



161012050342

建设项目竣工环境保护

验收监测报告表

通化环（建）字（2017）第019号

项目名称：年产150吨石材加工产品项目

委托单位：南通泰荣石材装饰有限公司

南通化学环境检测有限公司

编制日期：2017年11月17日



承担单位：南通化学环境监测站有限公司

总经理：高小兵

项目负责人：王张伟

报告编写人：蒋兴龙、孙峰

一 审：李海毅

二 审：丁健

签 发：高小兵

现场负责人：王张伟

参加人员：宋明明、刘基华、孙峰、吴小寅、靳熙、陆亚平、
金杰、蔡伦

南通化学环境监测站有限公司

电话：0513-55881010

传真：0513-55881030

邮编：226011

地址：南通市港闸区国强路 99 号

南通泰荣石材装饰有限公司年产 150 吨石材加工项目
竣工环境保护验收监测报告表

表一、项目概况及验收标准

建设项目名称	年产 150 吨石材加工产品项目				
建设单位名称	南通泰荣石材装饰有限公司				
建设项目主管部门	南通市经济技术开发区环境保护局				
建设项目性质	新建√	改扩建	技改	迁建	(划√)
行业类别	C3033 建筑用石加工				
建设地点	南通经济开发区通盛南路 30 号				
主要产品名称	石材加工产品				
设计生产能力	150 吨石材				
实际生产能力	150 吨石材				
环评时间	2017.5	开工日期	2017.4		
投入试生产时间	2017.6	现场监测时间	2017.9.4~2017.9.5		
环评报告表审批部门	南通市经济技术开发区环境保护局	环评报告表编制单位	苏州科太环境技术有限公司		
环保设施设计单位	南通泰荣石材装饰有限公司	环保设施施工单位	南通泰荣石材装饰有限公司		
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	45 万元	比例	4.5%
实际总投资	1200 万元	实际环保投资	260 万元	比例	21.7%

南通泰荣石材装饰有限公司年产 150 吨石材加工项目
竣工环境保护验收监测报告表

验收监测依据	<ol style="list-style-type: none">1. 《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知》（苏环规【2015】3号）；2. 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控【97】122号文）；3. 《江苏省固体废物污染环境防治条例》（江苏省人大常委会公告第58号，2017年修订）；4. 《建设项目环境保护管理条例》（国务院第682号令，2017年）5. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）；6. 苏州科太环境技术有限公司编制的《南通泰荣石材装饰有限公司年产150吨石材加工产品项目环境影响报告表》（2017年5月）7. 南通市经济技术开发区环境保护局对《南通泰荣石材装饰有限公司年产150吨石材加工产品项目环境影响报告表》的审批意见（通开发环复（表）2017068号）；8. 南通化学环境监测站有限公司与南通泰荣石材装饰有限公司签订的技术服务合同
--------	--

南通泰荣石材装饰有限公司年产 150 吨石材加工项目
竣工环境保护验收监测报告表

项目概况及需要说明的问题

为满足国内市场需求，南通泰荣石材装饰有限公司购置南通经济技术开发区通盛南路 30 号南通奥琪机械制造有限公司土地及厂房进行年产 150 吨石材加工产品项目。项目总投资 1200 万元，占地面积 13324.9 平方米。

泰荣公司 2017 年 5 月委托苏州科太环境技术有限公司编制了《南通泰荣石材装饰有限公司年产 150 吨石材加工产品项目环境影响报告表》，并于 2017 年 6 月 12 日获得南通经济技术开发区环境保护局的 批复（通开发环复（表）2017068 号）。

根据相关法律法规要求，泰荣公司于 2017 年 9 月委托南通化学环境监测站有限公司对该项目进行竣工环境保护验收监测。

项目地理位置、周边环境和总平面布局见附件。

该项目目前的主体工程及产品见表 1-1 ，公用及辅助工程见表 1-2。

表 1-1 项目主体工程及产品方案

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称及规格	设计能力	年运行时数（小时）
1	石材加工线	石材	150 吨/年	2240

.表 1-2 公用及辅助工程

类别	名称	规模	备注	
公用工程	给水	3710 t/a	市政供水	
	排水	1008 t/a	雨污分流，区域污水管网	
	供电	40 万度/a	市政电网	
环保工程	废水处理	化粪池	5m ³	处理生活废水
		沉淀池	30 m ³ d	处理湿法加工废水及水膜除尘废水
	废气处理	水膜除尘装置	8000 m ³ h	处理人工加工区粉尘
	噪声处理	厂房隔声、减振	-20dB(A)	处理设备噪声
	固废处理	外售综合利用	30t/a	边角料、废砂纸、沉淀泥沙外售综合利用
环卫清运		8.4 t/a	生活垃圾环卫清运	

验收监测标准	1、废水排放标准			
	<p>本项目废水排入南通市经济技术开发区第二污水处理厂，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 标准三级标准（接管标准）（氨氮、TP 参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015））。详见表 1-3。</p> <p>表 1-3 废水接管标准</p>			
	序号	项目	标准限值（mg/L）	标准来源
	1	pH	6~9（无量纲）	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 标准三级标准
	2	COD	500	
	3	SS	400	
	4	氨氮	45	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）
	5	总磷（以 P 计）	8	
	2、废气排放标准			
	<p>建设项目废气只有无组织排放，排放标准见表 1-4。</p> <p>表 1-4 废气排放标准</p>			
污染物名称	无组织排放监控浓度限值		依据	
	监控点	浓度（mg/m ³ ）		
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织标准	
3、厂界噪声标准				
<p>本项目厂界噪声执行国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类、4 类标准、详见表 1-5。</p> <p>表 1-5 噪声排放标准</p>				
厂界名	执行标准	类别	标准限值 dB（A）	
			昼	夜
西侧、北侧	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3 类	65	55
东侧		4 类	70	55

