

南通市鑫鼎压铸有限公司
(原如皋市捷达压铸厂)压铸件生产项
目竣工环境保护验收监测报告表

通化(验)字(2020)第002号

建设单位：南通市鑫鼎压铸有限公司
编制单位：南通化学环境监测站有限公司

2020年7月

建设单位：南通市鑫鼎压铸有限公司

法人代表：刘晓祥

编制单位：南通化学环境监测站有限公司

法人代表：陈德元

填表人：孙峰

建设单位：	南通市鑫鼎压铸有限公司	编制单位：	南通化学环境监测站有限公司
电话：	15606106888	电话：	0513-55881052
传真：		传真：	0513-55881030
邮编：	226017	邮编：	226001
地址：	如皋市江安镇黄市新村7组	地址：	南通市国强路99号

表一

建设项目名称	压铸件生产项目				
建设单位名称	南通市鑫鼎压铸有限公司（原捷达压铸厂）				
建设项目性质	新建√	改扩建	技改	迁建	（划√）
建设地点	如皋市江安镇黄市新村7组				
主要产品名称	压铸件				
设计生产能力	压铸件 100 万件				
实际生产能力	压铸件 100 万件				
建设项目环评时间	2007 年 7 月	开工建设时间	2007 年 8 月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2020.06.20~2020.06.21		
环评报告表审批部门	如皋市环境保护局	环评报告表编制单位	项目是登记表		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	10	环保投资总概算	/	比例	/
实际总概算	300	实际环保投资	25	比例	8.3%
验收监测依据	法律、法规、规章和规范 （1）《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订） （2）《中华人民共和国大气污染防治法》（主席令（第 31 号），2015 年 8 月 29 日修订） （3）《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修订） （4）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（主席令（第 77 号），1996 年 10 月 29 日） （5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年 11 月 7 日修订）				

- | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>(6)《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(国务院令〔2017〕682号)</p> <p>(7)《建设项目环境保护管理条例》(国务院令〔1998〕253号,2017年修订)</p> <p>(8)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)</p> <p>(9)《江苏省环境保护条例》(2009年修订)</p> <p>(10)《江苏省环境噪声污染防治条例》(2018年修订)</p> <p>(11)《江苏省固体废物污染环境防治条例》(江苏省人民代表大会常务委员会公告第29号,2018年修订)</p> <p>(12)《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(原江苏省环境保护局,苏环控〔97〕122号)</p> <p>(13)《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办〔2015〕256号)</p> <p>(14)《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(苏环办〔2018〕34号,2018年1月26日)</p> <p>(15)《江苏省大气污染防治条例》(江苏省第十二届人民代表大会第三次会议于2015年2月1日通过,2018年修订)</p> <p>(16)《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(生态环境部公告【2018】9号)</p> <p>其他相关文件</p> <p>(1) 南通市鑫鼎压铸有限公司2007年做的建设项目环境影响申报(登记)表。</p> |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

验收监测评价标准、标号、级别、限值	1.大气污染物排放标准					
	项目颗粒物执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32 3728-2019）中表 1 中的相关标准；本项目浇铸过程产生有机废气，以非甲烷总烃计，排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关排放限值，具体标准见表 1-1。					
	表 1-1 大气污染物排放标准					
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	执行标准
			高度 (m)	二级 (kg/h)		
	颗粒物	20	15	/	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32 3728-2019）
		/	/	/	1.0	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）
	2、水污染物排放标准					
	项目废水不外排。粪便还田。					
	3、噪声排放标准					
厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 1 类标准，具体标准见表 1-2。						
表 1-2 工业企业厂界环境噪声排放标准						
适用区域	功能区类别	标准限值 (dB (A))		执行标准		
		昼间	夜间			
厂界	1 类	55	/	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）		

表二

工程建设内容：

南通市鑫鼎压铸有限公司（原如皋市捷达压铸厂，由于生产需要现在已经更名）2007年7月24日对厂里的压铸件生产项目填写了建设项目环境影响申报（登记）表，由于各种原因，项目一直没有验收。随着时间的推移，政策的变化；国家、地方对环保工作的重视，企业也认识到环境保护的重要性和必要性，现在将此项目进行自主验收。

