

广岛铝工业（南通）有限公司

生产 290 万件汽车用铝压铸件技术改造项目

竣工环境保护验收意见

2020 年 06 月 24 日广岛铝工业（南通）有限公司组织召开了《广岛铝工业（南通）有限公司生产 290 万件汽车用铝压铸件技术改造项目（重新报批）》竣工环境保护验收会议。参加验收组的有广岛铝工业（南通）有限公司(建设单位)、南通化学环境监测站游戏公司(验收监测单位)，会议邀请 3 位技术专家参加验收(验收组名单附后)。项目建设单位介绍了主体工程及环保设施的建设情况，验收监测单位介绍了验收监测报告的主要内容与验收监测结论。验收工作组查阅了项目相关的资料，现场勘察了项目环保设施建设与运行情况。经讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

- (1) 项目名称：生产 290 万件汽车用铝压铸件技术改造项目（重新报批）
- (2) 建设性质：技改；
- (3) 建设单位：广岛铝工业（南通）有限公司；
- (4) 建设地点：南通市苏通科技产业园海伦路 108 号广岛铝工业（南通）有限公司厂内；
- (5) 投资总额：：项目总投资 21600 万元，其中环保投资约为 50 万元，约占总投资的 0.23%；
- (6) 行业类别和代码：汽车零部件及配件制造[C3670]

项目主体工程见表 1

表 1 项目主体工程及产品方案表

| 序号 | 产品名称 | 单重 (kg/ 件) | 现有项目 产能 | | 拟建技改项 目产能 | | 技改后 全厂产能 | | 实际建设 (全厂) | |
|----|-------------|------------------|------------|------|--------------|-----|-------------|------|--------------|------|
| | | | 万件 | t | 万件 | t | 万件 | t | 万件 | t |
| 1 | 控制阀体 | 1 | 80 | 800 | 10 | 100 | 90 | 900 | 90 | 900 |
| 2 | 过滤器盖 | 0.12 | □0 | 108 | 10 | 12 | 100 | 120 | □00 | 120 |
| 3 | 下缸体 | 5 | 9 | 450 | 8 | 400 | 17 | 850 | 17 | 850 |
| 4 | 前盖 | 2.6 | 17 | 442 | 22 | 572 | 39 | 1014 | 39 | 1014 |
| 5 | 平衡器上下盖 | 1 | 19 | 190 | 51 | 510 | 70 | 700 | 70 | 700 |
| 6 | 油泵盖 | 0.3 | 17 | 51 | 139 | 417 | 156 | 468 | 156 | 468 |
| 7 | 液力变矩器外 壳 | 4.1 | 72 | 2952 | 16 | 656 | 88 | 3608 | 88 | 3608 |
| 8 | 自动变速箱壳 体 | 5.7 | 45 | 2565 | 0 | | 45 | 2565 | 45 | 2565 |

| | | | | | | | | | | |
|----|---------|-----|-----|------|-----|------|-----|-------|-----|-------|
| 9 | 油□体 | 4.7 | 9 | 423 | 24 | 1128 | 33 | 1551 | 33 | 1551 |
| 10 | 模盖板(新增) | 1 | - | - | 10 | 100 | 10 | 100 | 10 | 100 |
| 合计 | | | 358 | 7981 | 290 | 3895 | 648 | 11876 | 648 | 11876 |