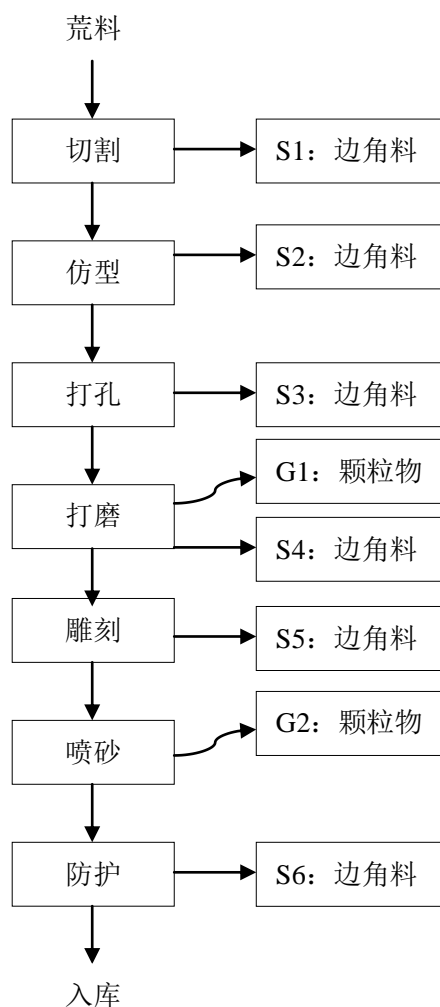
南通泰荣石材装饰有限公司年产 150 吨石材加工项目
竣工环境保护验收监测报告表

总量控制指标	排入污水处理厂的废水污染物接管总量考核指标为：废水量 ≤ 1008 t/a、COD ≤ 0.3 t/a、SS ≤ 0.15 t/a、氨氮 ≤ 0.025 t/a、总磷 ≤ 0.005 t/a。固废排放总量为零。
--------	--

表二、建设项目工程分析

1、主要生产工艺及污染物产出流程简述：

项目生产工艺流程及产污节点见图 2-1。



G: 废气
N: 噪声
S: 固废

图 2-1 生产工艺流程及产污节点示意图

工艺流程简述：

切割:所购置的荒料体积较大需进行切割,本项目采用湿法切割,粉尘产生量较少。此过程产生边角料 S1;

仿型:利用仿型机将石材按照客户所需大小、形状,切割成型,仿型切割为精密切割,采用湿法切割,粉尘产生量较少,此过程产生边角料 S2;

打孔:利用打孔机将石材打孔,打孔采用湿法,产生边角料 S3,粉尘产生量较少;

打磨:本项目打磨分为机磨和手磨,机磨采用水磨加工,手磨采用砂纸打磨,粉尘产生量较少,该过程会产生废砂纸 S4;

雕刻:根据客户要求,项目石材采用机雕和手工雕刻两种方式加工,产生粉尘 G2、边角料 S5;

喷砂:为满足部分客户要求,石材表面需进行文字或图案印刻,利用小型喷砂机,将铁砂通过喷笔喷出冲击石材表面,形成凹槽文字或图案。产生粉尘 G4 及碎石块边角料 S6;

防护:为更好的保存加工好的石材,对石材隔几天做一次打磨抛光;

入库:石材入库。

2、主要生产设备情况:

本项目主要生产设备情况见表 2-1。

表 2-1 建设项目主要生产设备情况

序号	设备名称	设备规格型号	环评数量	实际数量
1	桥式组合切石机	SQC28004	2 台	1 台
2	单臂大锯	DBJ1600	3 台	1 台
3	红外线桥式中切机	SQC-700X4	2 台	1 台
4	桥式多头磨石机	SQP1300	2 台	1 台
5	手扶磨石机	SF-2500/3000	5 台	3 台
6	手摇切边机	SQA-600	3 台	2 台
7	石材仿型机	DDQ1000	3 台	2 台
8	打孔机	ZPK-300	2 台	2 台
9	荒料板底切平机	SPC1300	3 台	2 台
10	数控车床	DCP3017-180	2 台	1 台
11	圆柱仿型车床	DCA1017-180	2 台	1 台
12	手拉锯	SLJ-600	3 台	3 台
13	叉车 5T	CPCD70	3 辆	1 辆
14	大理石雕刻机	RJ1325	2 台	2 台
15	葫芦门式起重机	MH32-15.02	1 台	1 台
16	通用桥式起重机	QP20/5-22.5	2 台	2 台
17	电动单梁起重机	LD10-8.5	2 台	2 台
18	空气压缩机	KS200	5 台	3 台
19	抽水机	/	2 台	3 台
20	粉尘除尘器	/	8 台	4 台
21	台式砂轮机	S3ST-250	0 台	1 台
22	自动平车	KPX-32T	3 部	1 部
23	水泵	QY-7.5KW	3 台	3 台

南通泰荣石材装饰有限公司年产 150 吨石材加工项目
竣工环境保护验收监测报告表

24	电动单梁起重机	LD5-22.5	0 台	1 台
25	电动单梁起重机	LD2-8.5	0 台	2 台
26	单臂吊	/	4 部	3 部

主要的设备和数量和环评中相比，增加一台台式砂轮机、一台 LD5-22.5 电动单梁起重机和两台 LD2-8.5 电动单梁起重机，部分设备数量与环评相比有所减少。

3、原辅材料：

项目主要原辅材料消耗，具体见表 2-2。

表 2-2 原项目主要原辅材料消耗表

序号	名称	组分/规格	单位	环评消耗量	实际消耗量	最大储存量	来源及运输
1	原料	荒料（大理石、花岗岩等）	吨/年	180	185	30	陆运
2	辅料	云石胶	吨/年	1	0(以后再上)	0	陆运
3		砂纸	张/年	500	550	100	陆运
4		防护剂	吨/年	1	0(以后再上)	0	陆运