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，南通市鑫鼎压铸有限公司委托南通化学环境监测站有限公司对该项目进行竣工环保验收监测。南通化学环境监测站有限公司接受委托后，组织了验收报告编制工作组，对项目现场进行了调查和资料收集工作，对污染物排放情况进行了现场检测，在调查和检测的基础上编制了《南通市鑫鼎压铸有限公司生产压铸件生产项目竣工环保验收监测报告表》。

项目主体工程及产品见表 2-1。

表 2-1 项目主体工程及产品方案表

序号	产品名称	项目设计产能		实际建设	
		万件	吨	万件	吨
1	铜压铸件	100	10	110	12
2	铝压铸件		100		96
3	锌压铸件		10		12

建设项目生产设备情况见表 2-2

表 2-2 建设项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	登记表登记主要设备		实际建设	
		规格及型号	数量（台/套）	规格及型号	数量（台/套）
1	压铸机	/	5	/	4
2	车床	/	2	/	1
3	刨床	/	1	/	/
4	钻床	/	4	/	5

注：压铸机减少 1 台，刨床取消，钻床增加 1 台。

原辅材料消耗：

项目原辅材料具体见表 2-3。

表 2-3 项目主要原辅材料

序号	物质名称	环评设计	实际建设
		数量 (t)	数量 (t)
1	铜锭	10	12
2	铝锭	100	96
3	锌锭	10	12

注：铜和锌的用量比原先多用 2t，不超过 30%；铝的用量比原先少用了 4t。

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

项目铜、铝、锌压铸件生产工艺流程一样，生产工艺及产污环节见图 2-1。

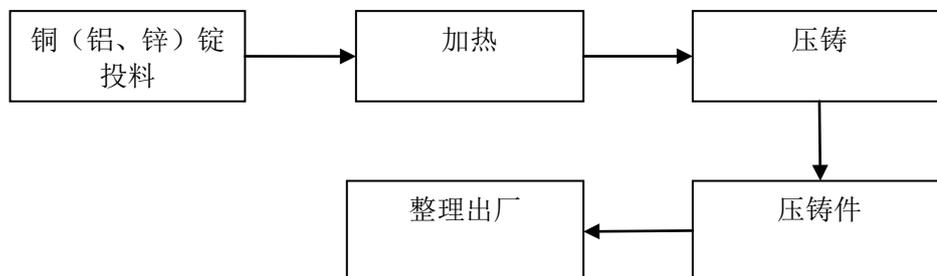


图 2-1 压铸件生产工艺流程

生产工艺流程与产污环节介绍：

铜（铝、锌）投料：将铜（铝、锌）锭和回收碎铜（铝、锌）（废边角料、次品）熔解斗。

加热：利用中频炉加热熔解铜（铝、锌）料。

压铸：利用压铸机将铜（铝、锌）料水压铸成型。

压铸件：压铸成型后进行回收。

整理出厂：将压铸件修整好后出售。

变动影响分析

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办【2015】256号）及环评报告和批复要求，根据实际建设情况，总结分析项目变动情况。具体见表 2-4。

表 2-4 建设项目重大变动相符性分析

类别	判断依据	变动情况
性质	1、主要产品品种发生变化（变少的除外）。	主要产品品种与环评一致
规模	2、生产能力增加 30%及以上。	产品产量与登记表有一些差别，但没有增加 30%以上。
	3、配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	仓储设施总面积和储存容量未发生变化。
	4、新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加	部分主要生产装置产生了变动，但未导致污染因子增加，未导致排放

	30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	量增加。
地点	5、项目重新选址。	地址未发生变化。
	6、在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利影响显著增加。	未调整平面布置或生产装置。
	7、防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	未发生变化且未新增敏感点。
	8、厂外管线由调整，穿越新的环境敏感环境影响或环境风险显著增大。	无变化
生产工艺	9、主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	主要生产装置类型、原辅材料类型、生产工艺等均未发生变化。
环境保护措施	10、污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加，其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	新增一个布袋除尘装置，将无组织废气收集成有组织排放，对环境有利。

综上所述，根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）文件，本项目可判定为企业存在变动但不是重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

