

**爱思开百朗德生物科技（海门）有限公司**  
**年产 5000 万张生物活性面膜基膜、5000 万张生物活性面膜扩建**  
**项目一期（年产 2500 万张生物活性面膜基膜、2500 万张生物活**  
**性面膜项目）竣工环境保护验收意见**

2019 年 7 月 18 日，爱思开百朗德生物科技（海门）有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求组织该项目竣工验收。验收组由爱思开百朗德生物科技（海门）有限公司(项目建设方)、南通化学环境监测站有限公司(验收监测单位)等单位代表及 3 位技术专家等组成(名单附后)。验收组现场查验了该项目污染防治设施建设情况，听取了建设单位对项目总体情况的介绍、验收监测单位对验收监测报告的介绍，查阅了项目环境影响评价文件等相关资料，经认真讨论，提出验收意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**(一)建设地点、规模及主要建设内容**

爱思开百朗德生物科技（海门）有限公司投资 10000 万元人民币建设“年产 5000 万张生物活性面膜基膜、5000 万张生物活性面膜扩建项目一期（年产 2500 万张生物活性面膜基膜、2500 万张生物活性面膜项目）”，项目位于海门市临江新区天日湖路 1 号，年产 2500 万张生物活性面膜基膜、2500 万张生物活性面膜的生产规模。项目员工 190 人，全年工作 300 天，实行三班制，每天工作 8 小时，配备食堂等生活设施。

**(二)建设过程及环保审批情况**

2017 年 1 月，企业委托南京博环环保有限公司编写了《百朗德生物科技（海门）有限公司年产 5000 万张生物活性面膜基膜、5000 万张生物活性面膜扩建项目环境影响报告书》，并于 2017 年 4 月取得环评批复（海审批书复[2017]4 号）。项目分两期建设，一期项目年产 2500 万张生物活性面膜基膜、2500 万张生物活性面膜，于 2017 年 5 月开工建设，2018 年 8 月建成投产。2019 年 4 月爱思开百朗德生物科技（海门）有限公司委托南通化学环境监测站有限公司对项目废水、废气、噪声、固废等污染物现状排放和各类环保治理设施的处理能力进行了现场勘查，并于 2019 年 6 月 3~4 日进行了现场监测和环境管理检查，在认真分析了建设项目主体工程以及环保设施、措施有关资

料的基础上，根据建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求和国家、地方环保要求、监测分析结果和现场检查情况编制该项目验收监测报告。

### (三)投资情况

该项目总投资 10000 万元，其中环保投资 600 万元人民币。

### (四)验收范围

该次验收范围为爱思开百朗德生物科技（海门）有限公司年产 5000 万张生物活性面膜基膜、5000 万张生物活性面膜扩建项目一期（年产 2500 万张生物活性面膜基膜、2500 万张生物活性面膜项目），主体工程及其辅助工程、环保工程。

## 二、工程变动情况

项目发酵车间培养基搅拌罐及连续灭菌机未建设；托盘清洗机 4 台变为三台；发酵液分注机由一台变为 6 台，原先一台分注机为 120 个分注头，现改为每台 20 个分注头；压水机减少 2 台、打孔机减少 4 台。包装车间 2 座 2000 升搅拌罐改为 2 座 3000 升搅拌罐；2 台 2000 升乳化机减少为 1 台，4 台自动包装机减少为 2 台，辅助设施中 10 台洗衣机减少为 9 台。其余均与环评一致。

对照《江苏省环境保护厅关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）中“其他工业类建设项目重大变动清单”，“年产 5000 万张生物活性面膜基膜、5000 万张生物活性面膜扩建项目一期（年产 2500 万张生物活性面膜基膜、2500 万张生物活性面膜项目）”在实际实施过程中，与原环评对比，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### (一)废水

本项目工艺清洗废水、设备及地面冲洗水、初期雨水、生活污水、食堂废水、洗衣房废水、水喷淋废水、生物滤池喷淋废水经厂区新建污水站处理后接管进入中信环境水务（海门）有限公司集中处理，处理达标后排入长江；化验室废水经原有项目污水处理站处理后接管进入中信环境水务（海门）有限公司集中处理，处理达标后排入长江；清下水排入雨水管网。