4、水及能源消耗量

表 2-3 水及能源消耗量表

序号	名称	环评消耗量	实际消耗量
1	水（m ³ /年）	3710	3690
2	电（万度/年）	40	168

5、项目变动情况分析

根据现场调查情况，主要设备增加一台台式砂轮机、一台 LD5-22.5 电动单梁起重机和两台 LD2-8.5 电动单梁起重机，部分设备数量与环评相比有所减少。

工艺方面涉及云母胶的岗位（刮胶、粘边拼花）都没有上，其他的工艺流程没有变化。原辅材料、污染因子、处理设施等未发生变化。

表三、建设项目采取的污染防治措施

1、废水

本项目生产过程中湿法加工和水膜除尘产生废水，厂内设沉淀系统，由四格沉淀池构成，水膜除尘废水与湿法加工废水经厂内沉淀池处理后回用于湿法加工用水。主要废水来自职工生活用水。生活污水经化粪池处理后接入市政污水管网，经南通市经济技术开发区第二污水处理厂处理。

2、废气

本项目机加工采用湿法加工，粉尘产生量较少，通过车间加强通风，无组织排放；人工加工粉尘及喷砂粉尘经水膜除尘设备处理后尾气无组织排放，排放量较少。

3、噪声

本项目噪声源为切机、车床、磨石机等生产设备，经过厂房隔声、减振及距离衰减后起到较好的降噪效果。

4、固体废物

本项目生活垃圾由环卫部门统一处理，生产中产生的边角料、沉淀泥沙、废砂纸均为一般固废，外售综合利用。项目对产生的各种固体废物的利用处置率达到 100%，实现环境的零排放。

表四、质量控制措施及监测分析方法

1、质量控制措施

质控措施按原国家环保总局《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》中的 9.2 条款的要求及《环境监测技术规范》执行。

监测质量保证严格执行环境保护颁布的《环境监测质量管理技术导则》(HJ630-2011) 实施全过程的质量保证技术。样品的采集、运输、保存和分析按环境保护部《工业污染源现场检查技术规范》(HJ606-2011)、《环境空气质量手工监测技术规范》(HJ/T194-2005)、《地表水和污染监测技术规范》(HJ/T91-2002) 以及南通化学环境监测站有限公司编制的质量体系文件的相关要求进行。

2、监测分析方法

表 4-1 污染物监测、分析方法表

类别	项目	分析方法	方法来源
废气	颗粒物	重量法	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》(GB/T15432-1995)
废水	pH	玻璃电极法	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》(GB/T 6920-1986)
	COD	重铬酸钾法	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》(HJ 828-2017)
	SS	重量法	《水质 悬浮物的测定 重量法》(GB/T 11901-1989)
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》(HJ535-2009)
	总磷	钼酸铵分光光度法	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》(GB/T 11893-1989)
噪声	厂界噪声	声级计现场测定	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

表五、验收监测频次

验收监测项目及频次表 5-1。

表 5-1 验收监测项目及频次一览表

类别	监测点位	监测项目	监测频次
废气	厂界 (G1~G4)	颗粒物	3 次/天, 监测 2 天
废水	总排口 (生活污水排口)	pH、COD、SS、氨氮、 总磷	3 次/天, 监测 2 天
噪声	厂界 (东、西、北, N1~N3)	厂界噪声	监测 2 天, 每天 1 次

表六、废气监测结果

验收监测期间，无组织废气颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中标准。

表 6-1 废气检测结果统计表

测试日期	测试项目	采样点位	监测结果	最大值	标准限值	达标情况
2017.9.4	颗粒物 (mg/m ³)	G1	0.15	0.17	≤1.0	未超标
			0.14			
			0.14			
		G2	0.17			
			0.16			
			0.16			
		G3	0.16			
			0.16			
			0.16			
		G4	0.16			
			0.16			
			0.17			
2017.9.5	颗粒物 (mg/m ³)	G1	0.14	0.17	≤1.0	未超标
			0.13			
			0.14			
		G2	0.16			
			0.15			
			0.16			
		G3	0.17			
			0.16			
			0.15			
		G4	0.16			
			0.15			
			0.15			

南通泰荣石材装饰有限公司年产 150 吨石材加工项目
竣工环境保护验收监测报告表

表七、废水监测结果

验收监测期间，生活污水的 COD、SS 等指标检测浓度符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 标准。监测期间，工人比较少，生活污水中大小便含量低，基本是洗澡水，监测结果中 COD 值比较低。

表 7-1 废水监测结果 单位：mg/L, (pH 无量纲)

监测位置	监测日期	监测频次	pH 值	COD	SS	氨氮	总磷
生活污水 排口	2017.9.4	1	7.37	21	18.6	0.044	0.06
		2	7.33	20	13.7	0.071	0.06
		3	7.36	22	17.5	0.058	0.07
		日均值	7.33-7.37	21	16.6	0.058	0.06
	2017.9.5	1	7.42	24	17.3	0.058	0.07
		2	7.39	22	16.5	0.090	0.06
		3	7.35	20	17.8	0.068	0.07
		日均值	7.35-7.42	22	17.2	0.072	0.07
执行标准			6-9	500	400	45	8
达标情况			达标	达标	达标	达标	达标

排放量计算：根据企业提供数值，排放量约为 672t/a；COD： $22 \times 10^{-6} \times 672 = 0.015$ t/a；SS： $17.2 \times 10^{-6} \times 672 = 0.12$ t/a；氨氮： $0.072 \times 10^{-6} \times 672 = 4.8 \times 10^{-5}$ t/a；总磷： $0.07 \times 10^{-6} \times 672 = 4.7 \times 10^{-5}$ t/a。

环评批复中规定水污染物接管考核量 1008t/a、COD 0.3t/a、SS 0.15t/a、氨氮 0.025t/a、总磷 0.005t/a。

实际排放量均符合环评报告中建议考核量。

表八、噪声监测情况

验收监测期间，各厂界测点昼间连续等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3、4 类标准。

表 8-1 厂界噪声监测结果

测点号	测点位置	日期	Leq dB(A)		评价标准类别	评价结果
			昼间	夜间		
N1	厂界外 1 米	2017.9.4	56.2	—	4	达标
N2	厂界外 1 米		58.4	—	3	达标
N3	厂界外 1 米		61.3	—	3	达标
N1	厂界外 1 米	2017.9.5	56.9	—	4	达标
N2	厂界外 1 米		58.2	—	3	达标
N3	厂界外 1 米		61.1	—	3	达标