生活污水、排气筒和无组织排放、厂界监测点位见附件（总平图）。

一、大气污染物

1、本次验收项目主大气污染物有组织排气主要为熔融废气。

（1）熔炼烟气

本项目金属熔炼时过程产生烟气中的污染物主要是粉尘以及少量的挥发性有机物。产生的烟气分别通过 1 个布袋除尘设施处理后经过 15 米高排气筒排放。

建设项目有组织废气产生及排放情况见表 3-1。

表 3-1 建设项目有组织废气产生及排放情况

排气筒编号	污染源名称	污染物名称	环评设计治理措施	实际建设治理措施
FQ1	熔炼烟气	颗粒物	/	布袋除尘后经过 15 米排气筒排放。

2.本项目无组织排气主要是车间内散发的无法收集的废气。

二、水污染物

项目废水为生活污水进入农村的茅厕。不外排。作为农肥下田。

三、固体废物

本项目产生的固废为不合格品和废料，全部回收利用。

四、噪声

项目的噪声主要来自于压铸机，风机，空压机等生产设备。主要采取减振隔声的措施来降低噪声对周边环境的影响。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

（一）建设项目环境影响报告表主要结论

无

（二）审批部门审批决定：

“审批部门审批决定见附件。”

表五

验收监测质量保证及质量控制：

1. 监测方法及标准来源，见表 5-1：

表 5-1 污染物监测、分析方法表

类别	项目	分析方法	方法来源
废气	颗粒物	重量法	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》(HJ 836-2017)
			《环境空气 总悬 浮颗粒物的测定 重量法》(GB/T15432-1995)
噪声	厂界环境噪声	仪器现场监测	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

2. 监测设备见表 5-2：

表 5-2 监测分析设备汇总表

仪器名称	型号	编号
全自动大气/颗粒物采样器	明华 MH1200 型	C-06-08~11
污染源真空箱采样器	明华 MH3051	C-11-01
自动烟尘/气测试仪	明华 YQ3000C	C-06-02
十万分之一天平	CPA225D 赛多利斯	T-06-01
声级计	AWA6228+	S-03-09

3. 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）

4. 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声测量仪器为符合《声级计电声性能及测量方法》(GB3875-83)要求的 II 型仪器，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5 dB。

表六

验收监测内容：

验收监测项目及频次见下表。监测点位详见附件：

1.废气验收监测项目及频次见表 6-1

表 6-1 废气验收监测项目及频次一览表

监测点位（编号）	监测因子	监测项目	频次
压铸烟气排气筒	颗粒物	浓度、速率	3次/工作周期， 2个工作周期
厂界监控点（G1-G4）	颗粒物	监控浓度	3次/天，2天

注：由于除尘器进口开孔不便，因此未监测进口。

2.噪声监测项目及频次见表 6-2

根据厂址和声源情况，本次验收监测在公司厂界设 4 个噪声监测点，监测两天，白天夜间各监测一次。噪声监测点位、项目和频次见表 6-3

表 6-2 厂界噪声监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界（N1-N4）	昼间等效(A)声级	监测 2 天，昼间各监测 1 次

表七

验收监测期间生产工况记录：

监测期间（2020.6.20~2020.6.21），企业正常生产，生产制造项目生产条件和生产负荷满足验收监测条件，具体情况见表 7-1。（详见附件“工况说明”）

表 7-1 监测期间生产负荷

监测日期	产品	设计生产能力(吨/a)	设计生产能力(吨/d)	实际生产能力(吨/d)	生产负荷(%)
2020年6月 20日	压铸件(铜)	10	0.04	0.048	>100%
	压铸件(铝)	100	0.4	0.384	96%
	压铸件(锌)	10	0.04	0.048	>100%
2020年6月 21日	压铸件(铜)	10	0.04	0.048	>100%
	压铸件(铝)	100	0.4	0.384	96%
	压铸件(锌)	10	0.04	0.048	>100%

验收监测结果：

一、废气监测结果

监测期间，无组织废气排放情况见表 7-2；有组织排放情况见表 7-3；气象参数见表 7-4。所测颗粒物有组织排放浓度、排放速率检测结果均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2019）表 1 中的标准；颗粒物无组织排放浓度检测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准的要求。