项目公用及辅助工程如表 2。

表 2 扩建项目公用及辅助工程

| 类别 | 建设名称 | 设计能力 | 备注 |
|--------|----------------------|--|--|
| 贮运工程 | 油库 | 已建 116m ² | 已建 116m ² |
| | 模具仓库 | 已建 1351m ² | 已建 1351m ² |
| | 灌装氧气、氮气、氩气 | 已建, 最大 140 瓶, 40L/瓶助燃气体及保护气体 20m ² | 已建, 最大 140 瓶, 40L/瓶助燃气体及保护气体 20m ² |
| | 丁类仓库 | 新建 1916.85m ² | 新建 1916.85m ² |
| 公用工程 | 供水 | 现有项目用水 79744t/a, 技改项目新增 51033.2t/a, 来自园区自来 130777.2m ³ /a | 现有项目用水 79744t/a, 技改项目新增 51033.2t/a, 来自园区自来 130777.2m ³ /a |
| | 排水 | 现有项目排水 61436.1t/a, 技改项目新增 21127.83t/a, 开发区通盛排水有限公司 82563.93m ³ /a | 现有项目排水 61436.1t/a, 技改项目新增 21127.83t/a, 开发区通盛排水有限公司 82563.93m ³ /a |
| | 供电 | 现有项目用电 2465 万 kwh/a, 技改项目新增 1121 万 kwh/a, 来自供电公司 3586 万 kwh/a | 现有项目用电 2465 万 kwh/a, 技改项目新增 1121 万 kwh/a, 来自供电公司 3586 万 kwh/a |
| | 供气 | 现有项目使用天然气 210 万 Nm ³ /a, 技改项目新增 102 万 Nm ³ /a, 来自市政燃气管网 312 万 Nm ³ /a | 现有项目使用天然气 210 万 Nm ³ /a, 技改项目新增 102 万 Nm ³ /a, 来自市政燃气管网 312 万 Nm ³ /a |
| | 软水制备 | 已建, 离子交换 12t/h | 依托现有 |
| | RO 纯水制备 | 已建, 砂滤+活性炭过滤+精密过滤+反渗透 7t/h | 依托现有 |
| | 压缩空气 | 已建, 微油螺杆空气压缩机 894m ³ /h×3、834m ³ /h×1、810m ³ /h×4、1818m ³ /h×4 | 微油螺杆空气压缩机 894m ³ /h×3、834m ³ /h×1、810m ³ /h×4、1818m ³ /h×4 |
| | 冷却水池泵房 1 | 已建 49m ² | 已建 49m ² |
| | 冷却水池泵房 2 | 已建 241m ² | 已建 241m ² |
| | 变配电及空压机房 | 已建 483m ² | 已建 483m ² |
| 地下消防水池 | 已建 250m ³ | 已建 250m ³ | |

| | | | | | |
|------|--------|--|--|--|------|
| | | 5 座, 400m ³ /h×3 座、200m ³ /h×2 座 | 5 座, 400m ³ /h×3 座、200m ³ /h×2 座 | | |
| | 冷却塔 | 2 座 | 新增 110m ³ /h×1 座、200m ³ /h×1 座 | | |
| 环保工程 | 废气处理 | 熔炼工段 | 已建 3 套布袋除尘+15m 排气筒 | 已建 3 套布袋除尘+15m 排气筒 | |
| | | 铸造工段 | 新建静电除尘装置 | 新建静电除尘装置 | |
| | | 后处理工段 | 抛丸机自带布袋除尘, 技改项目新增 1 台 | 抛丸机自带布袋除尘, 技改项目新增 1 台 | |
| | | 天然气废气 | 已建 6 座 15m 排气筒 | 已建 6 座 15m 排气筒 | |
| | 废水处理 | 废水处理站 1 | 67m ³ | 设计能力 50t/d, 隔油+混凝沉淀+气浮沉淀+生化(水解酸化+接触氧化)+砂滤+出水 | 依托现有 |
| | | 废水处理站 2 | 165m ³ | | |
| | | 废水处理站 3 | 133m ³ | | |
| | | 雨污分流 | / | | |
| 固废处理 | 一般固废堆场 | 20m ² | 已建设 | 依托现有 | |

(二) 建设过程及环保审批情况

南通国信环境科技有限公司编制的《广岛铝工业（南通）有限公司生产290万件汽车用铝压铸件技术改造项目（重新报批）建设项目环境影响报告表》（2019年12月）及南通苏通科技产业园区行政审批局2020年4月27日对本项目的批复（通苏通环复（表）2020014号）。本项目从立项至今无环境投诉、违法、处罚记录。