注：3 类区标准限值为 65 dB(A)，4 类区标准限值为 70dB(A)

表九、工况及原材料监测结果

监测期间生产工况：

监测期间（2017 年 9 月 4 日-9 月 5 日），江苏泰荣石材装饰有限公司正常生产，石材加工项目生产负荷满足 75% 以上验收监测条件，具体情况见表 9-1。生产工况具体说明见附件。

表 9-1 监测期间生产负荷

监测日期	产品	设计生产能力 (吨/天)	实际生产能力 (吨/天)	生产负荷 (%)
2017.9.4	石材	0.54	约 0.5	>75%
2017.9.5	石材	0.54	约 0.5	>75%

备注：由于工人作业的石材都是切削后的，无法对石材总量进行详细估量，现根据单片石材大体重量乘以当日工人加工石材总数确认其总量。

南通泰荣石材装饰有限公司年产 150 吨石材加工项目
竣工环境保护验收监测报告表

表十、环保检查

对照要求，江苏泰荣石材装饰有限公司调查的具体情况见表 10-1 和表 10-2。		
表 10-1 项目竣工验收环保检查情况一览表		
分类	检查内容	实施情况
基本 情况	验收项目名称	年产 150 吨石材加工产品项目
	建设地点有无变化	无变化
	行业类别与代码核对	C3033 建筑用石加工
	生产规模有无变化	无变化
	生产工艺有无变化	无变化
	生产班制	一班制，8h/班，年工作 280 天，2240 小时
	厂区内其他项目情况	无
	环评批复与开工时间是否超过 5 年	未超过 5 年
	锅炉情况	无
污染防 治措施	废水控制	生活污水化粪池预处理后接入市政污水管网，接管至南通经济技术开发区第二污水处理厂集中处理。加工废水经四级沉淀后循环利用，不外排。
	废气控制	本项目机加工采用湿法加工，粉尘产生量较少，通过车间加强通风，无组织排放；人工加工粉尘及喷砂粉尘经水膜除尘设备处理后无组织排放于车间内，排放量较少；刮胶、粘边拼花时产生少量 VOCs 废气，无组织排放。
	噪声控制	本项目噪声源为切机、车床、磨石机等生产设备，经过厂房隔声、减振及距离衰减后起到较好的降噪效果。
	固体废物贮存、处置落实情况	本项目生活垃圾由环卫部门统一处理，生产中产生的边角料、沉淀泥沙、废砂纸均为一般固废，外售综合利用。项目对产生的各种固体废物的利用处置率达到 100%，实现对环境零排放。
	卫生防护距离是否新建敏感目标	卫生防护距离为 100m，该距离内没有新建敏感目标
	绿化率（或其他生态措施）	11.2%
	环保管理制度	已制定

续表十、环保检查

表 10-2 环评批复执行情况及存在问题		
环评 批复 执行 情况	<p>严格执行雨污分流，完善厂区雨污管网。本项目生产过程中产生的湿法加工废水和水膜除尘废水须有效收集，经沉淀池等处理后回用于湿法加工，生活污水须经化粪池有效预处理，达标后排入开发区市政污水管网，各类水污染物执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准和污水处理厂接管要求。</p>	<p>本项目生产过程中湿法加工和水膜除尘产生废水，厂内设沉淀系统，由四级沉淀池构成，水膜除尘废水与湿法加工废水经厂内沉淀池处理后回用于湿法加工用水。生活污水经化粪池处理后接入市政污水管网，经南通市经济技术开发区第二污水处理厂处理后，尾水排入长江。</p> <p>本次现场监测，生活污水 pH、COD 等各项指标符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准。</p>
	<p>本项目生产过程中产生的机加工粉尘、人工加工粉尘、喷砂粉尘等各股废气须有效收集，经处理达标后排放，颗粒物排放须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值，同时加强环境管理，减少无组织废气排放。</p>	<p>本项目机加工采用湿法加工，粉尘产生量较少，通过车间加强通风，无组织排放；人工加工粉尘及喷砂粉尘经水膜除尘设备处理后无组织排放于车间内。</p> <p>本次验收监测过程中，无组织颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准规定。</p>
	<p>合理设置车间布局，选用低振动低噪声机电设备，高噪声源应考虑远离厂界，并采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准</p>	<p>本项目噪声源为切机、车床、磨石机等生产设备，经过厂房隔声、减振及距离衰减后起到较好的降噪效果。</p> <p>验收监测期间，各厂界测点昼间连续等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3、4 类标准。</p>
	<p>该项目所产生的废边角料、沉淀泥沙、除尘器收集的粉尘、废砂纸等各类固体废物须按照规范建立贮存场所，进行综合利用或妥善处置。生活垃圾须委托环卫部门清运，同时加强固废贮存、运输和处置过程中的环境管理，不得产生二次污染。</p>	<p>本项目生活垃圾由环卫部门统一处理，生产中产生的边角料、沉淀泥沙、废砂纸均为一般固废，外售综合利用。项目对产生的各种固体废物的利用处置率达到 100%，实现对环境的零排放。</p>
	<p>项目建成后，本项目排入污水处理厂的废水污染物接管总量考核指标为：废水量≤1008t/a、COD≤0.3t/a、SS≤0.15 t/a、氨氮≤0.025 t/a、总磷≤0.005 t/a；有组织大气污染物排放量颗粒物≤0.3 t/a；固体废物排放总量为零。</p>	<p>废水量：672t/a COD： 0.015 t/a SS： 0.12 t/a 氨氮： 4.8×10⁻⁵ t/a 总磷： 4.7×10⁻⁵ t/a 。 符合环评批复规定。</p>

