

蒂洛扬生物科技（江苏）有限公司 年产 300 吨鸡蛋粉项目竣工环境保护验收 意见

2020 年 9 月 24 日，蒂洛扬生物科技（江苏）有限公司根据年产 300 吨鸡蛋粉项目项目竣工环境保护验收监测报告（表）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

为适应市场的需要，蒂洛扬生物科技（江苏）有限公司投资 1935 万元，租用位于江苏省南通经济技术开发区景兴路 2 号的迅安科（南通）金属件有限公司现有厂房，建设年产 300 吨鸡蛋粉项目。

项目主体工程及产品见表 1。

表 1 项目主体工程及产品方案表

工程名称	产品名称	环评设计设计能力 (t/a)	实际建设设计能力 (t/a)
年产 300 吨鸡蛋粉项目	鸡蛋粉	300	300

项目公用及辅助工程如表 2。

表 2 扩建项目公用及辅助工程

类别	建设名称		设计能力	实际建设能力
贮运工程	鸡蛋暂存库		261.5m ²	261.5m ²
	成品库		85m ²	85m ²
公用工程	给水		依托自来水管网	依托自来水管网
	排水		生活污水经化粪池预处理后直接接入污水管网，生产废水污水处理站处理后送入接入污水管网，一同送至开发区第一污水处理厂	生活污水经化粪池预处理后直接接入污水管网，生产废水污水处理站处理后送入接入污水管网，一同送至开发区第一污水处理厂
	供电		依托市政供电管网 18.25 万 kWh/a	依托市政供电管网 18.25 万 kWh/a
	消		消防栓、干粉灭火器等	消防栓、干粉灭火器等
	蒸汽		蒸汽管网	蒸汽管网
	绿化		依托现有	依托现有
环保工程	废气	粉尘	布袋除尘，15m 排气筒	布袋除尘，15m 排气筒
		VOCs	通风柜，15m 排气筒	通风柜，15m 排气筒
	废水	/	化粪池 15m ³ ， 污水处理站 25m ³ /d	化粪池 15m ³ ， 污水处理站 25m ³ /d
	噪声		厂房隔声、消声	厂界噪声达标
	固废		危险固废储存场所 1 m ² ，	危险固废储存场所一个房间

建设项目生产设备情况见表 3

表 3 建设项目主要生产设备一览表

序号	名称	环评设计		实际建设	
		规格、型号	数量(台/套)	规格、型号	数量(台/套)
1	鸡蛋输送、清洗、打 开系统	XKD40	1	XKD40	1
2	蛋壳干燥流化床	50KG/H	1	50KG/H	1
3	冷却储存夹层罐	6000L	1	6000L	1

4	巴氏杀菌机	1000L/h	1	1000L/h	1
5	卧式喷雾干燥机	WSZ-250	1	WSZ-250	1
6	四罐全自动 CIP 系统	4G-CIP	1	4G-CIP	1
7	水冷螺杆工业低温 机组	NBS101WST0	1	NBS101WST0	1
8	冷却塔	36m ³ /h	1	36m ³ /h	1
9	电瓶叉车	CPD250	1	CPD250	1
10	电子称	XK3150	1	XK3150	1
11	称量显示控制器	XK3190-A12+ E	1	XK3190-A12+E	1
12	分析天平	AL204	1	AL204	1
13	烘箱	101-1	1	101-1	1
14	马福炉	SX-4-10	1	SX-4-10	1
15	水浴锅	HH-4	1	HH-4	1
16	粗蛋白消化炉	KDN-08C	1	KDN-08C	1
17	定氮仪	KDN-DI	1	KDN-DI	1
18	超净工作台	SW-CJ-ID	1	SW-CJ-ID	1
19	培养箱	LRH-70	1	LRH-70	1
20	立式灭菌器	30L 普	1	30L 普	1
21	储罐	5000 升×1, 6000 升×1	2	5000 升×1, 6000 升×1	2
22	空压机	15m ³ /h	1	15m ³ /h	1