(三) 投资情况

本项目实际总投资为21600万元，其中环保投资为50万元，占总投资的0.23%。

(四) 验收范围

本次验收范围是：广岛铝工业（南通）有限公司生产290万件汽车用铝压铸件技术改造项目。

二、工程变动情况

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办【2015】256号）及环评报告和批复要求，根据实际建设情况，总结分析项目变动情况。具体见表 2-6。

表 3 建设项目重大变动相符性分析

| 类别 | 判断依据 | 变动情况 |
|----|-------------------|-------------|
| 性质 | 1、主要产品品种发生变化（变少的除 | 主要产品品种与环评一致 |

| | | |
|--------|--|------------------------------|
| | 外)。 | |
| 规模 | 2、生产能力增加 30%及以上。 | 产品产量与环评一致。 |
| | 3、配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境风险大□物品)总储存容量增加 30%及以上。 | 仓储设施总面积和储存容量未发生变化。 |
| | 4、新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加;原有生产装置规模增加 30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量增加。 | 未变化。 |
| 地点 | 5、项目重新选址。 | 地址未发生变化。 |
| | 6、在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加。 | 未调整平面布置或生产装置。 |
| | 7、防护距离边界发生变化并新增了敏感点。 | 未发生变化且未新增敏感点。 |
| | 8、厂外管线由调整,穿越新的环境敏感环境影响或环境风险显著增大。 | 无变化 |
| 生产工艺 | 9、主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。 | 主要生产装置类型、原辅材料类型、生产工艺等均未发生变化。 |
| 环境保护措施 | 10、污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整,导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加,其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。 | 未变化 |

综上所述,根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办(2015)256号)文件,本项目可判定为企业不存在变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目用水主要为职工生活用水、冷却塔用水、制纯水用水、脱模剂配置用水及精加工废水。

项目生活污水经排入化粪池处理,精加工废水、脱模剂废水排入废水处理设施处理,达接管要求后排至开发区通盛排水有限公司,冷却塔排水和纯水制备浓水直接接管排至开发区通盛排水有限公司。

建设项目废水产生及排放情况见表 3-2。

表 4 建设项目废水产排情况

| 废水种类 | 废水量 t/a | 污染物 | 治理措施 | |
|----------------|------------|--------------------|------------------------|------------------------|
| | | | 环评设计 | 实际建设 |
| 生活污水 | 525.6 | COD | 化粪池处理后排至开发区通盛排水有限公司 | 化粪池处理后排至开发区通盛排水有限公司 |
| | | SS | | |
| | | NH ₃ -N | | |
| | | TP | | |
| 粗（精）加工废水/脱模剂废水 | 6786 | COD _{Cr} | 废水处理设施处理后排至开发区通盛排水有限公司 | 废水处理设施处理后排至开发区通盛排水有限公司 |
| | | SS | | |
| | | 石油类 | | |
| 纯水制备浓水 | 6800 | COD _{Cr} | 排至开发区通盛排水有限公司 | 排至开发区通盛排水有限公司 |
| | | SS | | |
| 冷却塔排水 | 3100 | COD _{Cr} | 排至开发区通盛排水有限公司 | 排至开发区通盛排水有限公司 |
| | | SS | | |