表 7-2 无组织废气检测结果统计表

监测点位	监测日期	监测项目	单位	监测结果			执行标准值	达标情况
				1	2	3		
G1	2020.6.20	颗粒物	mg/ m ³	0.160	0.166	0.162	≤1.0	达标
	2020.6.21		mg/ m ³	0.164	0.165	0.166	≤1.0	达标
G2	2020.6.20		mg/ m ³	0.209	0.246	0.264	≤1.0	达标
	2020.6.21		mg/ m ³	0.207	0.244	0.207	≤1.0	达标
G3	2020.6.20		mg/ m ³	0.241	0.202	0.211	≤1.0	达标
	2020.6.21		mg/ m ³	0.331	0.278	0.233	≤1.0	达标
G4	2020.6.20		mg/ m ³	0.232	0.248	0.223	≤1.0	达标

	2020.6.21		mg/m ³	0.333	0.209	0.261	≤1.0	达标
--	-----------	--	-------------------	-------	-------	-------	------	----

表 7-3 有组织废气检测结果统计表

检测点位	检测项目	检测日期	检测内容	单位	检测结果			标准
					1	2	3	
熔炼烟气 排气筒	颗粒物	2020.6.20	标干流量	m ³ /h	2134	2113	2132	/
			排放浓度	mg/m ³	1.4	3.6	5.8	≤20
			排放速率	kg/h	2.99×10 ⁻³	7.61×10 ⁻³	0.0124	/
		2020.6.21	标干流量	m ³ /h	2075	2053	2006	/
			排放浓度	mg/m ³	6.9	2.2	5.5	≤120
			排放速率	kg/h	0.0143	4.52×10 ⁻³	0.0110	≤10

表 7-4 气象参数表

检测时间				气温 (°C)	湿度 (%)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2020 年	06 月	20 日	9 时 45 分	26.37	64.41	100.61	东南风	2.8

2020年	06月	20日	12时18分	27.57	62.15	100.59	东南风	2.6
2020年	06月	20日	15时15分	25.70	62.66	100.57	东南风	2.9
2020年	06月	20日	16时45分	25.36	62.32	100.59	东南风	2.7
检测时间				气温 (°C)	湿度 (%)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2020年	06月	21日	9时35分	23.69	77.36	100.22	东风	3.1
2020年	06月	21日	12时45分	25.49	76.51	100.19	东风	2.9
2020年	06月	21日	13时59分	25.73	73.65	100.16	东风	3.1
2020年	06月	21日	15时50分	26.22	78.49	100.14	东风	3.3

二、噪声监测结果

验收监测期间，噪声监测情况见表 7-6。根据结果，所测厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3、4 类区的要求。

表 7-6 厂界噪声监测结果

测点号	测点位置	日期	Leq dB(A)	评价标准类别	评价结果
			昼间		

南通市鑫鼎压铸有限公司（原如皋市捷达压铸厂）压铸件生产项目竣工环境保护验收监测报告表

N1	厂界外 1 米<东 N1>	2019.2.14	52.9	1	达标
N2	厂界外 1 米<南 N2>		55.8	1	达标
N3	厂界外 1 米<西 N3>		53.1	1	达标
N4	厂界外 1 米<北 N4>		54.2	1	达标
N1	厂界外 1 米<东 N1>	2019.2.15	53.1	1	达标
N2	厂界外 1 米<南 N2>		55.6	1	达标
N3	厂界外 1 米<西 N3>		53.4	1	达标
N4	厂界外 1 米<北 N4>		53.9	1	达标

表八

验收监测结论：

一、污染物排放监测结果

验收监测期间，所测颗粒物有组织排放浓度、排放速率检测结果均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2019）表 1 中的标准；颗粒物无组织排放浓度检测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准的要求。

