

苏迈特智能科技（江苏）有限公司年产 400 套全自动智能生产设备项目项目竣工环境保护验收意见

2020 年 10 月 29 日，苏迈特智能科技（江苏）有限公司单位根据《苏迈特智能科技（江苏）有限公司年产 400 套全自动智能生产设备项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，验收组由项目建设单位（南通嘉舜运动用品有限公司）、验收监测单位（南通化学环境监测站有限公司），并特邀了 3 名专家（名单附后）组成，验收组提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

苏迈特智能科技（江苏）有限公司南通开发区广贤路东、新兴路北苏迈特智能科技（江苏）有限公司规划厂区内，为了适应市场的需求、公司投资 25000 万元，在南通市经济开发区广贤路以东，民生圩横河以北建设年产 400 台套全自动智能生产设备项目，该项目产品属于家电、汽车、航空航天等行业的换热器生产的关键性专用设备，是适应高技术、专业性、多品种、高产能、高一致性发展的需要。

项目主体工程及产品见表 1。

表 1 项目主体工程

序号	环评设计			实际建设		
	建筑名称	建筑面积 (m ²)	用途	建筑名称	建筑面积	用途
1	生产厂房	44363.8	产品生产内设4条产品生产线、仓库、油漆间等	生产厂房	44363.8	产品生产内设4条产品生产线、打磨间、仓库、油漆间等
2	A 区办公楼	5376.45	生活、办公	A 区办公楼	5376.45	生活、办公

	B 区展示厅	599.94	产品展示	B 区展示厅	599.94	产品展示
	C 区检测研发	1614.46	产品设计研发、质量检测	C 区检测研发	1614.46	产品设计研发、质量检测
3	门卫及消防控制室	80	/	门卫及消防控制室	80	/

表 2 项目产品方案

序号	工程名称	产品名称及规格	环评设计能力 (台套)	实际生产能力 (台套)
1	锻压设备生产线 1 条	锻压设备	200	200
2	制冷设备生产线 1 条	制冷设备	100	100
3	组合机床生产线 1 条	组合机床	50	50
4	精密数控水切割机生产线 1 条	精密数控水切割机	50	50

项目公用及辅助工程如表 3。

表 3 扩建项目公用及辅助工程

类别	建设名称	设计能力	备注
贮运工程	原辅料及产品运输	依托社会运力，采用汽车运输	依托社会运力，采用汽车运输
	原料及产品仓库	仓库面积 2340m ²	仓库面积 2340m ²
公用工程	给水	市政自来水管网，项目新鲜用水量为 1200t/a	市政自来水管网，项目新鲜用水量为 1200t/a
	排水	雨污分流，雨水排入雨水管网。生活废水经化粪池处理后接开发区污水管网，送至开发区第一污水处理厂处理达标后，尾水排入长江	雨污分流，雨水排入雨水管网。生活废水经化粪池处理后接开发区污水管网，送至开发区第一污水处理厂处理达标后，尾水排入长江

	供电		市政电网，30 万度/年。项目建设一台500KV 的变电器。项目后期在车间屋顶建设天太阳能发电装置，使用太阳能发电。	市政电网，30 万度/年。项目建设一台500KV 的变电器。项目后期在车间屋顶建设天太阳能发电装置，使用太阳能发电。
	绿化		绿化面积约 2781.22m ²	绿化面积约 2781.22m ²
环保工程	废气处理	废气收集系统	新建	新建电焊打磨间收集粉尘
		活性炭吸附装置	新建一套活性炭吸附碳吸附装置，用于处理补漆废气	新建一套活性炭吸附碳吸附装置，用于处理补漆废气
	废水处理	污水接管口	按排污口设置要求新建雨、污水排口	按排污口设置要求新建雨、污水排口
		管网建设	厂区内新建雨、污水收集管网	厂区内新建雨、污水收集管网
		化粪池	新建一座 4m ³ 化粪池	新建一座 4m ³ 化粪池
		雨水排放口	新建	新建
	固废处理	一般固废堆场	10m ²	10m ²
		危险固废堆场	5m ² ，位于项目补漆间内	5m ² ，位于项目补漆间内