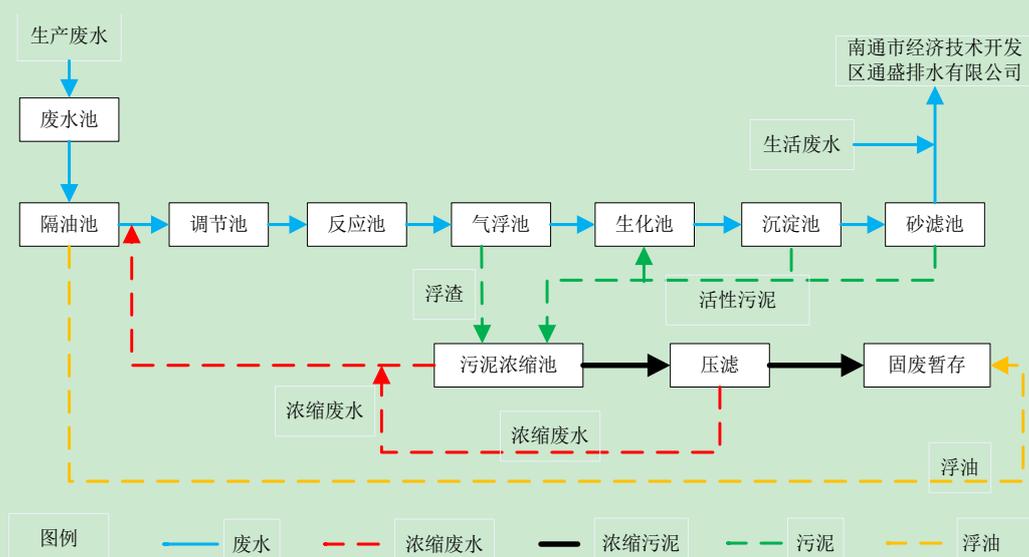


图 1 厂污水处理设施及污水处理流程图

(二) 废气

1、本次验收项目主大气污染物有组织排气主要为为天然气燃烧废气和熔融废气。

(1) 熔解炉燃烧天然气产生的废气

本项目天然气燃烧废气通过 6 个 15m 高排气筒直接排放。

(2) 熔炼烟气

本项目铝锭熔炼时过程产生烟气中的污染物主要是粉尘。产生的烟气分别通过 3 个布袋除尘设施处理后经过 15 米高排气筒排放。

建设项目有组织废气产生及排放情况见表 3-1。

表 5 建设项目有组织废气产生及排放情况

| 排气筒 编号 | 污染源 名称 | 污染物 名称 | 环评设计治理措施 | 实际建设治理措施 |
|-----------|-----------|--|--------------------|------------------------|
| FQ2-1 | 1#天然气燃烧废气 | SO ₂ NO ₂ 烟尘 | 经 15 米高排气筒直接 排放 | 经 15 米高排气筒直接 排放 |
| FQ2-2 | 2#天然气燃烧废气 | SO ₂ NO ₂ 烟尘 | 经 15 米高排气筒直接 排放 | 经 15 米高排气筒直接 排放 |
| FQ2-3 | 3#天然气燃烧废气 | SO ₂ NO ₂ 烟尘 | 经 15 米高排气筒直接 排放 | 经 15 米高排气筒直接 排放 |
| FQ2-4 | 4#天然气燃烧废气 | SO ₂ NO ₂ 烟尘 | 经 15 米高排气筒直接 排放 | 经 15 米高排气筒直接 排放 |
| FQ2-5 | 5#天然气燃烧废气 | SO ₂ NO ₂ 烟尘 | 经 15 米高排气筒直接 排放 | 经 15 米高排气筒直接 排放 |
| FQ2-6 | 6#天然气燃烧废气 | SO ₂ NO ₂ 烟尘 | 经 15 米高排气筒直接 排放 | 经 15 米高排气筒直接 排放 |
| FQ1-1 | 熔炼烟气 | 粉尘 | 布袋除尘 | 布袋除尘后经过 15 米排 气筒排放。 |
| FQ1-2 | 熔炼烟气 | 粉尘 | 布袋除尘 | 布袋除尘后经过 15 米排 气筒排放。 |
| FQ1-3 | 熔炼烟气 | 粉尘 | 布袋除尘 | 布袋除尘后经过 15 米排 气筒排放。 |