注：蛋壳干燥流化床不再使用，以后将择机会拆除。

项目原辅材料具体见表 4。

表 4 扩建项目主要原辅材料

序号	名称	规格	环评设计		实际建设	
			年耗量	最大储存量	年耗量	最大储存量
1	鸡蛋	/	1500t/a	20t	1500t/a	20t
2	酸性清洗液（硝酸，35%）	50kg/桶	1t/a	6 桶	1t/a	6 桶

3	碱性清洗液（氢氧化钠，35%）	50kg/桶	1.5t/a	6 桶	1.5t/a	6 桶
4	盐酸（36%）	500ml/瓶	3 瓶	1 瓶	3 瓶	1 瓶
5	硫酸（98%）	500ml/瓶	3 瓶	1 瓶	3 瓶	1 瓶
6	硼酸	500ml/瓶	3 瓶	1 瓶	3 瓶	1 瓶
7	石油醚	500ml/瓶	3 瓶	1 瓶	3 瓶	1 瓶
8	溴甲酚绿指示剂	500ml/瓶	1 瓶	1 瓶	1 瓶	1 瓶
9	蒸馏水	54L	54L	5L	54L	5L
10	润滑油	20L/桶	100L	5 桶	100L	5 桶

（二）建设过程及环保审批情况

建设单位 2019 年 3 月委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制了《蒂洛扬生物科技（江苏）有限公司年产 300 吨鸡蛋粉项目建设项目环境影响报告表》；南通市经济技术开发区管理委员会 2019 年 3 月 13 日对本项目的批复（通开发环复（表）2019047 号）。

建设项目 2019 年 3 月 13 日开工，2020 年 8 月 1 日竣工开始调试运行。项目从立项至调试过程中有无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目实际总投资 1935 万元，环保投资 95 万元。

（四）验收范围

本次验收范围为蒂洛扬生物科技（江苏）有限公司年产 300 吨鸡蛋粉项目所有的主体工程以及辅助工程。

二、工程变动情况

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办【2015】256号）及环评报告和批复要求，根据实际建设情况，总结分析项目变动情况。具体见表 2-6。

表 2-5 建设项目重大变动相符性分析

类别	判断依据	变动情况
性质	1、主要产品品种发生变化（变少的除外）。	主要产品品种与环评一致
规模	2、生产能力增加 30%及以上。	产品产量与环评一致。
	3、配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大□物品）总储存容量增加 30%及以上。	仓储设施总面积和储存容量未发生变化。
	4、新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	未变化。
地点	5、项目重新选址。	地址未发生变化。
	6、在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	未调整平面布置或生产装置。
	7、防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	未发生变化且未新增敏感点。
	8、厂外管线由调整，穿越新的环境敏感环境影响或环境风险显著增大。	无变化
生产工艺	9、主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	减少了蛋壳生产制作工序。
环境保护措施	10、污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加，其他可	未有变化。

能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	
------------------------	--

综上所述，根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）文件，本项目可判定为企业存在变动但不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目废水主要为生活污水和生产废水。生产废水包括 CIP 清洗用水，CIP 酸性清洗液，CIP 碱性清洗液，鸡蛋清洗水。其中生活污水经过化粪池处理后接入市政管网送至开发区第一污水处理厂处理。

