

迈克斯（如东）化工有限公司年产 2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂、500 吨 80%甲萘威可湿性粉剂、100 吨 75%二氯喹啉酸分散剂粒、100 吨 50%利谷隆分散剂粒技改扩建项目已竣工环境保护验收意见

2021 年 8 月 25 日，迈克斯（如东）化工有限公司组织召开了年产 2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂、500 吨 80%甲萘威可湿性粉剂、100 吨 75%二氯喹啉酸分散剂粒、100 吨 50%利谷隆分散剂粒技改扩建项目竣工环境保护验收会议。本次验收根据《迈克斯（如东）化工有限公司年产 2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂、500 吨 80%甲萘威可湿性粉剂、100 吨 75%二氯喹啉酸分散剂粒、100 吨 50%利谷隆分散剂粒技改扩建项目竣工环境保护验收监测报告书》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。

年产 2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂、500 吨 80%甲萘威可湿性粉剂、100 吨 75%二氯喹啉酸分散剂粒、100 吨 50%利谷隆分散剂粒技改扩建项目验收组由迈克斯（如东）化工有限公司（建设单位）、南通化学环境监测站有限公司（环境监测单位）及邀请 3 位专家组成。会上，项目建设单位介绍了主体工程及环保设施的建设情况，验收监测单位南通化学环境监测站有限公司介绍了验收监测报告的主要内容与验收监测结论。验收组查阅了项目环境影响评价报告表及批复、竣

工环境保护验收监测报告等相关资料，并现场勘察了该项目环保设施建设与运行情况。根据《建设项目环境保护管理条例》以及企业自主验收相关要求，经认真研究讨论，验收组最终提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

迈克斯（如东）化工有限公司（以下简称“迈克斯化工”）于2005年1月在江苏省如东沿海经济开发区高科技产业园成立，是美国迈克斯有限公司独资注册的外资企业，公司注册资金3628万美元，是以出口精细化工产品为主的化工企业，并经国家发改委和工信部批准为农药生产定点企业。

迈克斯化工占地总面积19.2公顷，分为东、西两个厂区，两个厂区不在一起，相距约1.4 km，但同在如东沿海经济开发区高科技产业园一期，本次项目不涉及东区项目，故不对东区项目进行赘述。

迈克斯（如东）化工有限公司西厂区占地面积为9.7公顷，环评审批项目共有两期，分别为：

（1）年产2000吨85%甲萘威可湿性粉剂、2000吨80%噻苯隆可湿性粉剂、1000吨65%氨氟乐灵水分散粒剂、1000吨40%啉草酮水分散粒剂项目，该项目于2015年获得批复（通环表复【2015】001号）。

其中2000吨80%噻苯隆可湿性粉剂、1000吨65%氨氟乐灵水分散粒剂产品共用一条生产线，验收批复中产量按减半处理，即1000吨80%噻苯隆可湿性粉剂、500吨65%氨氟乐灵水分散粒剂（通行审批【2017】67号）。1000吨40%啉草酮水分散粒剂产品已于2018年8

月份进行了验收。2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂为本次验收。

(2) 年产 4270 吨高效环保农药制剂加工技改项目，该项目于 2017 年获得批复（东沿管【2017】7 号）。

其中 100 吨 34%氯吡啶草酮可湿性粉剂已进行验收（与 1000 吨 40%啶草酮水分散粒剂产品共用一条生产线）。年产 500 吨 80%甲萘威可湿性粉剂（与 2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂共用一条生产线）、100 吨 75%二氯喹啉酸水分散粒剂和 100 吨 50%利谷隆水分散粒剂（二者共用一条生产线，依托原有生产车间，与已有 65%氨氟乐灵水分散剂粒 WDG 生产线共享）均为本次验收。

（二）建设内容

本次验收项目实际建设情况见表 1。

表 1 验收项目实际建设一览表

建设项目	审批建设内容	实际建设情况
项目产品及建设规模	年产 2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂	年产 2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂
	年产 500 吨 80%甲萘威可湿性粉剂	年产 500 吨 80%甲萘威可湿性粉剂
	年产 100 吨 75%二氯喹啉酸水分散粒剂	年产 100 吨 75%二氯喹啉酸水分散粒剂
	年产 100 吨 50%利谷隆水分散粒剂	年产 100 吨 50%利谷隆水分散粒剂
生产时数	年产 2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂，7200h； 80%甲萘威可湿性粉剂，1000h； 75%二氯喹啉酸水分散剂粒，334h； 50%利谷隆水分散剂粒，334h	年产 2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂，7200h； 80%甲萘威可湿性粉剂，1000h； 75%二氯喹啉酸水分散剂粒，334h； 50%利谷隆水分散剂粒，334h