表十一、验收监测结论及建议

1、结论

调查发现，该项目和环评报告中基本相符，少量辅助设备数量有变化。主要污染物调查监测情况如下：

1、废气

本项目机加工采用湿法加工，粉尘产生量较少，通过车间加强通风，无组织排放；人工加工粉尘及喷砂粉尘经水膜除尘设备处理后无组织排放于车间内。

本次验收监测过程中，无组织颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准规定。

2、废水

本项目生产过程中湿法加工和水膜除尘产生废水，厂内设沉淀系统，由四级沉淀池构成，水膜除尘废水与湿法加工废水经厂内沉淀池处理后回用于湿法加工用水。生活污水经化粪池处理后接入市政污水管网，经南通市经济技术开发区第二污水处理厂处理后，尾水排入长江。

本次现场监测，生活污水 pH、COD 等各项指标符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准。

3、噪声

本项目噪声源为切机、车床、磨石机等生产设备，经过厂房隔声、减振及距离衰减后起到较好的降噪效果。

验收监测期间，各厂界测点昼间连续等效声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3、4 类标准。

4、固废

本项目生活垃圾由环卫部门统一处理，生产中产生的边角料、沉淀泥沙、废砂纸均为一般固废，外售综合利用。项目对产生的各种固体废物的利用处置率达到 100%，实现环境的零排放。

5、总量控制

废水排放量约为 672t/a，COD0.015 t/a、SS0.12 t/a、氨氮 4.8×10^{-5} t/a、总磷 4.7×10^{-5} t/a，环评批复中规定水污染物接管考核量 1008t/a、COD 0.3t/a、SS 0.15t/a、氨氮 0.025t/a、总磷 0.005t/a。实际排放量均符合环评报告表中建议考核量。

