

南通泰禾化工股份有限公司

年产 5000 吨悬浮剂、15000 吨工业杀菌剂制剂项目（一期年产 3650 吨悬浮剂制剂项目）竣工环境保护自主验收意见

2019 年 03 月 27 日，南通泰禾化工股份有限公司组织召开年产 5000 吨悬浮剂、15000 吨工业杀菌剂制剂项目（一期年产 3650 吨悬浮剂制剂项目）竣工环境保护自主验收会议。本次验收根据《南通泰禾化工股份有限公司年产 5000 吨悬浮剂、15000 吨工业杀菌剂制剂项目（一期年产 3650 吨悬浮剂制剂项目）竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范指南、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求进行验收。验收组由南通泰禾化工股份有限公司（建设单位）、南通化学环境监测站有限公司（环境监测单位）及邀请 3 位专家组成。会上，项目建设单位介绍了主体工程及环保设施的建设情况，验收监测单位南通化学环境监测站有限公司介绍了验收监测报告表的主要内容与验收监测结论。验收组查阅了项目环境影响评价报告书、表及批复、竣工环境保护验收监测报告等相关资料，并现场勘察了该项目环保设施建设与运行情况。根据《建设项目环境保护管理条例》以及企业自主验收相关要求，经认真研究讨论，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

南通泰禾化工股份有限公司在江苏省如东沿海经济开发区高科

技产业园原厂区内改扩建年产 5000 吨悬浮剂、15000 吨工业杀菌剂制剂项目（一期年产 3650 吨悬浮剂制剂项目）。本次验收项目未新建建筑，在原有的厂房内改建建设。本次验收产品主要为杀菌剂：27% 肟菌酯·戊唑醇 SC、480g/L 丙硫菌唑 SC、720g/L 百菌清 SC、40% 百菌清 SC；杀虫剂：30% 噻虫胺 SC、18% 乙螨唑·阿维菌素 SC、247g/L 噻虫嗪·高效氯氟氰菊酯(功夫)SC；除草剂：420g/L 环磺酮 SC、30% 烟嘧磺隆·莠去津 OD、30% 苯唑草酮 SC、16% 五氟磺草胺·丙草胺 SE、20% 双草醚·氰氟草酯 OD。建设项目主体工程及产品方案如下：

产品类别	生产线名称	环评设计情况					实际建设情况
		设计能力(t/a)	年运行时数(h)	备注	批次产量、周期	生产连续性、季节性	
5000吨悬浮剂	27%肟菌酯·戊唑醇	200	370	利用杀菌剂类制剂车间改建	12h/批, 5t/批	间歇生产, 无明显季节性	与环评一致
	480g/L 丙硫菌唑 SC	400	740				与环评一致
	40% 百菌清 SC	600	1100				与环评一致
	720g/L 百菌清 SC	600	1100				与环评一致
	82.5% 百菌清 DF	600	1100				未建设
	90% 百菌清 DF	600	1100				未建设
	75% 代森锰锌 DF	150	280				未建设
	247g/L 噻虫嗪·高效氯氟氰菊酯(功夫)SC	200	370	利用原噻菌酯 SC 车		与环评一致	
	18% 乙螨唑·阿维菌素 SC	100	180			与环评一致	
	30% 噻虫胺 SC	400	740			与环评一致	
除草剂	30% 烟嘧磺隆·莠去津 OD	400	2500	利用原噻菌酯 SC 车		与环评一致	
	20% 双草醚·氰氟草酯 OD	150	930			与环评一致	

		草酯 OD			间改建			
		16%五氟磺草胺·丙草胺 SE	100	620				与环评一致
		420g/L 环黄酮 SC	400	2500				与环评一致
		30%苯唑草酮 SC	100	620				与环评一致
15000吨工业杀菌剂制剂	膏体	ROCIMA 361	300	360	新建厂房	12h/批, 5t/批	间歇生产, 无明显季节性	未建设
		ROCIMA 363	1300	1560				
		ROCIMA BTNV2 N	2000	2400				
		ROCIMA 631 N	2000	2400				
		ROCIMA 320	100	120				
		CF1100	200	240				
		BT 10 AS	50	60				
		BIOBAN 212	50	60				
	液体	BPK114	200	160		4h/批, 5t/批	间歇生产, 无明显季节性	未建设
		KATHON LXE	2000	1600				
		BIOBAN 623A	1000	800				
		ROCIMA 623	1000	800				
		ROCIMA GT	300	240				
		KATHON LX150	3600	2880				
		KATHON LX300	500	400				
		IPBC 20	50	40				
		ROCIMA 342	100	80				
		BIOBAN 586	50	40				
		ROCIMA 520S	50	40				
BIOBAN BP-30	50	40						
RO 150	50	40						
ROCIMA 562	50	40						

(二) 建设过程及环保审批情况

南通泰禾化工股份有限公司年产 5000 吨悬浮剂、15000 吨工业

杀菌剂制剂项目（一期年产 3650 吨悬浮剂制剂项目）位于江苏省如东沿海经济开发区高科技产业园原厂区内，项目总投资 2682.6 万元，其中环保投资 105 万元；项目占地 5656m²，建筑面积 2828m²；其中一期项目总投资 1200 万元，其中环保投资 50 万元；项目占地 1209.5m²，建筑面积 1441m²。2017 年 1 月企业委托江苏圣泰环境科技股份有限公司编制《南通泰禾化工股份有限公司年产 5000 吨悬浮剂、15000 吨工业杀菌剂制剂项目环境影响报告表》（2017 年 1 月），并于 2017 年 1 月 22 日取得了江苏省如东沿海经济开发区管理委员会的批复（东沿管[2017]5 号）。