污染防治设施	年产2000吨85%甲萘威可湿性粉剂；500吨80%甲萘威可湿性粉剂；100吨75%二氯喹啉酸水分散剂、100吨50%利谷隆水分散剂项目	<p>废水：</p> <p>地面冲洗废水、、生活污水和尾气吸收废水等通过混凝沉淀处理达标后排放到园区污水处理厂</p>	<p>处理达标后排放到园区污水处理厂（现由如东深水环境科技有限公司运营）</p>
		<p>废气：（1）甲萘威废气主要为粉尘，粉尘产生的工序：投料混合、粉碎分离、后混合出料和检测包装会产生粉尘，集气罩捕集后经由同一个布袋除尘器处理；粉碎分离工段产生的粉尘由设备自带布袋除尘器处理。</p> <p>（2）75%二氯喹啉酸水分散剂粒 WDG、50%利谷隆水分散剂粒 WDG 废气主要为粉尘，粉尘主要产生：投料混合、筛选出料、包装工段产生的少量粉尘。其中投料混合、后混合出料、检测包装的粉尘先有集气罩捕集经由同一个布袋除尘器处理；粉碎工段和干燥工段产生的粉尘由各自设备自带布袋除尘器处理。</p>	<p>（1）甲萘威废气主要为粉尘，粉尘产生的工序：投料混合、后混合共用一个布袋除尘器；粉碎分离使用一个布袋除尘器；检测包装使用一个布袋除尘器，三股废气处理后最后经由同一个排气筒高空排放。</p> <p>（2）75%二氯喹啉酸水分散剂粒 WDG、50%利谷隆水分散剂粒 WDG 废气主要为粉尘，粉尘主要产生：投料混合、筛选出料、包装工段产生的少量粉尘。其中投料混合、筛选出料、包装工段产生的粉尘经过一级布袋+一级水喷淋处理；干燥粉尘经过一级布袋+一级水喷淋处理；粉碎粉尘经过一级布袋除尘后闭路循环。最后所有废气经由一个排气筒高空排放。</p>
		<p>固废：</p> <p>固废为包装材料、污水站污泥和生活垃圾。</p> <p>废包装材料由销售商回收；污泥委托如东大恒危险废物处理有限公司处理。生活垃圾环卫清运。</p>	<p>固废为包装材料、污水站污泥和生活垃圾。</p> <p>废包装材料现委托有资质的单位处置；污泥委托有资质的单位处理。生活垃圾环卫清运。</p>
		<p>噪声：</p> <p>主要噪声设备为真空泵、冷冻机、空压机、风机等，其源强约为 75-85dB（A）。通过尽量选用低噪声设备，采取隔声减振措施，高噪声设备均安置在室内，设备减振、厂房隔声、消声等措施降低噪声向外环境的辐射</p>	<p>与环评一致</p>

		量	
--	--	---	--

(三) 原辅材料消耗:

