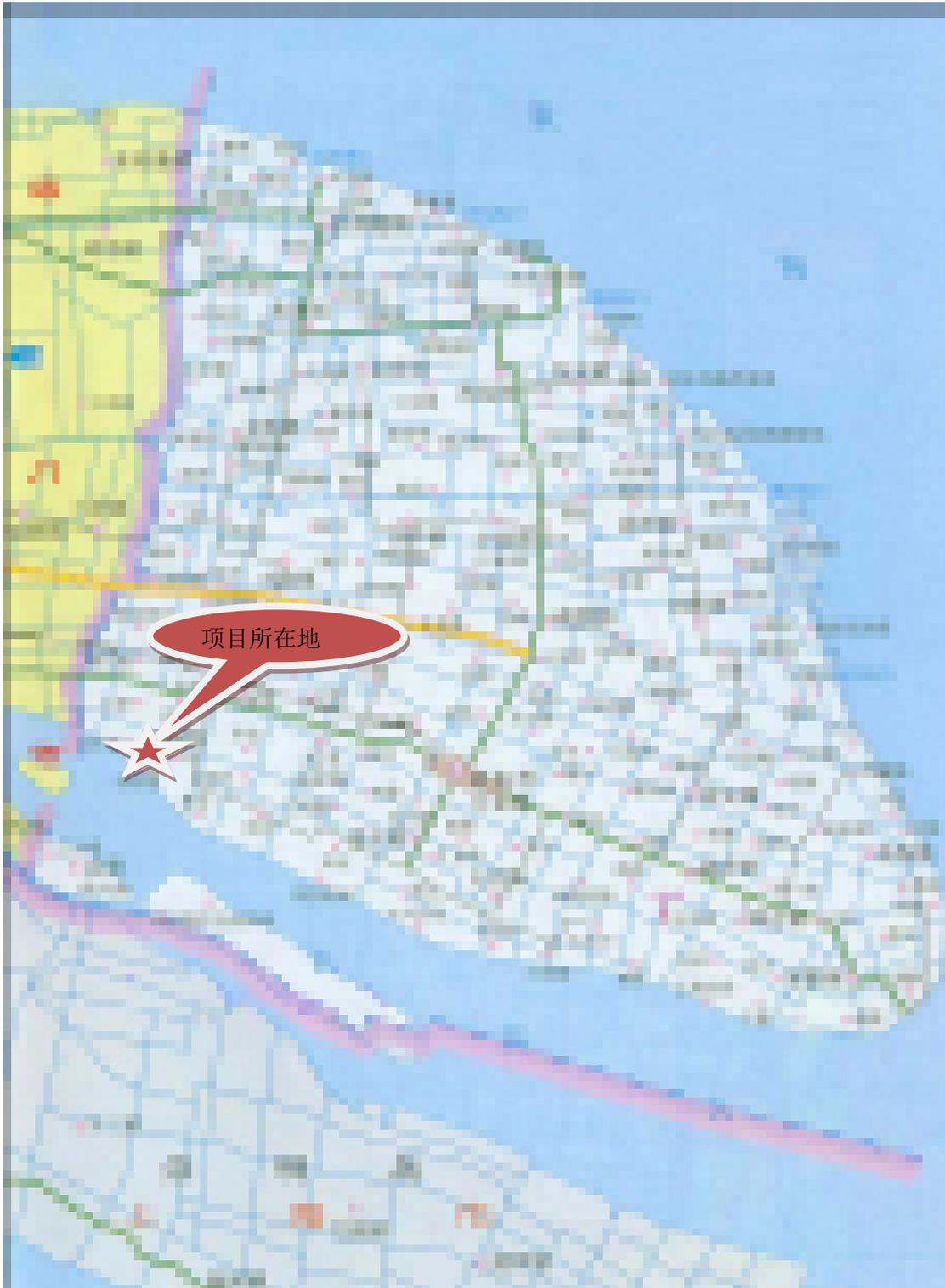


附图 1 检测布点图以及总平面布置图

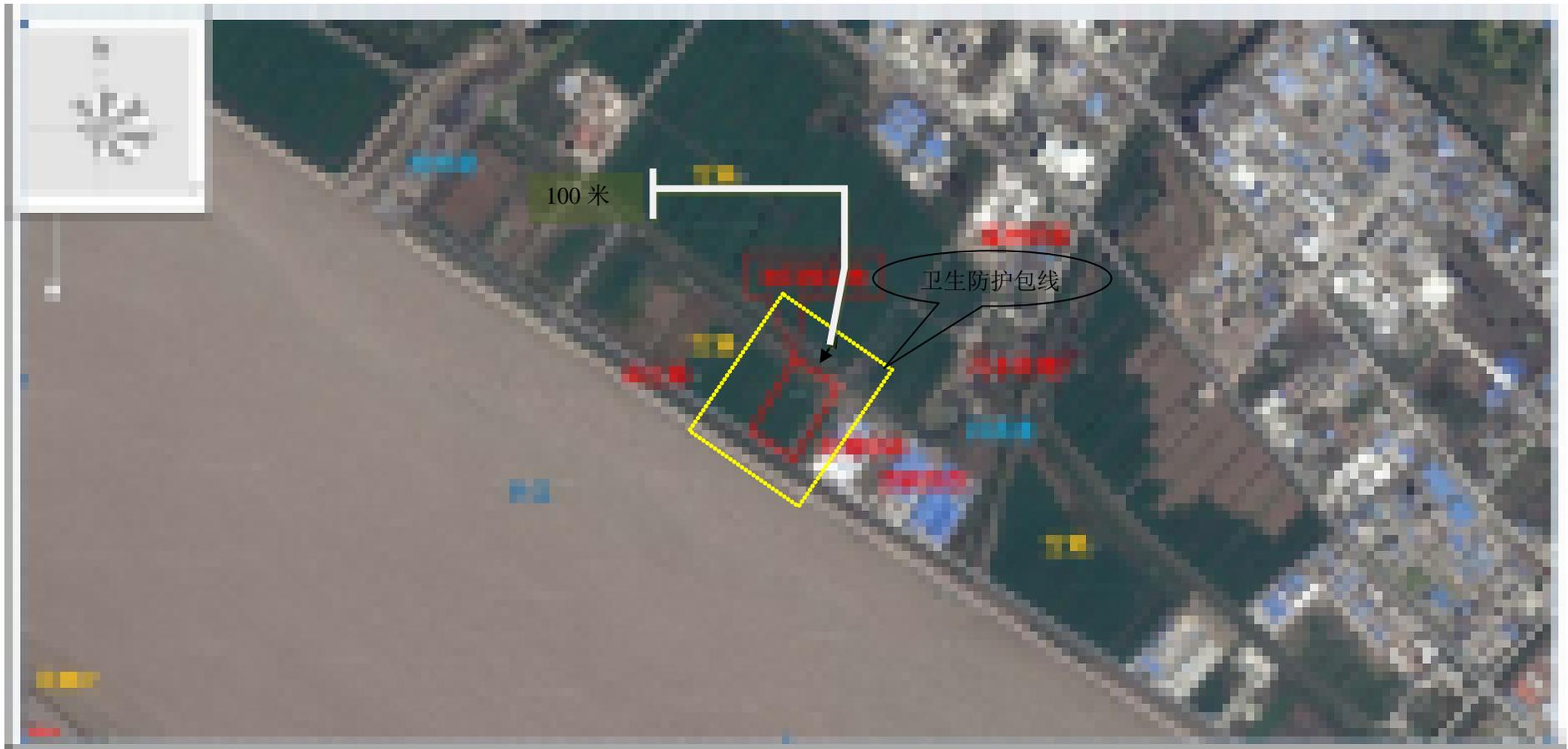
江苏欣捷衬布有限公司环境检测布点图



附图 2 项目所在地



附图 3 项目周边环境图及卫生防护距离图



附图 3：项目周边环境图及卫生防护距离图

附表一：建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建设项目名称	热熔粘合衬布印染生产线搬迁技改项目、 导热油炉和临时用成型生物质燃料锅炉项目		建设地点	江苏省启东市北新镇启东经济开发区滨江精细 化工园		
建设单位	江苏欣捷衬布有限公司	邮编	226200	电话	0513-83887816	
行业类别	C1713 棉印染精加工；C1752 化纤织物染整精加工		项目性质	搬迁技改		
设计生产能力	年产热熔粘合衬布 5000 万米，可承接衬布前处理和染色对外加工 4000 万米/年		建设项目开工日期		2016 年 1 月	
实际生产能力	年产热熔粘合衬布 5000 万米，可承接衬布前处理和染色对外加工 4000 万米/年		投入试运行日期		2017 年 8 月	
环评报告书审批部门	南通市行政审批局 启东市行政审批局		文号	通行审批（2016）43 号 启行审批环评表[2016]0801 号	时间	2016 年 1 月 2016 年 8 月
初步设计审批部门	—		文号	—	时间	—
环保验收审批部门	启东市行政审批局		文号	—	时间	—
环评报告书编制单位	南京科泓环保技术有限责任公司 江苏润环环境科技有限公司		投资总概算		11132 万元	
环保设施设计单位	南通新奥环保工程有限公司		环保投资估算	1454 万元	13.1%	
环保设施施工单位	南通新奥环保工程有限公司		实际投资		11132 万元	