工业废水处理流程图见图 1

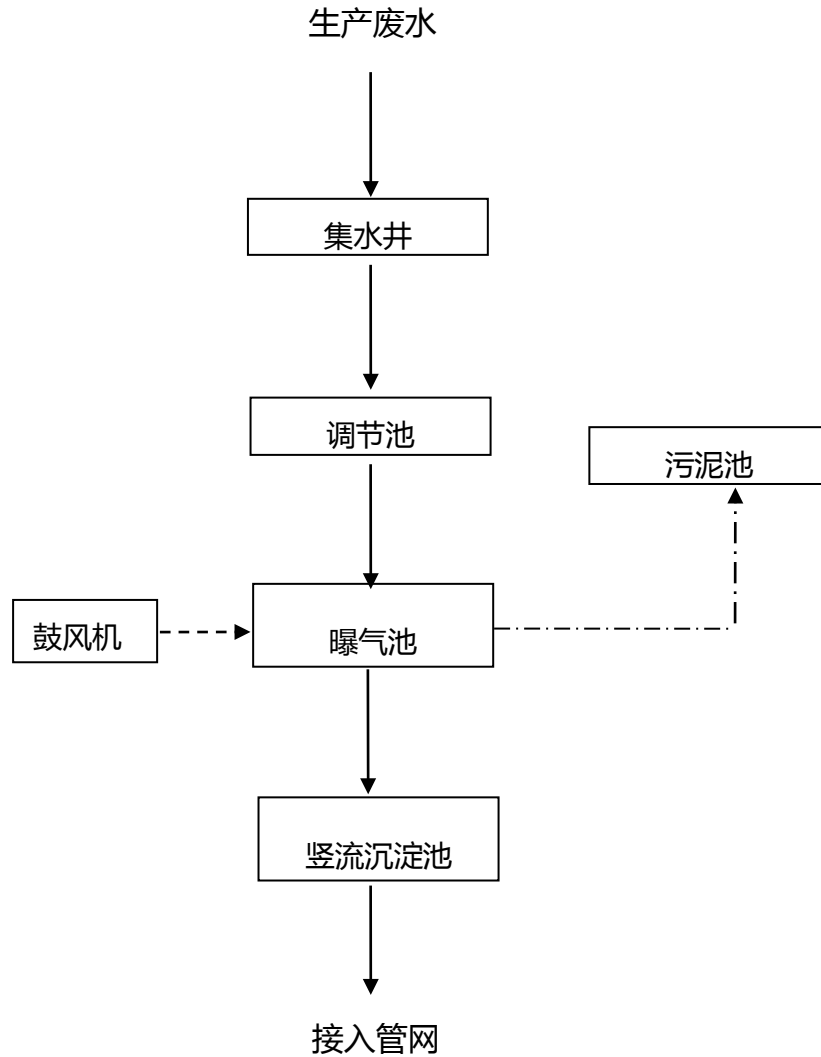


图 1 生产废水处理工艺流程图

（二）废气

建设项目废气主要为鸡蛋粉粉尘以及实验室废气：

①鸡蛋粉粉尘：

项目使用原料为鸡蛋。喷雾干燥系统内设置布袋除尘器对鸡蛋粉粉尘废气进行收集，布袋除尘收集的鸡蛋粉粉尘，直接回收作为产品出售，废气通过 15m 高 1#排气筒排放。

②化学实验废气:

本项目在化学实验过程中会产生酸性废气和 VOCs（以非甲烷总烃计），其主要成分包括氯化氢、硫酸雾、非甲烷总烃（石油醚主要成分为戊烷、己烷）。在实验过程中，所有的实验操作都在实验室的通风柜处进行，产生的废气经收集后由通过 15m 高 2#排气筒排放。具体见表 5

表 5 废气处理情况一览表

废气来源	环评设计	实际建设
鸡蛋粉粉尘废气	喷雾干燥系统内设置布袋除尘器对鸡蛋粉粉尘废气进行收集废气通过 15m 高 1#排气筒排放	喷雾干燥系统内设置布袋除尘器对鸡蛋粉粉尘废气进行收集废气通过 15m 高 1#排气筒排放
化学实验废气	实验室的通风柜处进行，产生的废气经收集后由通过 15m 高 2#排气筒排放	实验室的通风柜处进行，产生的废气经收集后由通过 15m 高 2#排气筒排放
蛋壳干燥粉尘	经过旋风分离器进行分离收集之后通过 15m 高 1#排气筒排放	实际建设取消蛋壳再加工