建设项目原辅材料见表 2

表 2 建设项目主要原辅材料

产品名称	名称	环评设计			实际建设		
		规格	单耗	年耗量 t	规格	单耗	年耗量 t
甲萘威 85%WP (2000t/a)	甲萘威原药	500kg/包	858kg/t	1716	500kg/包	858kg/t	1716
	YUS-WP1	25kg/包	30 kg/t	60	25kg/包	30kg/t	60
	Dispersol CBZ	25kg/包	10 kg/t	20	25kg/包	10 kg/t	20
	琥珀酸	25kg/包	10 kg/t	20	25kg/包	10 kg/t	20
	阿拉伯胶	25kg/包	45 kg/t	90	25kg/包	45 kg/t	90
	乙氧基化椰油胺	25kg/包	10 kg/t	20	25kg/包	10 kg/t	20
	白炭黑	10kg/包	30 kg/t	60	10kg/包	30 kg/t	60
	高岭土	25kg/包	7 kg/t	14	25kg/包	7 kg/t	14
80%甲萘威 可湿性粉 剂 WP (500t/a)	甲萘威原药	25kg/袋	/	404.0	25kg/袋	/	404.0
	YUS-WP1 (1,2-二正丁基萘-6-磺酸钠)	25kg/袋	/	14.0	25kg/袋	/	14.0
	Dispersol CBZ (烷基萘磺酸钠)	25kg/袋	/	5	25kg/袋	/	5
	阿拉伯胶	25kg/袋	/	17.5	25kg/袋	/	17.5
	乙氧基化椰油胺	25kg/袋	/	6.0	25kg/袋	/	6.0
	白炭黑	20kg/袋	/	25.0	20kg/袋	/	25.0
	高岭土	25kg/袋	/	28.5	25kg/袋	/	28.5
75%二氯喹 啉酸分散 剂粒 WDG (100 t/a)	二氯喹啉酸原药(97%)	25kg/袋	/	77.3	25kg/袋	/	77.3
	D425(烷基萘磺酸钠甲 醛缩合物)	25kg/袋	/	5.0	25kg/袋	/	5.0
	EFW(烷基萘磺酸钠)	25kg/袋	/	4.0	25kg/袋	/	4.0
	高岭土	25kg/袋	/	13.7	25kg/袋	/	13.7
50%利谷隆 分散剂粒 WDG (100 t/a)	利谷隆 97%原药	25kg/袋	/	51.55	25kg/袋	/	51.55
	Reax 85A(木质素磺酸 钠)	25kg/袋	/	3.0	25kg/袋	/	3.0
	EFW(烷基萘磺酸钠)	25kg/袋	/	4.0	25kg/袋	/	4.0
	D4255(烷基萘磺酸钠 甲醛缩合 物)	25kg/袋	/	3.0	25kg/袋	/	3.0
	高岭土	25kg/袋	/	38.45	25kg/袋	/	38.45

(四) 建设项目主要生产设备:

表 3 建设项目主要生产设备表

产品	设备名称	环评设计		实际建设		备注
		规格型号	数量 (台)	规格型号	数量 (台)	
2000吨 85%甲 萘威 可湿 性粉 剂、 500 吨 80%甲 萘威 可湿 性粉 剂	粉碎机系统 1	QS600	1	QYF-400	1	/
	粉碎机系统 2	LZQP300	1	—	0	工艺优化，减少粗 粉碎
	混合机	DSH2.0	2	4.0	1	工艺优化成 4m ³
	混合机	DSH3.0	2	5.0	1	工艺优化成 5 m ³ 料仓
	混合机	DSH6.0	2	12.0	1	工艺优化成 12m ³ 料仓
	物料输送系 统	—	4	PP30A-BAS	1	粉末气动隔膜泵
	全自动包装 线	VOLPAK-SP	3	SDD1000	1	吨袋包装机
			H9640	1	25 公斤脱气包装 机	
			VFS5000B	1	1Kg 以下小袋包装 机	
			DEIV-5240	1	1Kg 以下小袋包装 机	
自动提升系 统	—	1	SJD2.0-11.0	1	升降平台	
100 吨 75%二 氯喹 啉酸 分散 剂粒 和 100 吨 50%利 谷隆 分散 剂粒	粉碎机系统	LZQP400	1	M-2 型	1	与 LZQP400 相当
	混合机	DSH2.0	2	DSH2.0	1	/
	混合机	DSH3.0	2	DSH3.0	1	/
	物料输送系 统	-	3	PP30A-BAS	1	粉末气动隔膜泵
	捏合机	SZH-2000	1	SZH-1000	1	/
	造粒机	ZLB-500	2	ZLB-300/ 1.2 圆盘	2	各 1 台，根据需 要 切换
	干燥机	ZLG-4*30	1	ZLG-4*30	1	/
全自动包装 线	VOLPAK-SQ	2	CPN15G-50	1	25 公斤大包装机	
自动提升系 统	-	1	SJD2.0-11.0	1	升降平台	

(五) 建设过程及环保审批情况

表 4 建设情况一览表

项目	执行情况
项目名称	年产 2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂、500 吨 80%甲萘威可湿性粉剂、100 吨 75%二氯喹啉酸水分散剂、100 吨 50%利谷隆水分散剂技改扩建项目
项目性质	技改扩建项目
行业类别	C2631 化学农药制造