建设项目生产设备情况见表 4

表 4 建设项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评设计		实际建设	
		规格及型号	数量（台/套）	规格及型号	数量（台/套）
1	行车	40 吨	2	40 吨	2
2	行车	20 吨	6	20 吨	6
3	行车	10 吨	6	10 吨	6
4	电焊机	/	2	/	1
5	卧式加工中心	/	2	/	0
6	立式加工中心	/	2	/	0
7	三座标量仪	/	1	/	1
8	数控落地镗铣床	/	1	/	0
9	数控车床	/	/	CK6140	1
10	普通车床	/	/	CY6140B	1
11	普通车床	/	/	DC1440	1
12	数控铣床	/	/	XK6330	1

13	摇臂铣床	/	/	X6125	1
14	万能升降铣床	/	/	X6132	1
15	钻床	/	/	Z3080	1
16	钻床	/	/	Z3050	1
17	台式钻床	/	/	Z4120	1
18	线切割			DK7732	1
19	手动平面磨床	/	/	M618A	1

注：由于各方面原因，未能到位加工中心、落地镗铣床等主要机加工设备。根据实际需求，建设单位对生产设备重新选型，换成了普通的车床、钻床、磨床和铣床用以对买回来的设备进行修补。作为一个以装配为主的企业，这不影响企业正常生产。

项目原辅材料具体见表 5。

表 5 扩建项目主要原辅材料

序号	名称	环评设计	实际建设
		数量 (t)	数量 (t)
1	机架用钢板	5000 吨	0
2	工作台毛坯	1000 吨	1000 吨
3	滑块毛坯	400 吨	400 吨
4	电机、伺服电机	400 台套	400 台套
5	PLC 程控器	400 台套	400 台套
6	制动组件	400 台套	400 台套
7	各种电器元器件	400 台套	400 台套
8	丝杆、导轨等主关件	400 台套	400 台套
9	其他各种辅助材料	1000 吨	1000 吨
10	水性涂料	200KG	200KG
11	半成品配件部件	/	5000 吨

注：建设项目原辅材料中机架用钢板不再使用，购买加工好配件回来组装。

(二) 建设过程及环保审批情况

苏迈特智能科技（江苏）有限公司 2018 年 5 月委托江苏绿源工程设计研究有限公司开展该扩建项目的环境影响评价工作，江苏绿源工程设计研究有限公司编制完成了《苏迈特智能科技（江苏）有限公司年产 400 套全自动智能生产设备项目建设项目环境影响报告表》，并报送南通市经济技术开发区管理委员会批准并且于 2019 年 10 月 9

日获得批复（通开发环复（表）2018112号）；扩建项目2018年10月10日开工建设，2020年8月1日建设完成并且开始调试准备验收。项目从立项至调试过程中有无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目实际总投资25000万元，环保投资20000万元。

（四）验收范围

本次验收范围为《苏迈特智能科技（江苏）有限公司年产400套全自动智能生产设备项目建设项目环境影响报告表》和该新建项目环评批复所提及的环境保护措施。

二、工程变动情况

一、生产规模

（1）主要产品品种

建设项目产品品种没有变化。

（2）生产能力

建设项目生产能力也没有变化。

（1）配套仓储设施

仓储设施总面积和储存容量未发生变化。

（2）生产装置

建设项目原先计划用辅助大型设备均未配备，而是更换选型选用了基础、简单的车床、磨床、钻床等小型设备（具体见设备一览表）。由于是装配时候的辅助用设备，开启的时间很短，不会新增污染因子，不会导致污染物排放量增加。

二、建设地点

（1）选址

建设项目选址没有变化

（2）总平面布置

建设项目总平面布置没有变化。

（3）敏感点

建设项目外围没有变化，未新增敏感点。

(3) 厂外管线

建设项目厂外管线没有变化。

三、生产工艺

建设项目主要生产工艺没有变化，原本计划部分铁板自己加工，现在全部改为外购。大型的机加工全部停用。改由多部分的小型基础设备进行维修。此外原辅材料里面不再购置铁板。原材料变为已经加工好了的配件。