2.本项目无组织排气主要是车间内散发的无法收集处理的废气（包含了浇铸废气、抛丸废气、部分熔炼废气等）。

- 1.其中浇铸废气收集后经静电吸附装置在车间无组织排放。
- 2.抛丸机自带布袋除尘装置，处理后尾气车间无组织排放。

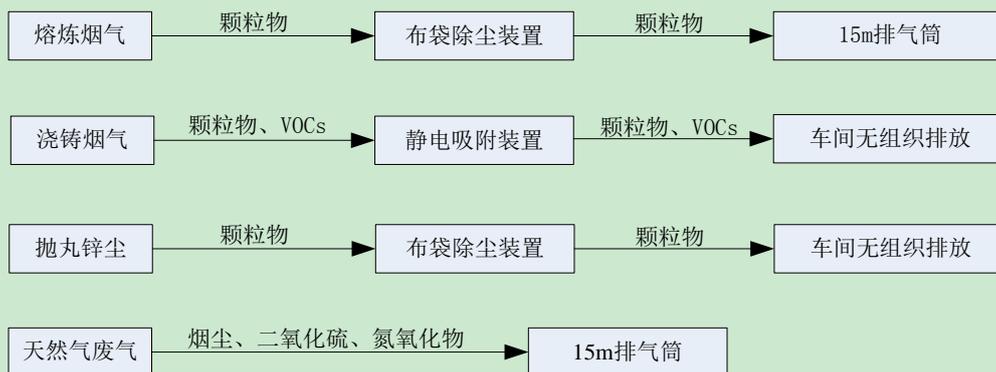


图 3-1 废气处理工艺流程图

(三) 噪声

建本项目噪声源主要为压铸机、抛丸机、粗加工生产线、加工中心、切断机、空压机等，噪声源强 85-95dB(A)，项目各噪声产生及处置情况见表 3-4。

表 6 建设项目噪声防护设施情况

| 序号 | 污染源名称 | 数量 | 位置 | 距厂界最近距离 (m) | 环评设计治理措施 | 实际建设治理措施 |
|----|--------|----|-------|-------------|----------------------|----------------------|
| 1 | 压铸机 | 3 | 压铸车间 | S, 60 | 选用低噪声设备、减振、厂房隔声、合理布局 | 选用低噪声设备、减振、厂房隔声、合理布局 |
| 2 | 抛丸机 | 1 | 粗加工车间 | E, 85 | | |
| 3 | 加工中心 | 3 | | E, 85 | | |
| 4 | 加工中心 | 2 | | E, 55 | | |
| 5 | 粗加工生产线 | 2 | | E, 85 | | |
| 6 | 空压机 | 4 | | E, 85 | | |
| 7 | 行车 | 1 | | S, 55 | | |
| 8 | 冷却塔 | 2 | 厂界 | W, 20 | | |

(四) 固体废物

本项目产生的固废为炉渣、废铝粉、废锌渣、废铝料、废边角料、废包装桶、污泥、废布袋、锌尘、熔炼集尘灰、废润滑油、污水油泥、静电吸附废油及生活垃圾。具体情况见表 3-3:

表 7 固体废物产生及处置情况

| 序号 | 固废名称 | 分类编号 | 环评设计 | | 实际建设 | |
|----|------|------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | | 产生量 (t/a) | 处置方 | 产生量 (t/a) | 处置方案 |
| 1 | 废润滑油 | HW08 | 2 | 委托有资质单位处理 | 2 | 委托有资质单位处理 |
| 2 | 废机油 | HW08 | 9 | | 9 | |
| 3 | 污水油泥 | HW08 | 40 | | 40 | |