建设单位	迈克斯（如东）化工有限公司
建设地点	如东沿海经济开发区
立项批文	1、关于同意迈克斯（如东）化工有限公司年产 2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂、2000 吨 80%噻苯隆可湿性粉剂、1000 吨 65%氨氟乐灵水分散粒剂、1000 吨 40%唑草酮水分散粒剂、200 吨 75%甲噁磺隆水分散粒剂技改项目备案的通知》（东发改投备【2015】19 号，2015.2.2）； 2、《县行政审批局关于迈克斯（如东）化工有限公司年产 4270 吨高效环保农药制剂加工技改项目备案的通知》（东行审投【2016】118 号）
环评情况	1、《迈克斯（如东）化工有限公司年产 2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂、2000 吨 80%噻苯隆可湿性粉剂、1000 吨 65%氨氟乐灵水分散粒剂、1000 吨 40%唑草酮水分散粒剂、200 吨 75%甲噁磺隆水分散粒剂技改项目环境影响报告表》（江苏南大环保科技有限公司，2014.11.20）； 2、《迈克斯（如东）化工有限公司年产 4270 吨高效环保农药制剂加工技改项目环境影响报告表》（江苏南大环保科技有限公司，2016.7.20）
环评批复	1、《关于《迈克斯（如东）化工有限公司年产 2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂、2000 吨 80%噻苯隆可湿性粉剂、1000 吨 65%氨氟乐灵水分散粒剂、1000 吨 40%唑草酮水分散粒剂、200 吨 75%甲噁磺隆水分散粒剂技改项目环境影响报告表》的批复》（通环表复【2015】001 号，南通市环境保护局，2015.1.6）； 2、《关于《迈克斯（如东）化工有限公司年产 4270 吨高效环保农药制剂加工技改项目环境影响报告表》的审批意见》（东沿管【2017】7 号，江苏省如东沿海经济开发区管理委员会，2017.1.5）；
本次建设规模	年产 2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂、500 吨 80%甲萘威可湿性粉剂、100 吨 75%二氯喹啉酸水分散粒剂、100 吨 50%利谷隆水分散粒剂
项目动工时间	2019 年 9 月 2 日
项目建成时间	2020 年 3 月 5 日
调试运行时间	2021 年 6 月 1 日开始调试
申领排污许可证情况	已申领。有效期限自 2020 年 11 月 22 日至 2025 年 11 月 21 日。

（六）验收范围

验收范围主要包括以下项目的生产、辅助设施和环保设施。

（1） 年产 2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂、500 吨 80%甲萘威可湿性粉剂共用一套设备；（位于西厂区）

（2） 100 吨 75%二氯喹啉酸水分散粒剂、100 吨 50%利谷隆水分散粒剂共用一套设备（位于西厂区）。

二、工程变动情况

建设项目在实际建设上,对原环评中规划建设的内容进行了部分调整,主要变动分析如下:

(1) 产品:本次验收为两个环评中的四个品种。

(2) 产能变化:产能没有变化。

(2) 设备调整:

2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂、500 吨 80%甲萘威可湿性粉剂共用一套设备,工艺优化后减少粗碎,相对应减少一套粉碎系统。混合机由 2 台 2m³优化成一台 4m³; 2 台 3m³优化成 1 台 5m³料仓; 2 台 6m³优化成 1 台 12m³料仓,总容量相对稍微减少,不算重大变动;物料输送系统油 4 条输送改良成全封闭的粉末气动隔膜泵系统,对环境更友好,不算重大变动;全自动包装线作为辅助设备重新建设成实际需求的款型,不会新增污染因子,新增污染物,也不会新增产能,这个变动也不算重大变动。

100 吨 75%二氯喹啉酸分散剂粒和 100 吨 50%利谷隆分散剂粒生产线中,粉碎机系统由 LZQP400 更换选型为相当的 M-2 型。不会新增污染因子和污染物,这个变动不算重大变动。混合机 DSH2.0 和 DSH3.0 各自减少一套。物料输送系统油 3 条输送改良成全封闭的粉末气动隔膜泵系统,对环境更友好,不算重大变动;造型机由 ZLB-500 更换选型为 ZLB-300/1.2 圆盘;VOLPAK-SQ 全自动包装机更换选型为 1 台 CPN15G-50 大包装机。这些变动都不会改变产品产能,同时不会引进新的污染因子和污染物。所以这些变动都不算重大变动。

(3) 厂区布局调整:厂区布局未有调整。

(4) 废气处理装置调整:2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂、500 吨 80%甲萘威可湿性粉剂生产线排气筒高度由 15 米增高至 20 米,高度比环评设计中的要高,对环境更加有利,所以这不属于重大变动。

根据《农药建设项目重大变动清单》要求,本项目不属于重大变动,具体分析见表 3.6-1,迈克斯(如东)化工有限公司对四个项目的变动情况进行了建设项目变动环境影响分析。