6、建议

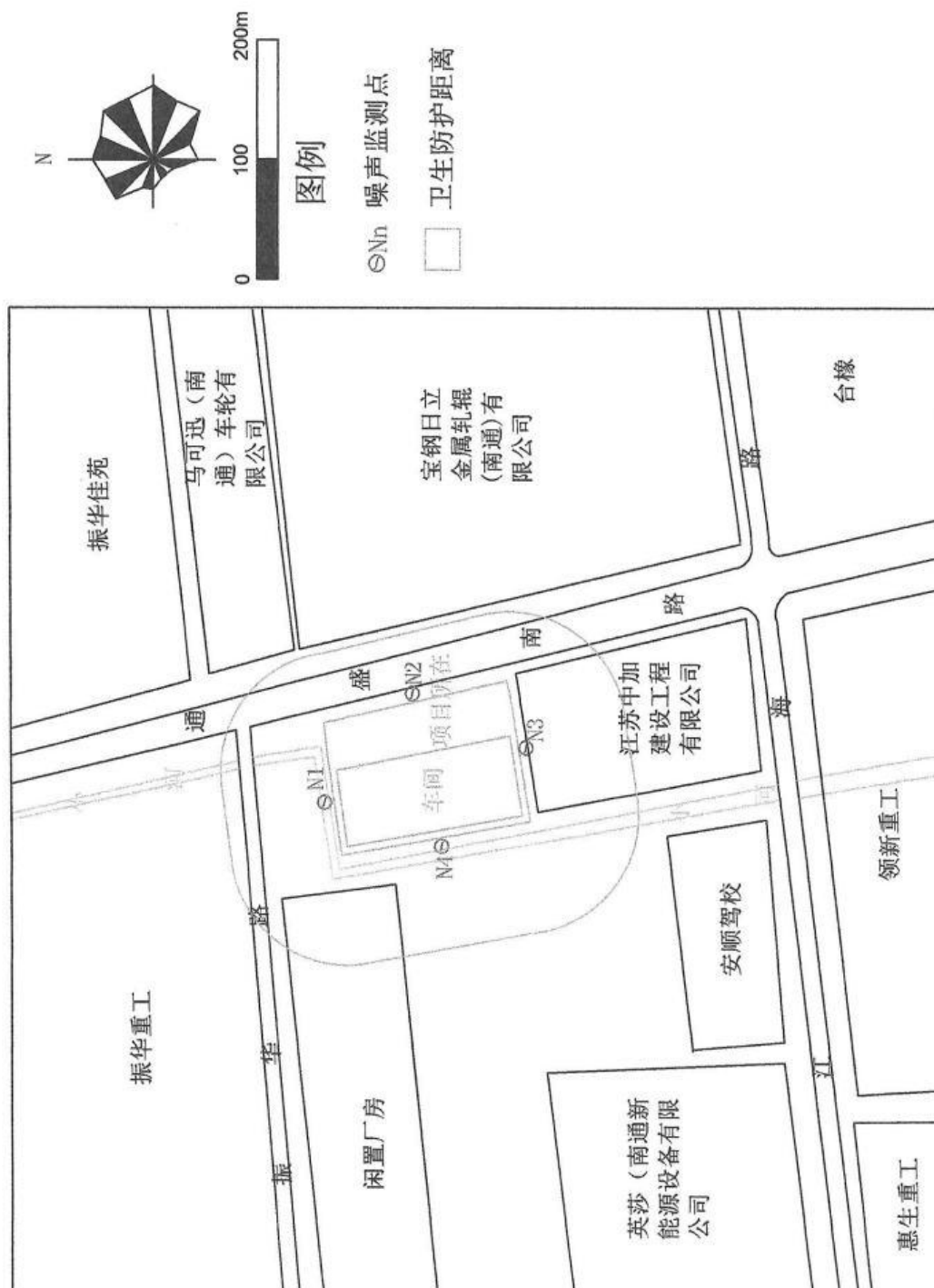
加强日常环保设施管理，提高全体员工的环保意识，减少污染物排放。

附件 1 建设项目地理位置示意图



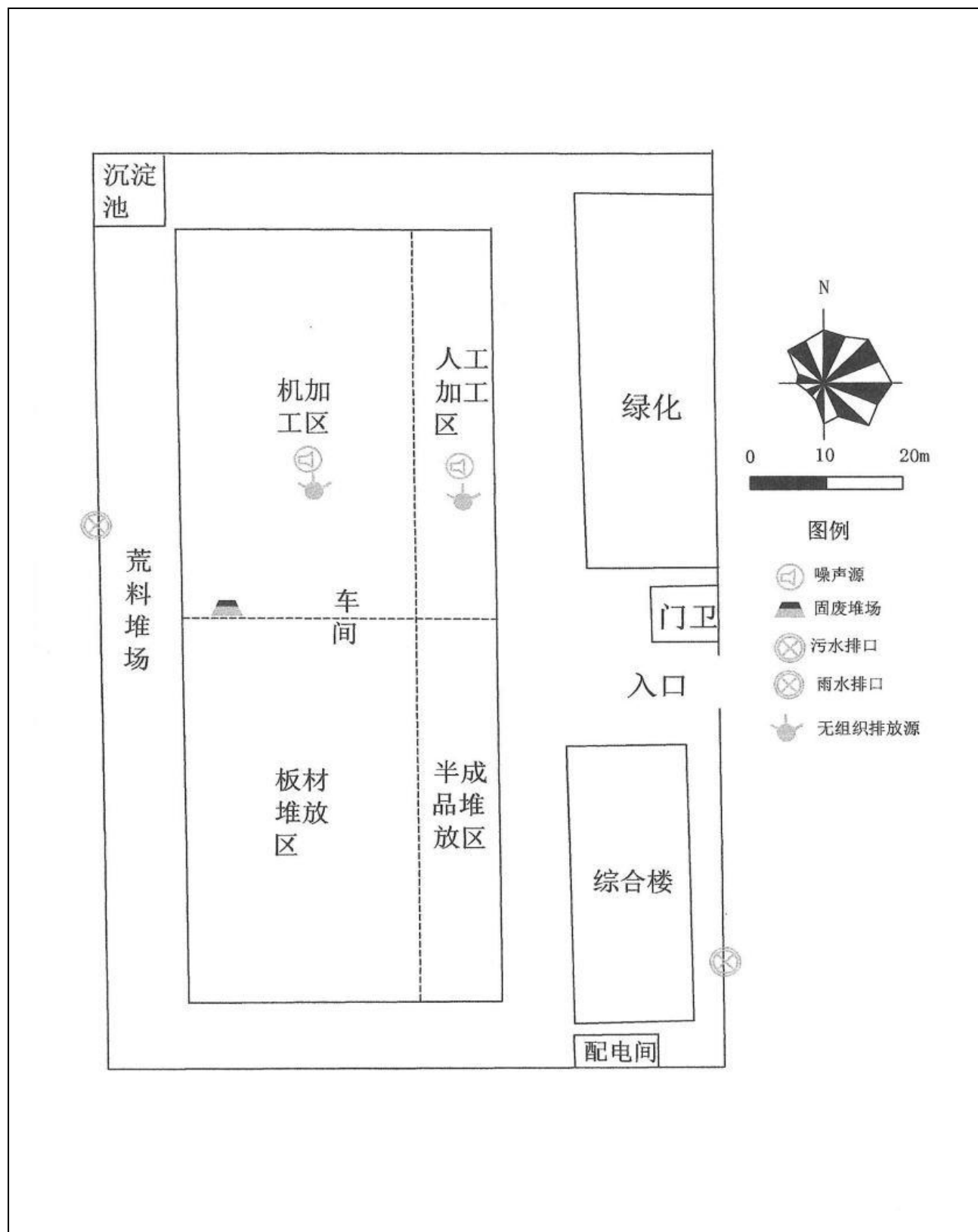
注：标注“1”处为公司地址

附件 2 周边环境图

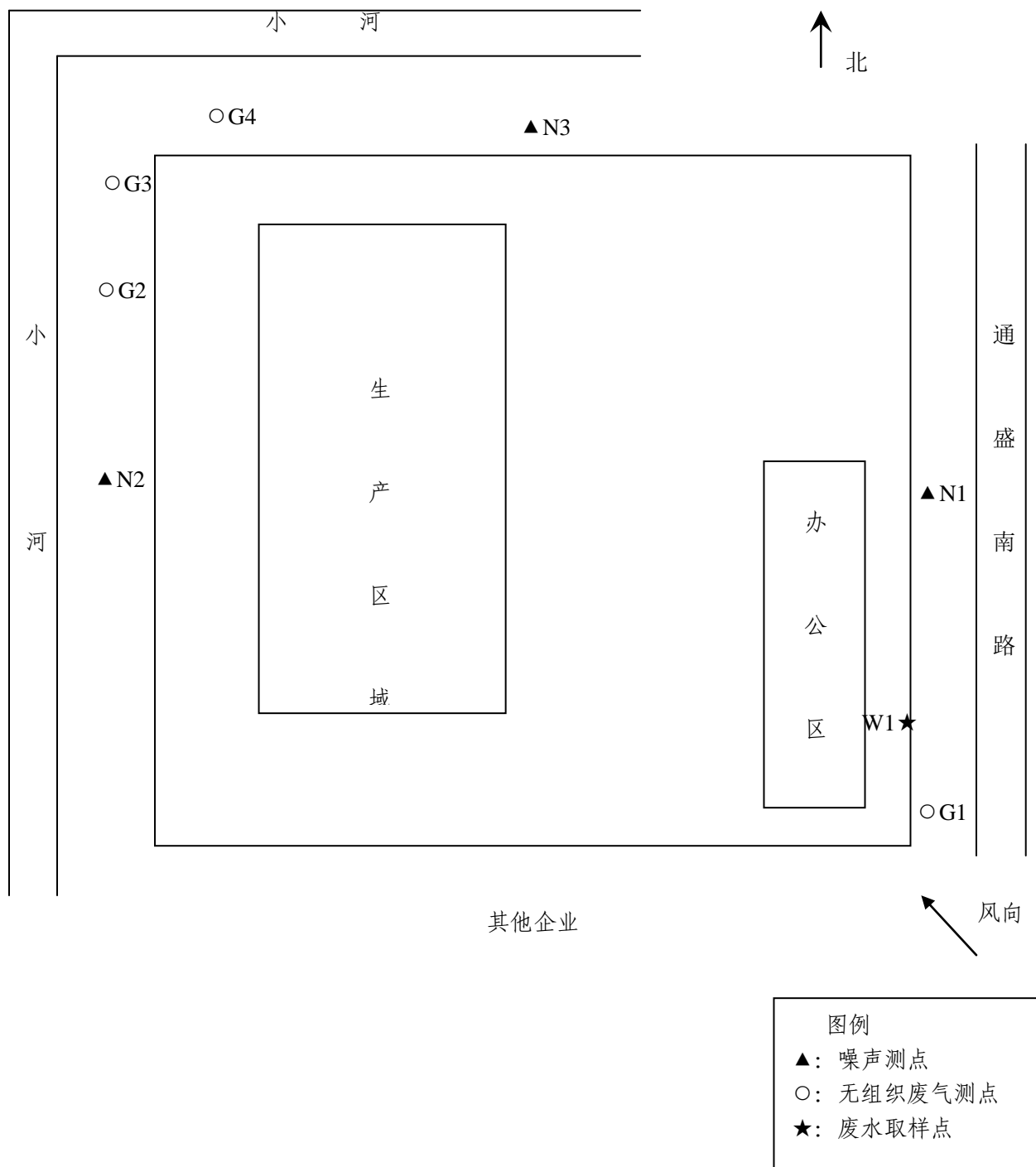


附图二 项目周边300m状况图

附件 3 厂区平面布置



附件 4 平面布局及测点图



附件 5 环评批复

二、建设单位须认真落实环评报告中提出的各项污染防治措施及建议，严格执行环保“三同时”制度，并切实做好以下环境保护工作：

1、严格执行雨污分流，完善厂区雨污管网。本项目生产过程中产生的湿法加工废水和水膜除尘废水须有效收集，经沉淀池等处理后回用于湿法加工，生活污水须经化粪池等有效预处理，达标后排入开发区市政污水管网，各类水污染物执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准和污水处理厂接管要求。

2、高度重视废气污染防治。本项目生产过程中产生的机加工粉尘、人工加工粉尘、喷砂粉尘等各股废气须有效收集，经处理达标后排放，颗粒物排放须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准限值，同时加强环境管理，减少无组织废气排放。

3、合理设置车间布局，选用低振动低噪声机电设备，高噪声源应考虑远离厂界，并采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。

4、该项目所产生的废边角料、沉淀泥沙、除尘器收集的粉尘、废砂纸等各类固体废物须按照规范建立贮存场所，进行综合利用或妥善处置。生活垃圾须委托环卫部门清运，同时加强固废贮存、运输和处置过程中的环境管理，不得产生二次污染。

5、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(省环控[1997]122 号)的要求规范设置排污口。

三、项目建成后，本项目排入污水处理厂的废水污染物接管总量考核指标为：废水量 $\leq 1008\text{t/a}$ 、COD $\leq 0.3\text{t/a}$ 、SS

南通泰荣石材装饰有限公司年产 150 吨石材加工项目
竣工环境保护验收监测报告表