验收监测期间，所测厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 1 类区评价的要求。

各污染因子排放总量也符合环评中的要求。

固废排放量为 0。

二、总结论

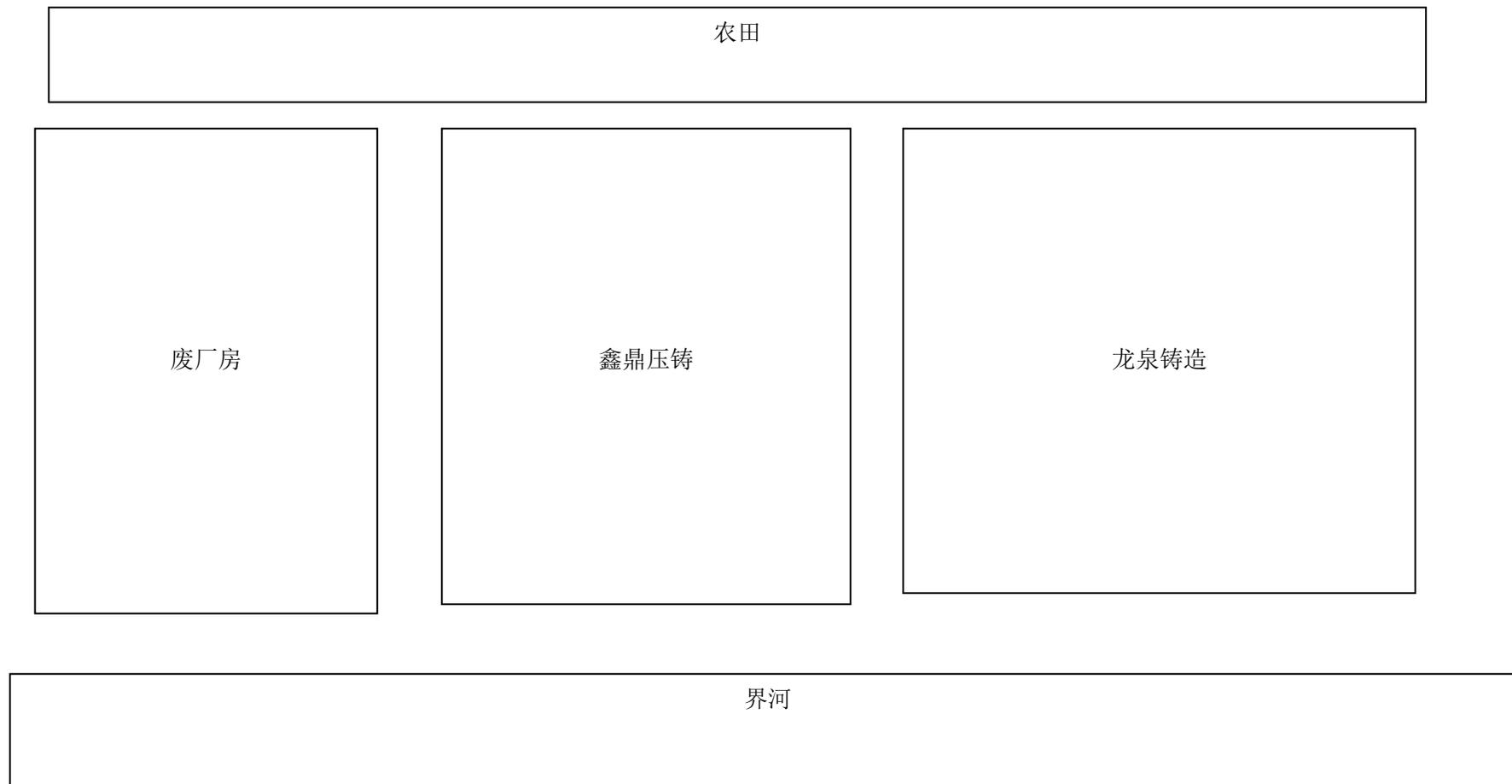
南通市鑫鼎压铸有限公司压铸件生产项目废气治理、固废处理处置等措施（设施）得到落实，。