表 5 本项目与农药建设项目重大变动清单对照表

因素	清单内容	本项目变动情况	是否属于重大变动
一、规模	1. 化学合成农药新增主要生产设施或生产能力增加 30%及以上。	所有产品均不新增主要生产设施,生产能力不变	不属于

	2. 生物发酵工艺发酵罐规格增大或数量增加，导致污染物排放量增加。	不涉及	不属于
二、建设地点	3. 项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。	厂址不变	不属于
三、生产工艺	4. 新增主要产品品种，主要生产工艺（备料、反应、发酵、精制/溶剂回收、分离、干燥、制剂加工等工序）变化，或主要原辅材料变化，导致新增污染物或污染物排放量增加。	产品品种未发生变化	不属于
四、环境保护措施	5. 废气、废水处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。	废气处理工艺发生变化，没有新增污染物和污染物排放量；废水处理工艺未发生变化	不属于
	6. 排气筒高度降低 10%及以上。	变高	不属于
	7. 新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。	不新增	不属于
	8. 风险防范措施变化导致环境风险增大。	不变	不属于
	9. 危险废物处置方式由外委改为自行处置或处置方式变化导致不利环境影响加重。	不变	不属于

三、环境保护设施建设情况

1. 废气

1) 甲萘威生产线:

甲萘威废气主要为粉尘，粉尘的产生主要在以下几个部分：甲萘威废气主要为加料、前混合工段产生的加料粉尘 G1-1；粉碎工段产生的粉尘 G2；后混合、出料工段产生的粉尘 G1-2；包装工段产生的少量粉尘 G1-3。

加料工段的加料粉尘 G1-1，后混合和出料产生的粉尘 G1-2，包装工段产生的粉尘 G1-3，经集气罩收集，共用一套纳米级布袋脉冲除尘器处理后通过同一个排气筒排放。

粉碎工段产生的粉尘 G2,在旋风除尘器后,约有 5%产品(100t/a)经集气罩收集后由设备自带纳米级的布袋脉冲除尘器处理,也通过该排气筒排放。

2) 2.75%二氯喹啉酸水分散剂粒 WDG、50%利谷隆水分散剂粒 WDG 生产线:

废气主要为粉尘,粉尘主要产生:投料混合、筛选出料、包装工段产生的少量粉尘。其中投料混合、后混合出料、检测包装的粉尘先有集气罩捕集,经由同一个布袋除尘器处理经排气筒排放;粉碎工段和干燥工段产生的粉尘由各自设备自带布袋除尘器处理,最后废气也汇合至同一个排气筒。

污染物处置设施情况见表 6

表 6 大气污染物处置设施情况

项目	产物环节	环评设计处理方式	实际建设处理方式
甲萘威生产线	甲萘威废气主要为加料、前混合工段产生的加料粉尘	经过一个布袋除尘器处理后经过 15 米高排气筒排放	甲萘威废气主要为粉尘,粉尘产生的工序:投料混合、后混合共用一个布袋除尘器;粉碎分离使用一个布袋除尘器;检测包装使用一个布袋除尘器,三股废气处理后最后经由同一个排气筒高空排放。
	后混合、出料工段产生的粉尘		
	包装工段产生的少量粉尘		
	粉碎工段产生的粉尘		
2.75%二氯喹啉酸水分散剂粒 WDG、50%利谷隆水分散剂粒 WDG 生产线	投料混合产生的粉尘	公用一个布袋除尘器处理后	75%二氯喹啉酸水分散剂粒 WDG、50%利谷隆水分散剂粒 WDG 废气主要为粉尘,粉尘主要产生:投料混合、筛选
	后混合出料产生的粉尘	经过 15 米高排气筒排放	

	检测包装的粉尘		出料、包装工段产生的少量粉尘。其中投料混合、筛选出料、包装工段产生的粉尘经过一级布袋+一级水喷淋处理；干燥粉尘经过一级布袋+一级水喷淋处理；粉碎粉尘经过一级布袋除尘后闭路循环。最后所有废气经由一个排气筒高空排放。
	粉碎工段产生的粉尘	经过设备自带布袋除尘器处理后排放	
	干燥工段产生的粉尘	/	

2. 废水

建设项目不产生工业废水，不新增生活污水，项目产生的废水主要为产生的量很少的地面和设备冲洗废水，依托厂内处理能力为240t/d（72000 t/a）的污水处理站处理，处理工艺为混凝沉淀，污水处理工艺见图