| 序号 | 固废名称 | 分类编号 | 环评设计 | | 实际建设 | |
|----|----------|------|----------|---------|----------|---------|
| | | | 产生量(t/a) | 处置方 | 产生量(t/a) | 处置方案 |
| 4 | 静电吸附废油 | HW08 | 1.6103 | | 1.6103 | |
| 5 | 炉渣 | / | 98.95 | 回收商回收 | 98.95 | 回收商回收 |
| 6 | 废铝粉 | / | 7.581 | 循环回用 | 7.581 | 循环回用 |
| 7 | 废锌渣 | / | 11.136 | 供应商回收 | 11.136 | 供应商回收 |
| 8 | 废铝料 | / | 11.34 | 循环回用 | 11.34 | 循环回用 |
| 9 | 废边角料 | / | 4.307 | 供应商回收 | 4.307 | 供应商回收 |
| 10 | 废包装桶 | / | 46.4 | 回收商回收 | 46.4 | 回收商回收 |
| 11 | 污泥 | / | 81 | 有资质单位回收 | 81 | 有资质单位回收 |
| 12 | 废布袋 | / | 0.1 | 厂家回收 | 0.1 | 厂家回收 |
| 13 | 锌尘 | / | 0.1378 | 回收商回收 | 0.1378 | 回收商回收 |
| 14 | 熔炼集尘灰 | / | 1.277 | 回收商回收 | 1.277 | 回收商回收 |
| 15 | 生活垃圾 | / | 8.928 | 环卫清运 | 8.928 | 环卫清运 |
| 16 | 废树脂、废RO膜 | / | / | 厂家回收 | / | 厂家回收 |

四、环境保护设施运行效果

1.验收监测期间，VOCs 无组织排放浓度检测结果均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表2中标准，所测颗粒物、二氧化硫、氮氧化物有组织排放浓度、排放速率检测结果均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32 3728-2019)中的标准；颗粒物无组织排放浓度检测结果均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准的要求。

2.验收监测期间，废水总排口各污染因子排放浓度检测结果均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表4的三级标准的要求，废水总排口pH值、COD_{cr}、悬浮物、石油类浓度检测值未超标；废水总排口氨氮、总磷浓度检测值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中表1的B级标准要求。

3.验收监测期间，所测厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类区评价的要求。

4.固废排放量为0。

五、工程建设对环境的影响

经验收期间的监测结果表明，其污防设施符合环评要求，项目建设运行对环境影响较小。

六、验收结论

本项目建设过程中较好的执行了“三同时”制度，按环评文件要求进行了污染防治设施的建设；根据本项目竣工环境保护验收报告项目总体符合建设项目竣工

验收技术规范；公司已建立了较完整的环境保护管理制度。验收监测结果表明，验收期间各类污染物排放浓度均达到相关标准及环评文件的要求。

经逐项对照，本项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）第二章第八条所规定的九种不合格情况。据此在本次验收范围内的建设内容，废水、废气、噪声设施竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

1、按“关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》”（国环规环评[2017]4号）及项目所在地环境管理部门对竣工环境保护验收相关管理的要求，完善项目验收后续程序，公示相关环境保护验收竣工材料。

2、建立完善操作规程和岗位职责，加强对废水、废气污染防治设施的运行管理，按环境管理要求加强日常污染物排放监测，提高清洁生产水平，确保各项污染物稳定达标。

3、加强对固体废弃物的管理，确保各类危废得到规范暂存和处置。

八、验收人员信息

见验收会议签到表。

广岛铝工业（南通）有限公司

2020年6月24日

广岛铝工业（南通）有限公司生产 290 万件汽车用铝压铸件技术改造项目（重新报批）

竣工环境保护自主验收会议签到表

| 序号 | 姓名 | 单位 | 职务/职称 | 联系电话 | 备注 |
|----|-----|--------------|-------|-------------|----|
| 1 | 霍长野 | 广岛铝 | 安环管理 | 15962750920 | |
| 2 | 张春燕 | 广岛铝 | 安环管理 | 15962727905 | |
| 3 | 张通远 | 南通环境保护学会 | 教授 | 13912270446 | |
| 4 | | | | | |
| 5 | 齐应成 | 南通市环境规划院 | 副科长 | 15962992419 | |
| 6 | 李强 | .. | 主任 | 18932213360 | |
| 7 | 孙峰 | 南通化学环境检测有限公司 | 主任 | 15962800170 | |
| 8 | | | | | |
| 9 | | | | | |