$\leq 0.15\text{t/a}$ 、氨氮 $\leq 0.025\text{t/a}$ 、总磷 $\leq 0.005\text{t/a}$ ；有组织大气污染物排放量颗粒物 $\leq 0.3\text{t/a}$ ；固体废物排放总量为零。待项目竣工验收时，按实际排放量予以核减。

四、你公司须严格按照所申报的内容组织建设，严格执行环境保护“三同时”制度，项目建成后须及时办理试生产备案和环保设施竣工验收手续。

五、本批复自批准之日起有效期 5 年。本项目 5 年后方开工建设或项目建设的性质、规模、地点、采用生产工艺或者防治污染的措施等发生重大变化的，建设单位须重新报批该项目环境影响评价文件。



主题词：环评 报告表 批复

2017 年 6 月 12 日 印发

共印 5 份

附件 6 工况说明材料

南通泰荣石材装饰有限公司年产 150 吨石材加工产品项目
建设项目环境保护竣工验收监测期间工况说明

监测日期	产品	环评产能 (t/d)	实际产能 (t/d)	生产负荷 (%)
2017.9.4	石材	0.54	约 0.5	>75%
2017.9.5	石材	0.54	约 0.5	>75%



单位：南通泰荣石材装饰有限公司

日期：2017年9月9日

南通泰荣石材装饰有限公司年产 150 吨石材加工项目
竣工环境保护验收监测报告表

记 帐 单

帐单编号: 0006022

姓名: 宋顺发 记帐日期: 2017.9.4

序号	墓园名称	工 作 内 容	数量	工时	备注
	江龙园 北大青盖板	86×38×7 磨面 86×38	48		
	江龙园 北大青盖板	86×38×7 磨四边 248×7			
	654 地排	74×58×15 磨二边=头	1		加一头
	印度红 碑	74×55×6 磨=面 74×55	2		
	654 盖板	47×37×6 磨面 47×37	1		

管理签字: 陈 员工签名: 宋顺发

注意: 本记帐单需管理与员工同时签字方可有效, 如果有一方未签字, 本记帐单视为无效。本帐单一式三联, 管理、会计、员工各一联

①管理存档(白) ②会计存档(红) ③员工存档(蓝)

记 帐 单

帐单编号: 0006021

姓名: 宋顺发 记帐日期: 2017.9.5

序号	墓园名称	工 作 内 容	数量	工时	备注
	江龙园 印度红碑	70×65×9 磨面 70×65	16		
		到地 280	8		
	江龙园 北大青盖板	86×38×7 磨四边 248×7	24		