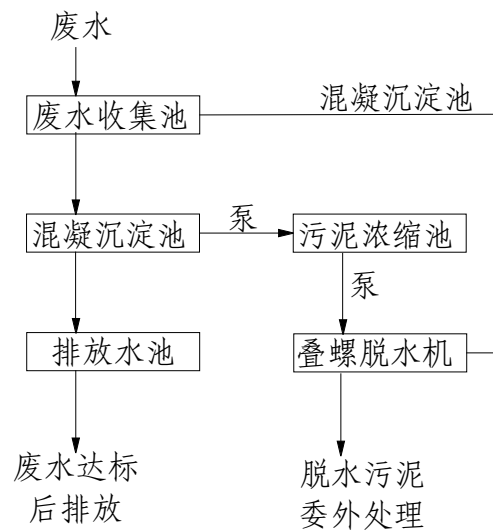


图 1 西厂区污水处理工艺

3. 噪声

建设项目主要噪声设备为粉碎机、混合机、空压机、真空泵、风机等。建设单位设计尽量选用低噪声设备，采取隔声减振措施，高噪

声设备均安置在室内，通过设备减振、厂房隔声、消声等措施能较好地降低噪声向外环境的辐射量。

表 7 生产过程中主要噪声设备情况汇总表

设备名称	声级值 (dB(A))	离厂界最近距离 (m)	环评治理措施	实际建设
粉碎机	85	南, 25	室内、减震垫, 厂房隔声	室内、减震垫, 厂房隔声
混合机	80			
空压机	85			
真空泵	85			
风机	85			

对各类噪声源采取上述噪声防治措施后，可降低噪声源强 20~25dB(A) 以上，使厂界达标，能满足环境保护的要求。

4 固（液）体废物

生产过程中产生的固体废物包括水处理污泥、废弃包装袋。生活垃圾由环卫定时清运，废弃包装袋供应商回收利用，水处理污泥委托如东大恒危险废物处理有限公司处理。

固废产生量与环评量基本一致。固废仓库按照有关固废暂存相关规定设置，室内存储，可防风防雨，地面按照防渗要求铺设。。

表 8 固体废物处置状况

序号	名称	分类编号	固废代码	环评产生总量 (t/a)	实际产生总量 (t/a)	环评中处置方式及其数量 (t/a)	实际处置方式及其数量 (t/a)
1	布袋收尘	/	/	/	/	回用	回用
2	水处理污泥	HW04	263-011-04	13.5 (西厂区全厂)	20	委托处置	委托有资质的单位处置
3	废弃包装袋	HW49	900-041-49	6.86 (全厂)	5 (全厂)	供应商回用	委托有资质的单位处置
4	除尘器废布袋	HW49	900-041-49	/	0.3	未识别	委托有资质的单位处置

四、环境保护设施调试效果

1、 废水

验收监测期间, 废水排口中各污染物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准及污水处理厂接管要求。

2、 废气

验收监测期间: 厂界无组织废气中颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 排放标准中无组织排放监控浓度值要求。有组织废气排气筒中颗粒物的排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中标准。

3、 噪声

验收期间, 根据监测结果显示: 所有监测点厂界环境噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类类标准。

4、 固废:

所有固废均得到了妥善处置。固废临时贮存场所依托现有, 且能满足现行的环保的要求。

5、 主要污染物排放总量核算

根据环评和批复的要求, 验收项目各污染物质的排放总量满足环评和批复的要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目对环境影响较小。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求，与本项目逐条对照中所规定的验收要求，验收结论如下：

- 1、环境保护设施与主体工程同时设计、同时建设、同时投入使用；
- 2、污染物排放符合国家和地方相关标准和环境影响报告表及其审批部门审批决定；
- 3、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺，防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动；
- 4、项目建设过程中未对环境造成污染，未对生态环境造成任何影响；
- 6、该建设项目未因违反国家和地方环境保护法律法规而受到处罚；
- 7、验收基础资料数据详实，出具的报告规范、完整。

根据以上结果，经验收组讨论，同意迈克斯（如东）化工有限公司“年产 2000 吨 85%甲萘威可湿性粉剂、500 吨 80%甲萘威可湿性粉剂、100 吨 75%二氯喹啉酸分散剂粒、100 吨 50%利谷隆分散剂粒技改扩建项目”竣工环境保护验收**通过验收**。

七、后续要求

建设项目验收合格之后，还需要注意以下情况：

- 1、加强环境保护设施的日常管理和维护，强化生产环境管理。
- 2、做好环保资料的归档。
- 3、做好日常监测，并及时公示。

八、验收人员信息

见附件。

迈克斯（如东）化工有限公司

2020年8月25日