环保设施监测单位	南通化学环境监测站有限公司		环保投资	1454 万元	1454 万元	
新增废水处理设施能力	吨/天		新增废气处理设施能力		Nm ³ /h	

污 染 控 制 指 标											
控制项目	原有排放量(1)	新建部分产生量(2)	新建部分处理削减量(3)	以新带老削减量(4)	排放增减量(5)	排放总量(6)	允许排放量(7)	区域削减量(8)	处理前浓度(9)	实际排放浓度(10)	允许排放浓度(11)
废水排放量	/	/	/	/	/	254994	283209.42	/	/	/	/
COD	/	/	/	/	/	23.051	56.278	/	/	90.4	200
SS	/	/	/	/	/	9.116	2.764	/	/	35.75	100
氨氮	/	/	/	/	/	1.68	0.871	/	/	6.59	20
总磷	/	/	/	/	/	0.075	0.006*	/	/	0.295	1.5
LAS	/	/	/	/	/	<0.006	1.86	/	/	<0.05	20
BOD5	/	/	/	/	/	10.1	10.507*	/	/	39.65	50
废气											
粉尘	/	/	/	/	/	0.538	1.099	/	/	/	/
二氧化硫	/	/	/	/	/	0.59	1.766	/	/	/	/
氮氧化物	/	/	/	/	/	6.27	12.647	/	/	/	/
VOCs	/	/	/	/	/	0.33	4.705	/	/	/	/
甲醛	/	/	/	/	/	/	0.035	/	/	/	/
固废	/	/	/	/	/	0	0	/	/	/	/

单位：废气量：×10⁴标米³/年； 废水、固废量：万吨/年； 其他项目均为吨/年

废水中污染物浓度：毫克/升； 废气中污染物浓度：毫克/立方米

注：此表由监测站或调查单位填写，附在监测或调查报告最后一页。此表最后一格为该项目的特征污染物。

其中：(5) = (2) - (3) - (4)； (6) = (2) - (3) + (1) - (4)