管理签字: 陈 员工签名: 宋顺发

注意: 本记帐单需管理与员工同时签字方可有效, 如果有一方未签字, 本记帐单视为无效。本帐单一式三联, 管理、会计、员工各一联

①管理存档(白) ②会计存档(红) ③员工存档(蓝)

南通泰荣石材装饰有限公司年产 150 吨石材加工项目
竣工环境保护验收监测报告表

记 帐 单 帐单编号: 0007663

姓名: 邢益标 记帐日期: 2017.9.4

序号	墓园名称	工 作 内 容	数量	工时	备注
	江龙园 印度黑碑	65×70×9 磨边 67×9 碰边 416 列边 148	5 5 5		
	江龙园 北大青地碑	96×63×9 磨边 97×8 碰边 341 列边 308 磨台边 96×8	11 11 11 5		

管理签字: 陈 员工签名: 邢益标

注意: 本记帐单需管理与员工同时签字方可有效, 如果有一方未签字, 本记帐单视为无效。本帐单一式三联: 管理、会计、员工各一联

① 管理存档(白) ② 会计存档(红) ③ 员工存档(蓝)

记 帐 单 帐单编号: 0007662

姓名: 邢益标 记帐日期: 2017.9.5

序号	墓园名称	工 作 内 容	数量	工时	备注
	江龙园 印度黑碑	65×72×9 磨边 75×9 碰边 398 列边 162	6 6 6		
	江龙园 北大青地碑	96×63×8 磨边 97×8 碰边 341 列边 308	8 8 8		
	江龙园 印度黑碑	65×72×9 磨边 67×9 碰边 416 列边 148	3 3 3		

管理签字: 陈 员工签名: 邢益标

注意: 本记帐单需管理与员工同时签字方可有效, 如果有一方未签字, 本记帐单视为无效。本帐单一式三联: 管理、会计、员工各一联

① 管理存档(白) ② 会计存档(红) ③ 员工存档(蓝)

上海海法石料雕刻有限公司

记 帐 单 帐单编号: 0005497

姓名: 曾令平 记帐日期: 2017-9-4

序号	基图名称	工 作 内 容	数量	工时	备注
	22号图 印度红碑	65×70×9 磨边 67×9 砂边 416 到边 148	6 6 6		
	22号图 北大青地牌	96×63×8 磨边 97×8 砂边 341 到边 308	10 10 10		

管理签字: 陈 员工签名: 曾令平

注意: 本记帐单需管理与员工同时签字方可有效, 如果有一方未签字, 本记帐单视为无效, 本帐单一式三联, 管理、会计、员工各一联

①管理存档(白) ②会计存档(红) ③员工存档(蓝)

上海海法石料雕刻有限公司

记 帐 单 帐单编号: 0005498

姓名: 曾令平 记帐日期: 2017-9-5

序号	基图名称	工 作 内 容	数量	工时	备注
	22号图 北大青盖板	86×38×7 磨到角 248×(1×1) 打刀片 248 砂边 276 到边 248	12 12 12 12		
	22号图 1071地牌	39×18×5 磨边 39×5 砂边 39	13 13		
		基础度地牌修边		0.1天	
	22号图 北大青地牌	96×63×8 磨边 97×8 砂边 341 到边 308	2 2 2		

管理签字: 陈 员工签名: 曾令平

注意: 本记帐单需管理与员工同时签字方可有效, 如果有一方未签字, 本记帐单视为无效, 本帐单一式三联, 管理、会计、员工各一联

①管理存档(白) ②会计存档(红) ③员工存档(蓝)

验收项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

编号：

验收类别：报告表

审批经办人：

建设项目名称		年产 150 吨石材加工产品			建设地点		南南通经济开发区通盛南路 30 号				
建设单位		南通泰荣石材装饰有限公司		邮政编码		电话		0513-80979666			
行业类别		C3033 建筑用石加工			项目性质		新建：√ 改扩建： 技术改造：				
设计生产能力		150 吨石材			建设项目开工日期		2017.4				
实际生产能力		150 吨石材			投入试运行日期		2017.6				
报告书（表） 审批部门		南通市经济技术开发区环境保护局			文号		通开发环复（表） 2017068 号		时间		2017.6.12
初步设计审批部门		/			文号		/		时间		/
控制区		环保验收审批部门		南通市经济技术开发区环境保护局		文号		时间			
报告书（表） 编制单位		苏州科太环境技术有限公司			投资总概算		1000 万元				
环保设施设计单位		南通泰荣石材装饰有限公司			环保投资总概算		45 万元	比例		4.5%	
环保设施施工单位		南通泰荣石材装饰有限公司			实际总投资		1200 亿元				
环保验收监测单位		南通化学环境监测站有限公司			环保投资		260 万元	比例		21.7%	
新增废水处理设施能力		/		新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		/	
污染控制指标											
控制项目	原有排放量 (1)	新建部分 产生量 (2)	新建部分 处理消减量 (3)	以新带老 消减量 (4)	排放 增减量 (5)	排放 总量 (6)	允许 排放量 (7)	区域 削减 (8)	处理 前 浓度 (9)	实际 排放 浓度 (10)	允许 排放 浓度 (11)
废水	/	/	/	/	/	672	1008	/	/	/	/
PH	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7.33-7.42	6-9
CODcr	/	/	/	/	/	0.015	0.3	/	/	20-24	500
悬浮物	/	/	/	/	/	0.12	0.15	/	/	13.7-18.6	400
氨氮	/	/	/	/	/	0.0000 48	0.025	/	/	0.044-0.09 0	45
总磷	/	/	/	/	/	0.0000 47	0.005	/	/	0.06-0.07	8
废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.15-0.17	1.0
VOCs	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.0082-0.0 620	2.0

单位：废水排放量：吨/年；废水污染物浓度：毫克/升；废气污染物浓度：毫克/立方米。

 注：此表由监测站或调查单位填写附在监测或调查报告最后一页。此表最后一格为该项目物
征污染物。其中：(5) = (2) - (3) - (4)；(6) = (2) - (3) + (1) - (4)。