（三）噪声

本项目主要噪声源为喷雾干燥系统、除尘设施等，源强在 80~85dB（A），具体噪声值见表 6。

表 6 主要声源设备简况表

序号	设备名称	单机声级值 dB(A)	数量	所在车间	与最近厂界距离
----	------	----------------	----	------	---------

1	喷雾干燥系统	80	1台	主厂房	距北厂界 25m
2	除尘设施	85	1台		距北厂界 25m
3	干燥流化床	85	1台		距北厂界 10m
4	空压机	80	1台		距北厂界 15m
5	冷却塔	80	1台		距北厂界 15m

为了减轻设备运行产生的噪声对周围环境的影响，建设单位采取如下降噪措施：

①厂区合理布局，各类设备均设置在室内，车间封闭。

②隔绝传播途径：对于噪声源强相对较高的设备底座安装减震基座、垫橡胶圈，在声源周围加装隔声屏障或设置隔振沟。

③加强管理：加强对企业操作人员的业务管理，加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝设备不正常运转产生的高噪声现象。

④搞好绿化：沿车间外侧边界种植绿化防护林带，以美化环境和滤尘降噪。经合理布局、厂房隔声、距离衰减、绿化降噪、围墙阻挡，对环境影响较小。

表 7 建设项目主要噪声治理情况

序号	污染源名称	数量	等效声级 (dB(A))	位置	距厂界最近距离 (m)	环评设计治理措施	实际建设治理措施
1	喷雾干燥系统	1台	80	主厂房	距北厂界 25m	减振基座、厂房隔声、距离衰减	减振基座、厂房隔声、距离衰减
2	除尘设施	1台	85		距北厂界 25m		
3	干燥流化	1台	85		距北厂界 10m		

	床						
4	空压机	1台	80		距北厂界 15m		
5	冷却塔	1台	80		距北厂界 15m		

（四）固体废物

项目固废包括：收集粉尘、污泥、实验废液、废润滑油和生活垃圾。具体产生及处理情况见表8。

表8 本项目固体废物产生及处理情况表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	环评设计		实际建设	
				产生量	处置方式	产生量	处置方式
1	实验废液	化学实验	危险固废	47.56kg/a		47.56kg/a	委托有资质单位处理
2	废润滑油	设备维护	危险固废	0.01t/a		0.01t/a	
3	生活垃圾	职工生活	生活垃圾	4.5t/a	委托环卫清运	4.5t/a	委托环卫清运
4	蛋壳	生产过程	生活垃圾	/		/	
5	污泥	污水处理	一般固废	3.017t/a	收集出售	3.017t/a	收集出售

（五）辐射

本次不涉及。

四、环境保护设施调试效果

监测期间，VOCs 有组织排放浓度、排放速率和无组织排放浓度检测结果均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》

(DB12/524-2014) 表 2 中其他行业标准的要求，所测硫酸雾、氯化氢和颗粒物有组织排放浓度、排放速率检测结果、无组织排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级的标准的要求。

验监测期间，根据结果显示，废水总排口 pH、悬浮物、化学需氧量排放浓度检测结果均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中表 4 的三级标准的要求；废水总排口氨氮、总磷、总氮浓度检测值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 中表 1 的 B 级标准要求。

验收监测期间，所测厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类区评价的要求。

固废排放量为 0。

建设项目环评列出的排放因子排放总量均满足环评批复的要求。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，所有环境因素都达到验收执行标准。

六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查后，验收组认为蒂洛扬生物科技(江苏)有限公司年产 300 吨鸡蛋粉项目在完善验收监测报告表、完善现场标识标牌后通过验收。

七、后续要求

- 1、加强危险化学品管理，防止对环境造成影响。
- 2、验收结束后，做好日常监测。
- 3、维护好环保设备，做好台账，保证环保设施工作有效。

八、验收人员信息

见附件。

蒂洛扬生物科技（江苏）有限公司

2020.9.24