本次项目于 2018 年 3 月开工建设，2018 年 5 月竣工开始调试。

项目从立项至调试阶段，无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

验收项目实际总投资额 1200 万元，环保投资约 50 万元，占比 4.2%。

（四）验收范围

本次验收针对年产 5000 吨悬浮剂、15000 吨工业杀菌剂制剂项目（一期年产 3650 吨悬浮剂制剂项目）生产线及配套公辅设施、环保设施及企业环保管理措施。

二、工程变动情况

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办【2015】256 号）及环评报告和批复要求，根据实际建设情况，总结分析项目变动情况。

建设项目重大变动相符性分析

类别	要求	变动情况
性质	1、主要产品品种发生变化（变少的除外）。	主要产品品种与环评一致
	2、生产能力增加 30%及以上。	产品产量与环评一致。
	3、配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	仓储设施总面积和储存容量未发生变化。
	4、新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	随着设计的进一步深入，两个调配釜分成若干小釜，釜大小功能更明确，更符合生产实际需要，操作更方便，总容量减小，未导致新增污染因子或污染物排放量增加。
模	5、项目重新选址。	地址未发生变化。
	6、在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	未调整平面布置或生产装置。
	7、防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	未发生变化且未新增敏感点。
	8、厂外管线由调整，穿越新的环境敏感环境影响或环境风险显著增大。	无
生产工艺	9、主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	主要生产装置类型、原辅材料类型、生产工艺等均未发生变化。
	10、污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加，其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	未变化。

！综上所述，根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）文件，本项目可判定为企业存在变动但不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目悬浮剂及工业杀菌剂为水基化剂型，不产生工艺废水。本项目产生的废水有去离子水弃水、循环冷却水排水、地面冲洗废水、生活废水等。生活废水经化粪池生化处理后，与去离子水弃水、地面冲洗废水等一起送厂区污水处理厂处理。

(二) 废气

本项目废气主要来自投料过程中收集的和未收集的废气。

(1) 有组织废气

项目有组织废气主要为投料过程产生的粉尘和有机废气。固体投料采用密封的投料斗配套星形加料器，经布袋除尘后排放，收集的物料进行定向回用。有机废气收集送至 RTO 焚烧处理。

(2) 无组织废气

本项目无组织废气均为投料过程未收集的废气。

(三) 噪声

项目主要噪声源有风机、各种泵等以及生产过程中的一些机械传动设备，噪声源强约 75~85dB (A)，噪声设备声压级见表 5-45。建设方拟采取安装减震垫、基础固定等措施减少对周围环境干扰。

表 3-1 建设项目主要噪声设备一览表

序号	噪声源	产生位置	距厂界距离(m)	环评设计采取措施	实际建设
1	各类釜	杀菌剂类 制剂车间	E322, S32, W323, N473	室内、减震垫、厂房 隔声	室内、减震垫、厂房隔 声
2	砂磨机				
3	隔膜泵				
4	引风机				
1	各类釜	除草剂类 制剂车间	E60, S233, W518, N277	室内、隔声罩、厂房 隔声	室内、减震垫、厂房隔 声
2	砂磨机				
3	隔膜泵				
4	引风机				

四、环境保护设施调试效果

1、废气

验收监测期间，排气筒中的颗粒物和非甲烷总烃排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准的要求。

2.废水

验收监测期间，废水总排口 pH 值、COD、SS、石油类、全盐量浓度检测值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准要求；氨氮、总磷检测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1 的 B 类标准的要求。

3、厂界噪声

验收监测期间，所测厂界环境噪声均符合按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类区的标准。

4、污染物排放总量

排放废气中颗粒物和非甲烷总烃的年排放总量满足环评批复核定的大气污染物年排放总量要求。

废水中各污染因子排放总量满足环评和环评批复核定的总量的要求。

五、工程建设对环境的影响

厂界卫生防护距离内无环境敏感目标。

厂界环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008) 中 3 类标准，本项目周边无噪声敏感目标。

通过上述措施，项目投产后不会对周边环境产生不利影响。

六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条，形成以下结论：

(1) 该项目已按照环评报告及其批复要求建成了环境保护设施，环保设施与主体工程同时设计、同时建设、同时投产使用；

(2) 该项目污染物排放总体符合相关标准要求，重点污染物排放总量满足环评批复要求；

(3) 环评报告经批准后，该项目的性质、规模、地点、生产工艺和防治措施未发生重大变化；

(4) 建设过程中未造成重大环境污染；

(5) 验收报告基础资料数据真实可信，内容较为完整，验收结论明确、合理。

(6) 完善现场各标志标识。

南通泰禾化工股份有限公司年产 5000 吨悬浮剂、15000 吨工业杀菌剂制剂项目（一期年产 3650 吨悬浮剂制剂项目）环保设施调试运行效果较好，符合竣工验收条件。

七、后续要求

企业在日后运行过程中，还应做好以下几点工作：

(1) 应对生产和环保设施定期检查，确保运行正常，运行效率达到要求；

- (2) 每年按照自行监测的频率、指标要求进行自行监测；
- (3) 如有环保相关重大变动，应及时根据相关法规进行处理。

南通泰禾化工股份有限公司

环保竣工验收组

2019年03月27日