### (二)废气

本项目生产过程产生的发酵废气以 VOCs 进行核算，经过集气罩收集，再通过除雾器将废气中的水汽去除后接入活性炭吸附器，利用活性炭吸收废气中的有机污染物，

处理完成后经 20 米高 2#排气筒排放；污水处理站恶臭气体（G2）是污水处理过程中产生的气体，以氨及 H<sub>2</sub>S 计，气体收集后送入生物滤池进行除臭，处理后的气体经 15 米高 3#排气筒排放。

### (三)噪声

本项目噪声主要来源于生产过程中设备运行产生的噪声，主要通过厂房隔声、距离衰减、绿化吸声等措施，降低厂界噪声值。

### (四)固废（需监管部门确认）

本项目产生的固体废物主要为废片膜、废纱网、废无纺布、水处理污泥、废反渗透膜、废活性炭、废包装材料、生活垃圾、废气处理废活性炭。废片膜、废纱网、废无纺布、生活垃圾由环卫部门统一清运；废包装材料收集后外售综合利用；废反渗透膜、废活性炭由厂家回收处理；废气处理废活性炭委托南通国启环保科技有限公司处理。

## 四、环境保护设施调试效果

南通化学环境监测站有限公司出具检测报告（2019 化监（环境）字第（398）号），检测结果表明：

### 1.废气

验收监测期间，项目 2#排气筒中 VOCs 排放速率符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 标准；3#排气筒中氨、硫化氢、臭气排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准。

### 2.废水

验收监测期间，项目废水总排口中的 pH、化学需氧量、悬浮物、动植物油、阴离子表面活性剂排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准的要求，废水总排口中氨氮、总氮排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 等级标准的要求，废水排口总磷排放浓度符合中信环境水务（海门）有限公司接管要求。

### 3.噪声

验收监测期间，项目厂界噪声昼夜连续等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

### 4.固废（需监管部门确认）

该项目固废均合理处置，处置率 100%。项目一般固废堆场已按照环保要求建设。

#### 5.总量控制结论

根据检测结果核算，项目废水及污染物核算总量、废气各污染因子核算总量均满足环评及环评批复总量要求。

#### 五、存在的问题

- 1、排气筒未设置废气排放口环境标识牌；
- 2、完善事故应急池标识；
- 3、核实污水处理站恶臭气体收集处理装置喷淋系统的合理性。

#### 六、验收结论

项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求。经逐条对照《建设项目竣工环境保护验收暂行规定》（国环规划[2017]4号）第八条的规定，该项目不存在其中所列的九种不合格情形。验收组认为该项目可以通过竣工环境保护验收，企业及时按照相关要求进行了公示。

#### 七、后续要求

1.加强环境保护管理，强化废气处理设施的运行维护，确保正常运行，做到稳定达标。

2.按《建设项目竣工环境保护验收暂行规定》（国环规划[2017]4号）完善环境保护验收相关工作。

专家组：

沈辉 陈强 杨海兵

爱思开百朗德生物科技（海门）有限公司年产 2500 万张生物活性面膜基膜、2500 万张生物活性面膜扩建项目

竣工环境保护自主验收会议签到表（水、气、噪声）

序号	姓名	单位	职务/职称	联系电话	备注
1	李杜	爱思开百朗德生物科技(海门)有限公司	副总	13814829299	
2	陆国英	爱思开百朗德生物科技(海门)有限公司	总监	13921669035	
3	陈文宇	南通市常清空气净化有限公司	副总	13773866900	
4	杨磊	江苏睿视检测技术有限公司	总监	13585210910	
5	潘群	海慧安技术有限公司	总监	13962877229	
6	葛小忠	南通比诺环境检测有限公司	总监	13814602756	
7	翁建荣	..	工程师	13922608444	
8					
9					