综上所述，南通市鑫鼎压铸有限公司压铸件生产项目环保设施调试运行效果较好，符合竣工验收条件

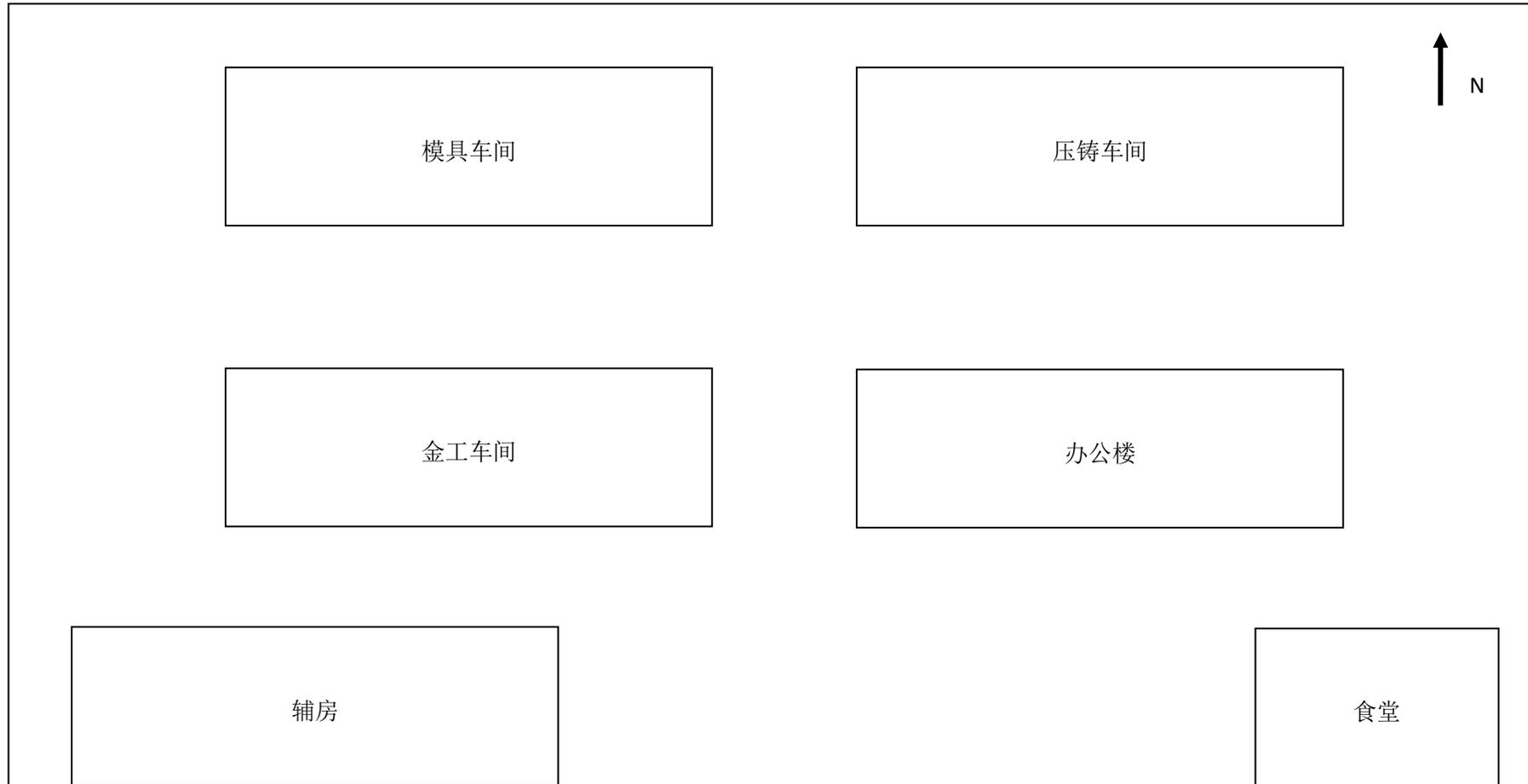
附件一 地理位置图



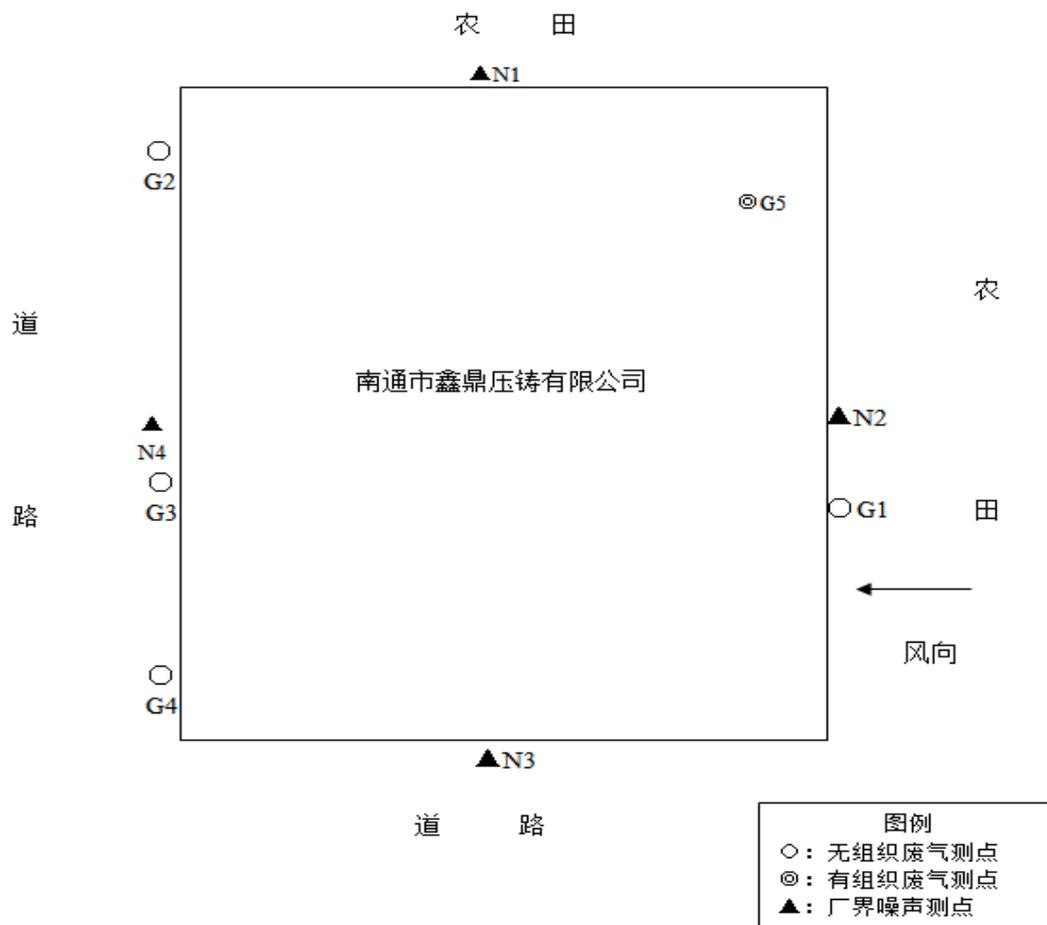
附件二 周边环境图以及 300 米卫生防护距离



附件三 总平面布置图



附件 7 检测布点图



11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：南通市鑫鼎压铸有限公司

填表人（签字）：

项目经办人：

建 设 项 目	项目名称	压铸件生产项目			项目代码	/		建设地点	如皋市江安镇黄市新村7组（刘宋义私宅内）			
	行业类别	C3311 金属结构制造			建设性质	√新建□改扩建 □技术改造		项目厂区中心经度/纬度	/			
	设计生产能力	压铸件			实际生产能力	压铸件		环评单位	/			
	环评文件审批机关	如皋市环境保护局			审批文号	/		环评报告类型	登记表			
	开工日期	2007年8月			竣工时间	/		排污许可证申领时间	无			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	南通化学环境监测站有限公司			环保设施监测单位	南通化学环境监测站有限公司		验收监测时工况	>75%			
	投资总概算（万元）	10			环保投资总概算（万元）	/		所占比例（%）	/			
	实际总投资（万元）	300			实际环保投资（万元）	25		所占比例（%）	8.3%			
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	20	噪声治理（万元）	5	固废治理（万元）	/	绿化及生态（万元）	/	其他	/
	新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/		年平均工作时（h）	2000			
运营单位	南通市鑫鼎压铸有限公司			社会统一信用代码	913206827986231420		验收时间	2020.6.20~2020.6.21				

南通市鑫鼎压铸有限公司（原如皋市捷达压铸厂）压铸件生产项目竣工环境保护验收监测报告表

污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水														
	化学需氧量														
	氨氮														
	石油类														
	废气														
	二氧化硫														
	烟尘														
	工业粉尘														
	氮氧化物														
	工业固体废物														
	其他特征污染物	VOCs													
		总磷													

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11)、(9)=(4)-(5) -(8)-(11)+(1)。 3、计量单位：废水、固废量-万吨/年；废气量-万标立方米/年；水污染物排放浓度-毫克/升。