四、环境保护措施

建设项目原本打磨焊接采用移动式除尘器处置，现在建设单位新建一个打磨房专门用来焊接打磨，废气经过布袋脉冲除尘处置后在车间无组织排放。对环境更加有利。

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办【2015】256号）及环评报告和批复要求，根据实际建设情况，总结分析项目变动情况。具体见表 2-7。

表 2-7 建设项目重大变动相符性分析

类别	判断依据	变动情况
性质	1、主要产品品种发生变化（变少的除外）。	主要产品品种与环评一致
规模	2、生产能力增加 30%及以上。	产品产量与环评一致。
	3、配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	仓储设施总面积和储存容量未发生变化。
	4、新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	辅助生产设备换型号，没有导致新增污染因子或污染物排放量增加。
地点	5、项目重新选址。	地址未发生变化。
	6、在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著	未调整平面布置或生产装置。

	增加。	
	7、防护距离边界发生变化并增加了敏感点。	未发生变化且未新增敏感点。
	8、厂外管线由调整，穿越新的环境敏感环境影响或环境风险显著增大。	无变化
生产工艺	9、主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	主要生产装置类型、原辅材料类型、生产工艺等发生轻微变化。
环境保护措施	10、污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加，其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	对于电焊烟尘和打磨粉尘设置了专门的电焊打磨房，集中收集经过布袋除尘器处理后室内无组织排放。该变动没有增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加。

综上所述，根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）文件，本项目可判定为企业**不存在重大变动**。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目用水主要为职工生活用水。

项目生活污水经排入化粪池处理直接接管排至开发区通盛排水有限公司。

（二）废气

1、本次验收项目主大气污染物有组织排气主要为补漆废气。

（1）补漆废气

建设单位配备了一个补漆间，专门用来进行调漆、补漆工作。产生的废气经过收集活性炭处理后经过一个 15 米高的排气筒进行排放。

建设项目有组织废气产生及排放情况见表 3-1。

表 3-1 建设项目废气产生及排放情况

污染源名称	污染物名称	环评设计治理措施	实际建设治理措施
烟尘废气	颗粒物	采用移动式焊接烟尘净化器处理，处理后在车间通过无组织排放	在电焊间打磨房工作，废气经过收集通过脉冲除尘器处理后车间内无组织排放
补漆废气	挥发性有机物	项目所有补漆均在补漆车间内操作，车间设置通风系统将废气收集后接入活性炭吸附装置处理，废气收集效率约90%，活性炭吸附效率约为90%，处理后通过15米高的排气筒排放。	项目所有补漆均在补漆车间内操作，车间设置通风系统将废气收集后接入活性炭吸附装置处理，废气收集效率约90%，活性炭吸附效率约为90%，处理后通过15米高的排气筒排放。

2.本项目无组织排气主要是焊接打磨烟尘以及车间内散发的无法收集的废气。

建设单位配备了一个电焊打磨间，专门用来电焊，打磨产品。废气经过收集通过布袋除尘器处理后室内无组织排放。

（三）噪声

项目的噪声来源主要是运行时的生产设备，噪声较大的设备为车床、铣床和磨床、空压机，项目各噪声产生。选用低噪声设备、减振、厂房隔声、合理布局。

（四）固体废物

含油抹布、手套等、废包装材料、焊渣等一般固废，分类收集后交由环卫部门清运处置；生活垃圾、化粪池污泥一般固废，由环卫部门清运处置。

废包油漆桶、废活性炭危险废物交由有资质单位处置。

具体情况见表 3-3:

表 3-3 固体废物产生及处置情况

序号	固废名称	分类编号	环评设计		实际建设	
			产生量 (t/a)	处置方案	产生量 (t/a)	处置方案

序号	固废名称	分类编号	环评设计		实际建设	
			产生量(t/a)	处置方案	产生量(t/a)	处置方案
1	生活垃圾	99	30	环卫部门	30	环卫部门
2	化粪池污泥	99	9.6	环卫部门	9.6	环卫部门
3	含油抹布、手套等	99	0.2	环卫部门	0.2	环卫部门
4	废包油漆桶	264-013-12	0.01	委托有资质单位处置	0.01	委托有资质单位处置
5	废包装材料	99	0.3	环卫部门	0.3	环卫部门
6	焊渣	99	0.05	环卫部门	0.05	环卫部门
7	废活性炭	900-041-49	0.0375	委托有资质单位处置	0.0375	委托有资质单位处置

（五）辐射

项目不涉及。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1.废水治理设施

建设项目只产生生活污水，经过化粪池处理后排入市政管网。

2.废气治理设施

由于管道问题和环保设施空间布置问题，未进行环保设施进气口采样。

3.厂界噪声治理设施

根据监测结果说明噪声治理设施的降噪效果良好。

（二）污染物排放情况

1.废水：验收监测期间，废水总排口 pH 值、COD_{Cr}、悬浮物排放浓度检测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 的三级标准的要求；废水总排口氨氮、总氮、总磷浓度检测值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1 的 B 级标准要求。

2.废气：验收监测期间 VOCs 有组织排放浓度、排放速率检测结果符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中标准，所测颗粒物，有组织、无组织排放浓度排放速率均检测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准的要求。

3.噪声：验收监测期间，所测厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类区评价的要求。周边环境没有新增敏感点。

4.固废：项目一般固废和危废临时贮存场基本符合设置要求。所有固废都得到了妥善处置。

5.总量：扩建项目废气排放总量符合环评及批复要求；固废排放量为 0。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，建设项目地表水、环境空气、噪声均能达到验收执行标准。

六、验收结论

苏迈特智能科技（江苏）有限公司年产 400 台套全自动智能生产设备项目按环境影响评价报告表和批复的要求进行了环保设施的建设,做到了环境保护设施建设与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告〔2018〕第 9 号中所规定的验收要求,与本项目逐条对照,结论如下:

1、环境保护设施与主体工程同时设计、同时建设、同时投入使用;

2、污染物排放符合国家和地方相关标准和环境影响报告书及其审批部门审批决定,重点污染物排放总量严格控制在批准的指标内;

3、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺,防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动;

4、项目建设过程中未对环境造成污染,未对生态环境造成任何影响;

6、该建设项目未因违反国家和地方环境保护法律法规而受到处罚;

7、验收基础资料数据详实,出具的报告规范、完整。

根据以上结果,经验收组讨论,同意该项目竣工环境保护验收通过验收。

七、后续要求

1、 加强环境保护设施的日常管理和维护,强化生产环境管理。

2、 做好环保资料的归档。

3、 做好日常监测，并及时公示。

八、验收人员信息

见附件

苏迈特智能科技（江苏）有限公司

2020年10月29日

其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

建设单位将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

建设项目 2020 年 8 月 1 日竣工同时启动验收工作，由于建设单位没有自主验收能力，自主验收委托南通化学环境监测站有限公司配合验收。2020 年 9 月南通化学环境监测站有限公司完成验收监测报告表；2020 年 10 月 29 日苏迈特智能科技（江苏）有限公司组织了建设项目自主验收评审会，验收组由苏迈特智能科技（江苏）有限公司、南通化学环境监测站有限公司以及 3 位专家组成。经过研究资料，现场查看，验收组一致认为“苏迈特智能科技（江苏）有限公司年产 400 台套全自动智能生产设备项目”竣工环境保护通过验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间没有收到过公众反馈意见、投诉、反馈。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

建设单位公司办公室人员兼职管理环保工作。制定了相关的环境保护制度。

(2) 环境监测计划

验收结束后，将按照环评要求制定日常监测计划，列入全年工作计划之中。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

不涉及到区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

不涉及。

2.3 其他措施落实情况

不涉及。

3 整改工作情况

无。

苏迈特智能科技（江苏）有限公司

2020年11月6日